

Der Camry.



**Das Maß aller Dinge in der
gehobenen Mittelklasse ...**



Die in diesem Prospekt gezeigten Modelle
entsprechen nicht immer der Grundversion.





... sind Sie.

Denn ein Auto soll sich dem Menschen anpassen. Und nicht umgekehrt. Aber um in der oberen Mittelklasse Erfolg zu haben, genügt es nicht, nur ein weiteres gutes Auto zu bauen. Vielmehr gilt es im anspruchsvollsten Autoland der Welt, ein Automobil zu konzipieren, das mit neuen Denkansätzen die Maßstäbe seiner Klasse neu belebt. Wie der Camry.

Als einer der ersten verstand es der Camry, die Qualitäten eines großräumigen Familienwagens mit einem Antrieb zu kombinieren, der bis dato allenfalls in Sport- oder Luxuswagen eingesetzt wurde: dem 16-Ventil-Motor. Im neuen Camry V6 geht Toyota noch einen Schritt weiter – mit dem neuen 6-Zylinder. Vier Ventile – zwei Auslaß- und zwei Einlaßventile – pro Zylinder. 2,5 Liter Hubraum. Elektronisches Motormanagement. Digitale Kennfeldzündung. Selbstdiagnose-System mit Notlaufprogramm, das Sie vor unbequemen Pannen schützt und Ihnen aus eigener Kraft den Weg zur nächsten Werkstatt ermöglicht. Und last not least eine Leistung, die einer weitaus größeren Hubraumklasse entspricht: 118 kW/161 PS beim 24-Ventiler, 89 kW/121 PS beim Camry 16 V. Der hohen Leistung stehen dennoch äußerst niedrige Verbrauchswerte gegenüber: 9,7 Liter der Camry V6, 7,9 der 16 V, 6,1 der Turbo-Diesel (nach ECE Drittemix).

Doch mit dem Camry demonstriert Toyota nicht nur, wie wirtschaftlich Hochleistungstechnik sein kann. Sondern auch, daß sportliche Dynamik und familiärer Reisekomfort keine Gegensätze sein müssen. Die Verbindung wurde durch das Fahrwerk ermöglicht: Es garantiert einerseits höchsten Fahrkomfort auf langen Autobahnstrecken. Und gleicht andererseits große Fahrbahnunebenheiten souverän aus. Vor allem haben Sie aber eines: größtmögliche Sicherheit – beim Camry V6 zusätzlich durch serienmäßiges A.B.S. Wünsche läßt die Camry Ausstattung ganz nach Art

des Hauses kaum offen. Sie orientiert sich an der Luxusklasse und kann als komplett bezeichnet werden. Schließlich sollen Sie mit Ihrem Auto nicht nur fahren, sondern es auch genießen. Letzteres wurde auch durch den Verzicht auf rekordverdächtige, aber wenig sinnvolle cw-Werte erreicht. Die glattflächige Karosserie, die bündig abschließenden Fensterrahmen und geklebten Front- bzw. Heckscheiben sorgen zwar für einen verbrauchsminimierenden cw-Wert, beeinträchtigen aber nicht die Alltagstauglichkeit der Karosserie. Darüber hinaus hat der Camry serienmäßig wärmedämmende Verglasung und im Dach eingelassene Regenabläufe.

Somit ist der Camry von allen Seiten ansehnlich für den Betrachter. Wovon Sie sich auf den folgenden Seiten ein Bild machen können.



**Camry. Die Reise-Limousine
mit First-class-Qualitäten.**



An einen Reisewagen werden weit mehr unterschiedliche Anforderungen gestellt als an andere Automobile. Der Camry erfüllt in jeder Disziplin höchste Ansprüche. Beispiel Laufkultur: Der 16-Ventil-Motor setzt sein Kraftpotential von 89 kW/121 PS nicht hektisch ein, sondern mit sanftem Nachdruck. Der gleichmäßige Drehmoment-Verlauf sichert Kraft von unten heraus. Für vehementen Antritt beim Beschleunigen, beim Überholen, an Steigungen. Beispiel Geräuschdämmung: Fahrgeräusche werden im

Innenraum von einer mehrlagigen Dämmschicht, am Fahrzeugboden von einer Schallisolierung in Sandwichbauweise geschluckt. Beispiel Reisekomfort: Die Serienausstattung orientiert sich an den höchsten Ansprüchen und läßt kaum Wünsche offen. Beispiel Raumangebot: Einzeln umklappbare Rücksitzlehnen vergrößern den Kofferraum um ein Vielfaches – eine ungewöhnliche Lösung in der Mittelklasse.

Die Camry Limousine: eine Toyota-typische Kombination von großzügigem Komfort und praxisnahem Nutzen.



**Camry V6. Gönnen Sie sich das Vergnügen,
einen 6-Zylinder zu fahren.**



Der Camry V6 entspricht dem Komfortanspruch der Luxusklasse, ohne es vordergründig zu zeigen. Neben der umfangreichen GLi-Ausstattung bietet der Innenraum einen Stereo-Radio/Cassettenrecorder mit vier Lautsprechern und ein elektrisches Glasschiebedach. Außen sind es Breitreifen mit eleganten Felgenvollabdeckungen und der markante Doppelauspuff. Wenn Sie dann starten, erleben Sie Fahrkultur in ihrer schönsten Form: den neuen V6-Zylinder. Die unvergleichliche Laufruhe,

die konstante Leistungsentfaltung über den gesamten Drehzahlbereich – ein einzigartiges Fahrvergnügen. Und eine technische Besonderheit dazu: Schließlich ist der Camry eines der wenigen Autos, die die Vorteile des Frontantriebs auf das Beste mit denen des 6-Zylinders vereinen. Mehr als konsequent, daß den Leistungsreserven dieses 118 kW/161 PS starken 24-Ventilers ebensoviel Sicherheit entgegengesetzt wird: großdimensionierte Scheibenbremsen an allen vier Rädern, durch A.B.S. zu jeder Zeit optimal verzögert. Komfort und Sicherheit der Luxusklasse – beim Camry V6 serienmäßiger Standard. Wie Sie es von Toyota gewohnt sind.



**Camry. Wie Sie das Nützliche
mit dem Angenehmen kombinieren.**



Man muß nicht bereits Combi-Fahrer gewesen sein, um am Camry Combi spontan Gefallen zu finden. Zumal er kein konventioneller Combi ist. Sondern ein betont sportlicher, betont sparsamer, betont komfortabler und betont praktischer Reisewagen in einem. Der erste fünftürige 16-Ventiler überhaupt. Was haben Sie davon? Sie verfügen über größere Sicherheitsreserven. Sie legen Langstrecken

schneller zurück. Sie fahren umweltfreundlich und kostengünstig. Sie genießen also Vorteile, die in der 2-Liter-Klasse einmalig sind. Und nehmen gleichzeitig gegenüber der Limousine keine Komfort-Einbußen in Kauf. Wie sie hat die Combi-Version serienmäßig einzeln umklappbare Rücksitzlehnen. Und damit einen variablen Laderaum, der von 633 Liter bis zu 1.300 Liter Ladevolumen bietet (bei dachhoher Beladung nach VDA). Und trotzdem bleibt er stabil und agil. Dynamisch wie kein zweiter.



**Für alle, die ein
bewegtes Leben führen.**



Ein großes Auto zu bauen ist keine Kunst. Können erfordert dagegen die Aufgabe, ein Auto zu verwirklichen, das wenig Raum beansprucht und viel Raum zu bieten hat. Ein solches Auto ist der Camry. Seine Außenmaße machen ihn – zusammen mit serienmäßiger Servolenkung – city-freundlich. Er hat eine breite, weit nach oben schwingende Heckklappe und eine sehr niedrige Ladekante. Das macht

ihn einladend. Er hat unter dem großflächigen Stauraumboden ein Zusatzfach. Das schützt Ihre Wertsachen vor fremden Blicken. Das große Gepäck wird durch ein Rollverdeck vor neugierigen Blicken geschützt. Gepäckhaltegurte finden Sie ebenso serienmäßig vor wie Teppichboden im Laderaum. Bei höherem Platzbedarf wird die Rücksitzlehne einfach zu einem Drittel, zu zwei Dritteln oder komplett vorgeklappt. Das alles macht den Camry Combi familiär.



**Damit Sie immer ein Auge
für das Wesentliche haben.**



Ergonomie ist, wenn nicht der Mensch sein Auto studieren muß, sondern Auto-Designer den Menschen studiert haben. Wenn der Fahrer Sitzhöhe, Neigung der Sitzfläche, Lendenwirbelstütze, aber auch Lenkrad-Stellung seiner Statur anpassen kann. Wenn sich die gewählte Lenkrad-Position per Memory-Schalter speichern läßt. Wenn die Plazierung der Schalter und Hebel keine ablenkenden Verrenkungen erfordert, sondern den Griffgewohnheiten entspricht. Wenn Licht, Scheibenwischer, Wisch-Intervall, Scheiben- und Scheinwerfer-Waschanlage eingeschaltet werden können, ohne daß



Sie eine Hand vom Lenkrad nehmen müssen. Wenn nach allen Seiten beste Sichtverhältnisse bestehen. Wenn Sie nicht nur auf Knopfdruck zwischen bleifreiem Normal und Super wählen,



sondern auch – wie beim Camry V6 – das vierstufige Heiz- und Lüftungsgebläse regeln können. Das alles ist sinnvolle Ergonomie, wo sie hingehört.



Langstreckenkomfort inbegriffen.



Die Innenraum-Gestaltung des Toyota Camry folgt dem Leitsatz: Von allem das Beste. Bester Sitzkomfort durch anatomisch profilierte Auspolsterungen, die in schneller Kurvenfahrt angenehm sicheren Seitenhalt geben – auch im Fond. Beste Sicherheit durch Kopfstützen an allen Plätzen und höhenverstellbare Gurthalterungen vorn. Genügend Ablagemöglichkeiten für Reise-Utensilien: ein großes abschließbares Handschuhfach mit Beleuchtung, ein breites Kartenfach in der Fahrertür, eine Box mit separatem Cassettenfach zwischen den Vordersitzen in der Mittelkonsole.



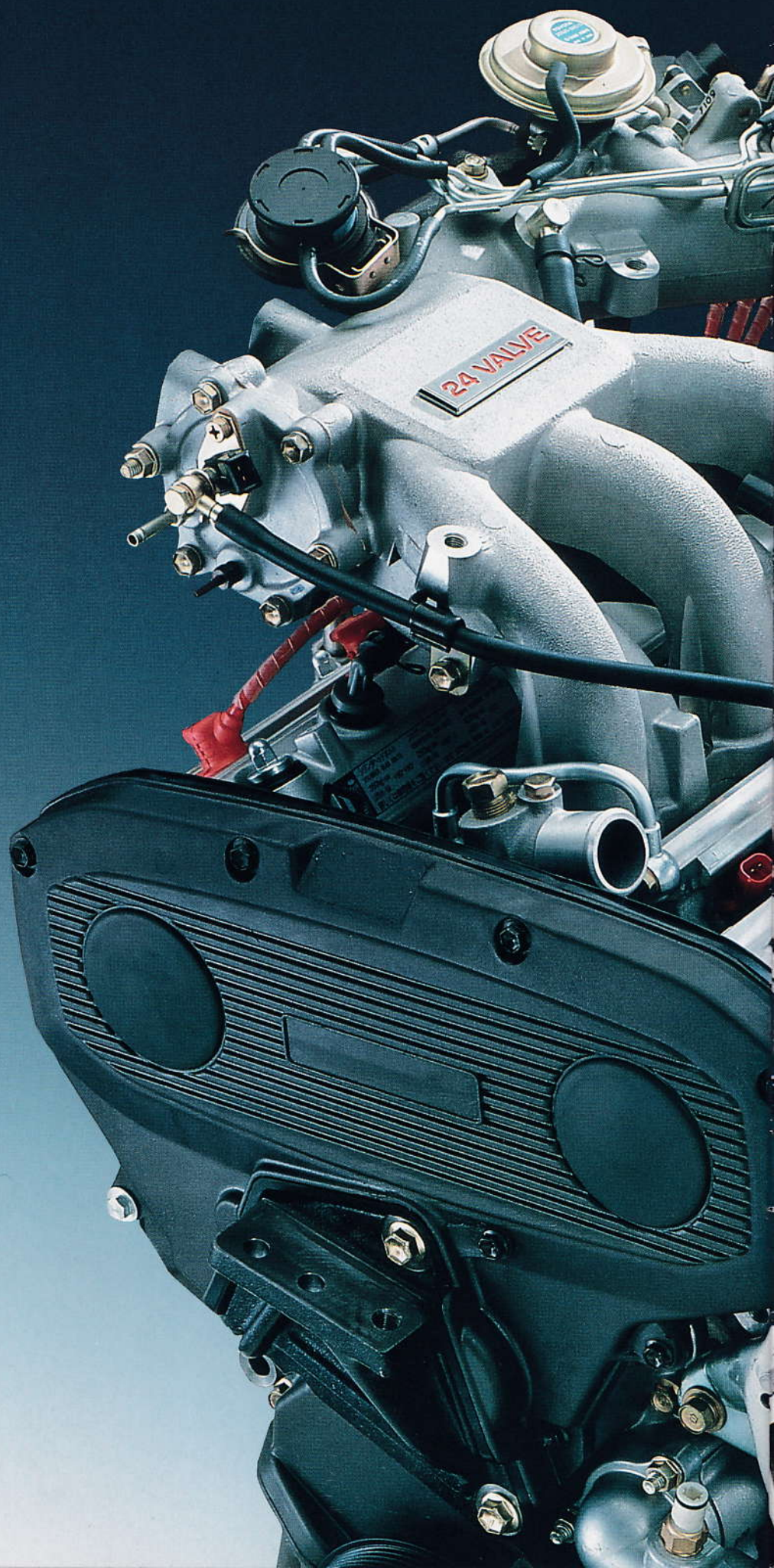
Die Ausstattung des GLi: Servolenkung, Fernentriegelung für Tank- und Heckklappe und die zentrale Bedienungseinheit in der Fahrertür für Zentralverriegelung, elektrisch ein-



stellbare Außenspiegel und elektrische Fensterheber – ein weiterer Beitrag zu mehr Sicherheit.

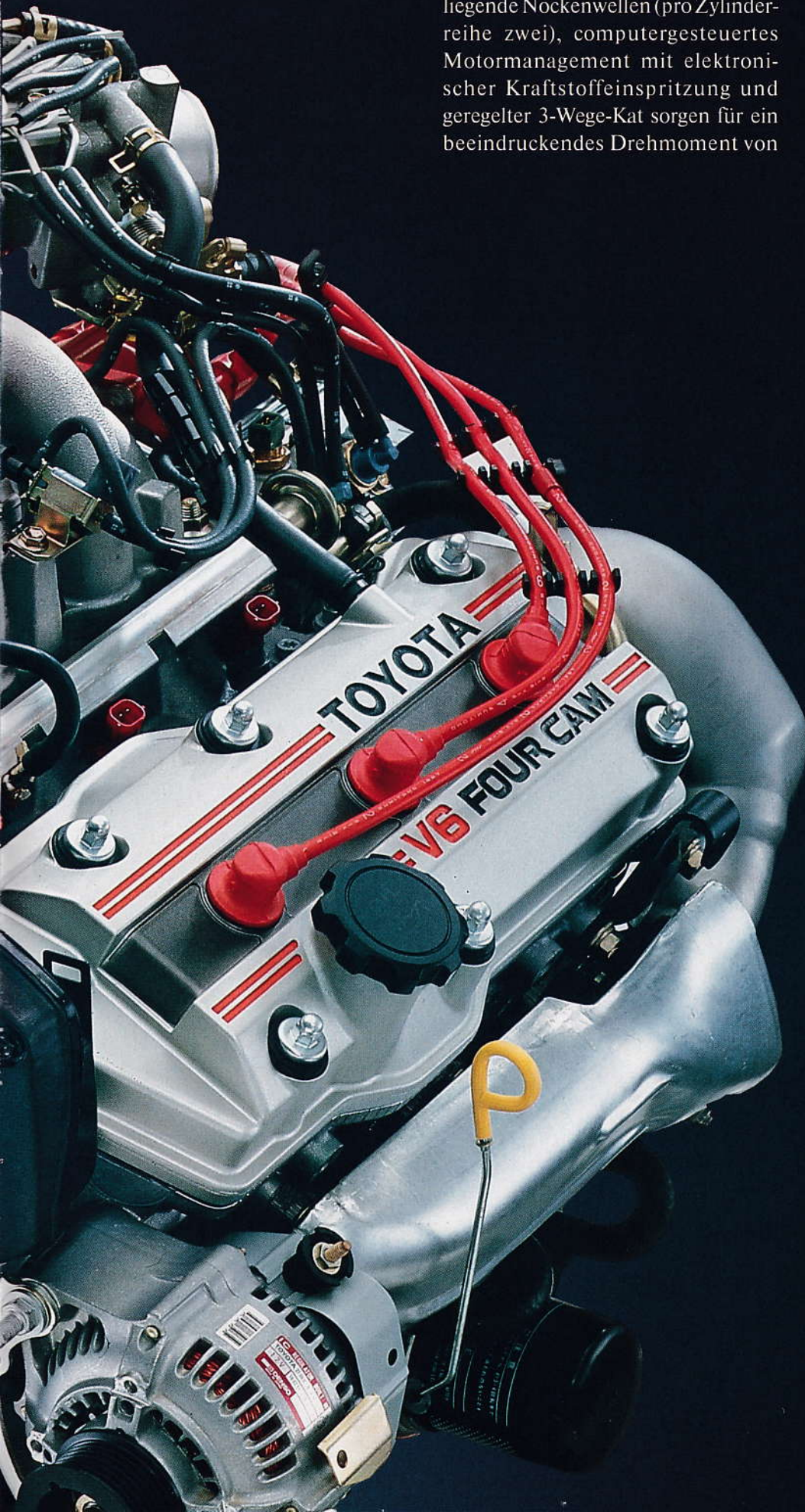


**6 Zylinder, 24 Ventile –
eine neue Form des Leistungsprinzips.**

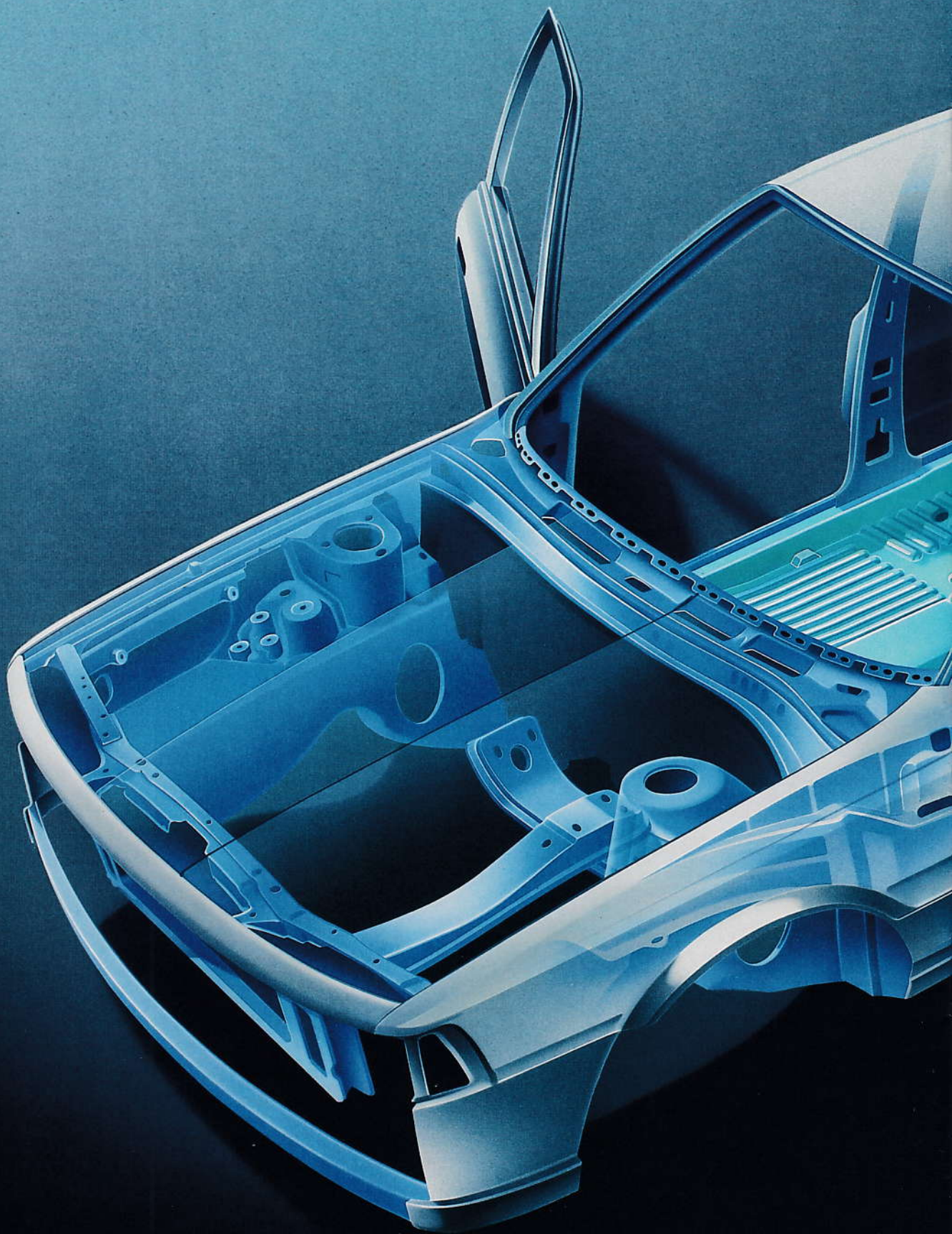


Dem Wunsch nach einer leistungsstarken Variante zum bekannten 16-Ventiler sind wir mit einer Limousine nachgekommen: mit dem neuen V6-Zylinder. 24 Ventile, vier obenliegende Nockenwellen (pro Zylinderreihe zwei), computergesteuertes Motormanagement mit elektronischer Kraftstoffeinspritzung und geregelter 3-Wege-Kat sorgen für ein beeindruckendes Drehmoment von

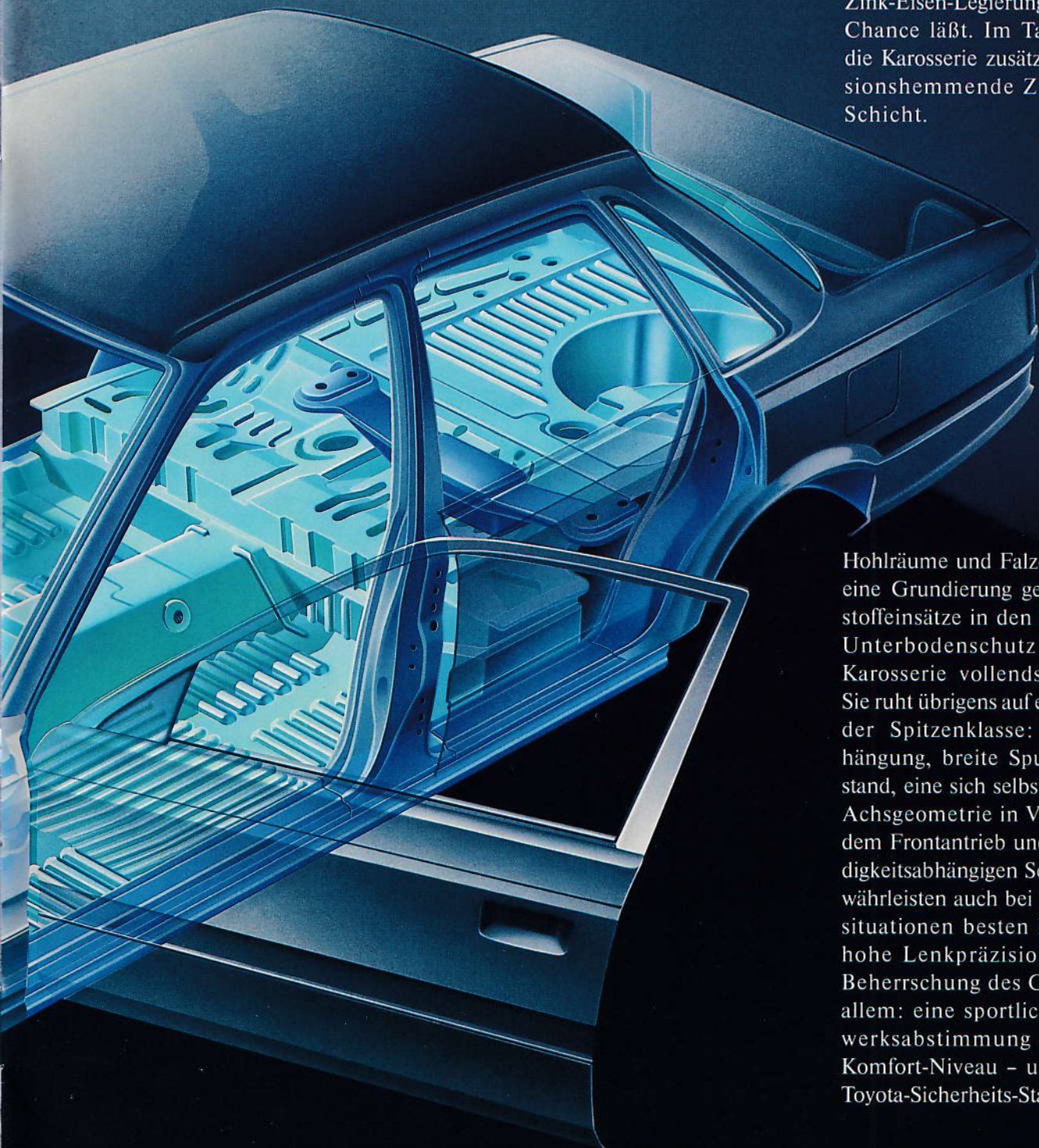
maximal 206 Nm bei 4.600 U/min⁻¹ und eine Leistung von 118 kW/161 PS. Bei der Konstruktion dieses kraftvollen 6-Zylinders legten die Toyota Ingenieure großen Wert auf kompakte Bauweise zur Gewichtsersparnis und vibrationsarme Aufhängung. Das Ergebnis: hervorragende Laufruhe in allen Drehzahlen. Neben den Mehrventilern gibt es für den Camry eine weitere zeitgemäße Alternative: den durchzugsstarken 2-Liter-Turbodiesel mit 62 kW/84 PS. Ganz gleich, für welche Form der Motorisierung Sie sich entscheiden – mit dem Camry haben Sie immer die richtige Wahl getroffen.



**Nicht ohne Grund – die 6-Jahres-Garantie
gegen Durchrostung.**



Und die geben wir mit bestem Gewissen – ohne kostenpflichtige Nachbehandlung. Schließlich steht hinter der Garantie eine Vielzahl werterhaltender Maßnahmen: die Verwendung speziell veredelter Stahlbleche. Tragende Profile, Türen, Hauben und Kotflügel sind aus Galvanealed- und Excelite®-Blechen, deren hochfeste Zink-Eisen-Legierung dem Rost keine Chance läßt. Im Tauchbad erhält die Karosserie zusätzlich eine korrosionshemmende Zink-Phosphat-Schicht.



Hohlräume und Falze werden durch eine Grundierung geschützt. Kunststoffeinsätze in den Radkästen und Unterbodenschutz machen die Karosserie vollends rostresistent. Sie ruht übrigens auf einem Fahrwerk der Spitzenklasse: Einzelradaufhängung, breite Spur, langer Radstand, eine sich selbst stabilisierende Achsgeometrie in Verbindung mit dem Frontantrieb und der geschwindigkeitsabhängigen Servolenkung gewährleisten auch bei extremen Fahrsituationen besten Bodenkontakt, hohe Lenkpräzision und sichere Beherrschung des Camry. Alles in allem: eine sportlich-straftige Fahrwerksabstimmung auf höchstem Komfort-Niveau – und mit bestem Toyota-Sicherheits-Standard.

Die Entscheidung, einen Toyota zu fahren, soll sich für Sie auch nach dem Kauf bezahlt machen.

Wie ernst wir es damit meinen, wird schon an der Entwicklung neuer technischer Lösungen deutlich: Als innovativ gilt nur, was dem Autofahrer praktische Vorteile bringt. Wie zum Beispiel das Toyota Mehrventil-Konzept für den Camry. Ein entscheidender Beitrag zu Leistungssteigerung, Verbrauchsreduzierung und mehr Umweltfreundlichkeit. Nahezu vier Millionen Mehrventiler von Toyota beweisen heute weltweit ihre Zuverlässigkeit.

Daß Sie von der Fertigungspräzision bei Toyota profitieren, zeigt schon die

6-Jahres-Garantie gegen Durchrostung ohne Nachbehandlung. Und wiederholte Spitzenplätze in der Pannenstatistik des ADAC geben Ihnen die Sicherheit, eines der zuverlässigsten Automobile zu fahren.

Zudem sind in Europa über 3.000 Toyota Vertragshändler für Sie in Service-Bereitschaft, davon über 800 allein in Deutschland.

TOYOTA

*Wenits ist
unmöglich*

Ihr Toyota Vertragshändler:

**M.C.F.
MOTOR
COMPANY**

FAHRZEUG-
VERTRIEBSGES.mbH

**TOYOTA
VERTRAGS-
HÄNDLER**

19, Neue Kantstraße 29-30 · Telefon 321 41 41