

PEUGEOT 504



Commerciale

Ist das Fahrzeug für Sie vorwiegend ein „Gebrauchsgegenstand“, der hauptsächlich geräumig, praktisch und sparsam sein soll? Der PEUGEOT 504 Commerciale bietet Ihnen alle diese Vorzüge und darüber hinaus die elegante Form und den Komfort einer Limousine. Hier einige Beispiele der vielseitigen Verwendungsmöglichkeiten.





Von links nach rechts:
 Fahrer und 4 Fahrgäste:
 Viel Platz für Gepäck oder
 Ladegut.

Fahrer und Beifahrer:
 Die Rücksitzbank ist hoch-, die
 Rücksitzlehne heruntergeklappt.
 Der Laderaum verlängert sich
 auf 1,93 m.

Fahrer und Beifahrer, mit aus-
 gebauter Rücksitzbank: Lade-
 volumen und Ladefläche sehr
 stark vergrößert.

Fahrer allein: mit ausgebauter
 Rücksitzbank und vorüber-
 gehend herausgezogenem
 Beifahrersitz: maximale Lade-
 möglichkeit vom Volumen und
 von der Länge her.

Technische Daten PEUGEOT 504 Comerciale

	Vergaser	Diesel		Vergaser	Diesel
I Motor	4 Zylinder Reihomotor Wasser		III Karosserie Art Länge/Breite über alles Höhe beladen Bodenfreiheit beladen Anzahl der Türen Sitzplätze Grundierung	selbsttragend 4,803/1,695 m 1,46 m 0,16 m 0,15 m 5 5 Elektrophorese	
Bauart Kühlung Bohrung/Hub Hubraum Verdichtung DIN PS-U/min mkg-U/min Kurbelwellenlagerung Nockenwelle Zylinderblock Zylinderkopf	84/81 mm 1796 ccm 7,5 : 1 73/5000 14,0/2500	88/80 mm 1948 ccm 21,3 : 1 50/4500 11,4/2000		Leergew./Höchstzul. Gesamtgewicht Zuladung Anhängelast: gebremst/ungebremst Tank: Lage/Inhalt Laderaum: Fläche/Volumen je nach Rücksitzstellung Ölfüllung: Motor/Getriebe Motorölwechsel alle . . . km Elektrische Anlage, Volt/Ah Lichtmaschine: Art/Watt Höchstgeschwindigkeit: Beschleunigung von 0–100 km Verbrauch auf 100 km: Benzin bzw. Diesel/Öl:	1.255/1.925 kg 1.325/1.995 kg 670 kg 1.300/665 kg 1.300/700 kg hinten 60 l 1,50 bzw. 2,40 m ² / 1,77 bzw. 1,90 m ³ 4/1,15 l 5000 12 V/65 Ah 12 V/90 Ah Drehstrom/500 W 146 km/h 118 km/h 17,1 sec. 34 sec. 12,1/0,100 l 10,05/0,100 l
Ventil Kraftstoffpumpe Einspritzpumpe Abgasentgiftung Kühlwasserinhalt	5fach im Block liegend (seitlich) nasse, auswechselbare Zylinderlaufbüchsen gemeinsame Ansaugkanäle hängend, über Kipphebel gesteuert mechanisch ja		IV Gewichte, Inhalt, Leistung Leergew./Höchstzul. Gesamtgewicht Zuladung Anhängelast: gebremst/ungebremst Tank: Lage/Inhalt Laderaum: Fläche/Volumen je nach Rücksitzstellung Ölfüllung: Motor/Getriebe Motorölwechsel alle . . . km Elektrische Anlage, Volt/Ah Lichtmaschine: Art/Watt Höchstgeschwindigkeit: Beschleunigung von 0–100 km Verbrauch auf 100 km: Benzin bzw. Diesel/Öl:	1.255/1.925 kg 1.325/1.995 kg 670 kg 1.300/665 kg 1.300/700 kg hinten 60 l 1,50 bzw. 2,40 m ² / 1,77 bzw. 1,90 m ³ 4/1,15 l 5000 12 V/65 Ah 12 V/90 Ah Drehstrom/500 W 146 km/h 118 km/h 17,1 sec. 34 sec. 12,1/0,100 l 10,05/0,100 l	
II Fahrwerk Antriebsart Aufhängung Lenkung Schaltung Getriebe Übersetzung Kupplung Kraftübertragung Bremsen vorne/hinten Bremskraftverstärker Radstand Spur vorne/hinten Wendekreisdurchmesser Bereifung	Hinterradantrieb Einzelradaufhängung vorne. Hinten Starrachse. Schraubenfedern mit hydraulischen, doppelwirkenden PEUGEOT-Teleskopstoßdämpfern. geteilte Sicherheits-Zahnstangenlenkung Lenkradschaltung 4-Gang-Vollsynchron 1. Gang: 0,281 1. Gang: 0,273 2. Gang: 0,475 2. Gang: 0,461 3. Gang: 0,732 3. Gang: 0,710 4. Gang: 1 4. Gang: 1 Rückw.: 0,275 Rückw.: 0,267 Tellerfederkupplung mit hydraulischer Betätigung Kardanwelle mit Schubrohr Zweikreis-Scheiben / Trommelbremsen Mastervac 2,90 m 1,42/1,36 m 11,40 m 185 x 14 Gürtelreifen, verstärkt			V Serienmäßige Ausstattung: Lastabhängiger Bremskraftregler – Warnleuchte für Bremsflüssigkeitsstand, Verschleiß der Bremsbeläge und Handbremse. Scheinwerfer, verstellbar je nach Zuladung. Zwei-Stufen-Scheibenwischer Lichthupe Dreipunkt-Sicherheitsgurte vorn Heizbare Heckscheibe Fußraumheizung hinten	PEUGEOT-AUTOMOBILE A. u. M. Müller Stahl-Torhalle 567 GFLADEN Lützerkirchener Str. 383 Tel. 522 47

1972

PEUGEOT AUTOMOBILE DEUTSCHLAND GMBH 66 Saarbrücken Postfach 537

Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.