

FORD RANGER

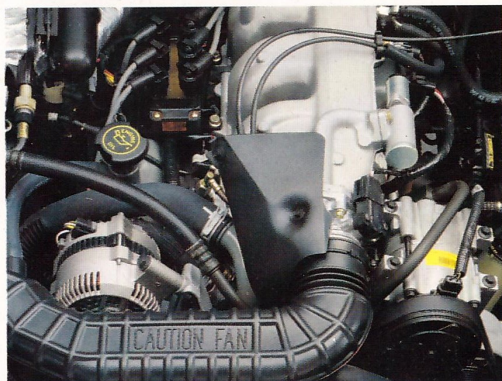
Ford Ranger SuperCab.



Ford Ranger



Caçamba com capacidade para até 650 quilos: não só carrega, mas também acomoda muito bem a carga.



Motor V6 4.0 litros de 160HP, de alta performance tanto em asfalto como em uso rural: alta potência e nível de ruído baixo.



Espaço interno envolvente: bancos com ajuste elétrico; regulação dos retrovisores, vidros e travamento das portas por acionamento elétrico; direção hidráulica e ajustável.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.

Motor	Ford V6 4.0 litros
Potência líquida SAE	160HP a 4.000rpm
Velocidade máxima	162km/h
Aceleração de 0 a 100km/h	11,0seg
Torque líquido SAE	305Nm a 2.500rpm
Taxa de compressão	9,0:1
Tração	4x2
Sistema de alimentação	Injeção eletrônica multi-point seqüencial, com computador Ford EEC-IV
Transmissão	Manual de 5 marchas com overdrive
Bateria	XL - 58Ah / STX - 72Ah, livre de manutenção
Alternador	95A
Suspensão dianteira	Twin-I-Beam com molas helicoidais, amortecedores pressurizados e barra estabilizadora
Suspensão traseira	Feixe de molas rígido
Direção	Hidráulica com esferas recirculantes
Freios	Freio a disco nas rodas dianteiras e a tambor nas rodas traseiras (com ABS opcional)
Tanque de combustível (litros)	XL - 62 / STX - 76
Rodas (dimensões)	XL - 5,5 x 14" / STX - 6,00 x 14"
Pneus	P225 / 70 R14

AS DIMENSÕES DO FORD RANGER.

	XL	STX
Distância entre eixos (mm)	2.741	3.178
Comprimento total (mm)	4.679	5.032
Bitola dianteira (mm)	1.438	1.438
Bitola traseira (mm)	1.455	1.455
Largura total (mm)	1.763	1.763
Altura total - vazio, máxima (mm)	1.554	1.560
Capacidade de carga (kg)	650	650
Peso total (kg)	1.448	1.559

AS CORES DO FORD RANGER.

Cores externas:

- Brilliant Blue Clearcoat Metallic (azul metálico)
- Cayman Green Clearcoat Metallic (verde metálico)
- Electric Red Clearcoat Metallic (vermelho metálico)
- Oxford White (branco)
- Raven Black (preto)
- Silver Clearcoat Metallic (prata metálico)
- Vibrant Red (vermelho)
- O interior é na cor cinza.

OS ITENS ORIGINAIS DE PRODUÇÃO NO FORD RANGER.

Exterior:

- Barras de proteção nas portas
- Brake-light
- Espelhos retrovisores com acionamento elétrico
- Freios ABS
- Motor 4.0 litros com injeção eletrônica seqüencial
- Rodas de alumínio (STX)

Interior:

- Ar-condicionado (opcional)
- Direção hidráulica progressiva
- Rádio
- Vidros climatizados (opcionais)

OS ITENS ADICIONAIS NO MODELO FORD RANGER STX (SUPERCAB).

- Ar-condicionado
- Banco com ajuste elétrico (motorista)
- Direção ajustável
- Piloto automático
- Rádio/toca-fitas
- Travamento elétrico das portas
- Vidros das portas com acionamento elétrico
- Vidros climatizados

Garantia Ford:

- 2 anos ou 50.000km.
- Assistência técnica em todo o Brasil.

Use sempre peças e acessórios originais Ford.

O Grupo Financeiro Autolatina coloca à sua disposição excelentes opções para a compra do seu Ford Ranger: o Leasing Dólar, o Financiamento Especial e o Consórcio Nacional Ford. Informações no seu Distribuidor Ford.



Alguns dos itens apresentados são opcionais. Este veículo está em conformidade com o PROCONVE.

FORD RANGER

