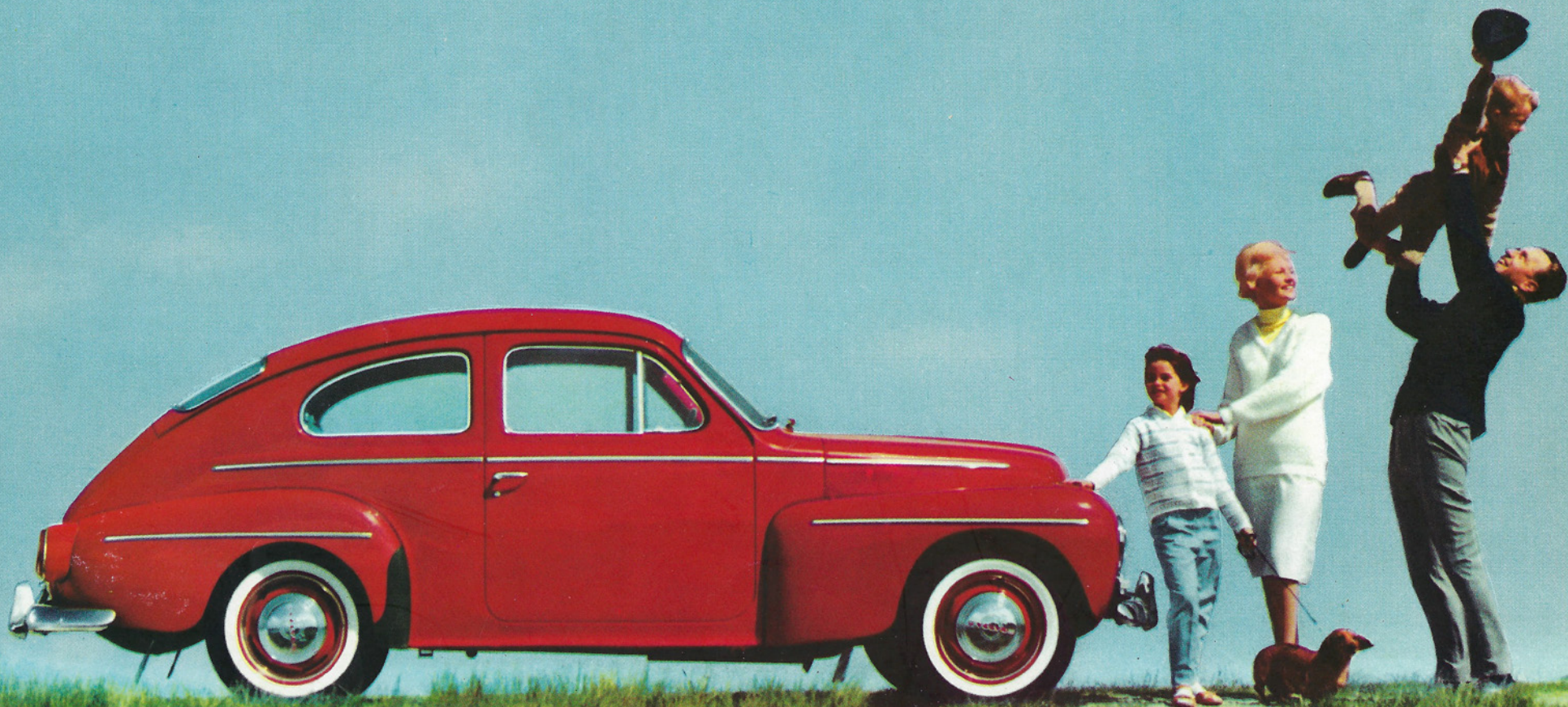


VOLVO 544





stark und zuverlässig

Der Volvo 544 ist unvergleichlich in seiner Klasse. Er ist wirtschaftlich und wendig und man hat gleichzeitig einen komfortablen Wagen mit großer Geräumigkeit. Straßenlage und Stärke ist von höchster Klasse und wenn es um Haltbarkeit und Zuverlässigkeit geht — in Sonderklasse. Der ungewöhnlich hohe Gebrauchtwert ist der beste Beweis dafür, daß Volvo lediglich erstklassiges Material verwendet und daß große Sorgfalt bei der Herstellung waltet.

Der Volvo 544 ist für den anspruchsvollen Alltag gebaut. Seine Straßenlage, die sich besonders auf schlechten Kieswegen zeigt, beruht u.a. auf den großen 15" Rädern, die eine gute Straßenhaftung und große Bodenfreiheit ergeben. Im dichten Stadtverkehr ist er leicht zu fahren und zu parken. Der Wendekreisdurchmesser ist lediglich 9,8 m. Er ist gefügig in der leichten Hand der Dame, ist bequem und zuverlässig und hat eine elegante Innenausstattung, die ohne Schwierigkeit sauberzuhalten ist.

Der Volvo 544 ist jedem Klima gewachsen. Die Heizung ist den nordischen Wintern angepaßt und die elektrische 12 V Anlage sorgt für eine außerordentliche Startwilligkeit, auch bei strengster Kälte.

Der neue Volvo-Motor hat Aufsehen erregt. Er wird in zwei Versionen gebaut und zwar mit 75 PS (SAE) und mit 90 PS (SAE). Der Hubraum ist 1.780 cm³. Die Kurbelwelle ist 5-fach gelagert, wodurch ein ungewöhnlich ruhiger und vibrationsfreier Lauf erreicht wird. Die große Gesamt-Lagerfläche reduziert die Beanspruchung jedes Lagers und verleiht dem Motor eine hohe Lebensdauer. Die Verdichtungsräume sind besonders bearbeitet und die Zündkerzen haben eine spezielle Kühlung, was Betriebssicherheit auch bei extrem hartem Fahren ergibt.

Hauptdaten der Motoren:

Bohrung	84,14 mm
Hub	80 mm
Verdichtungsverhältnis	8,5:1

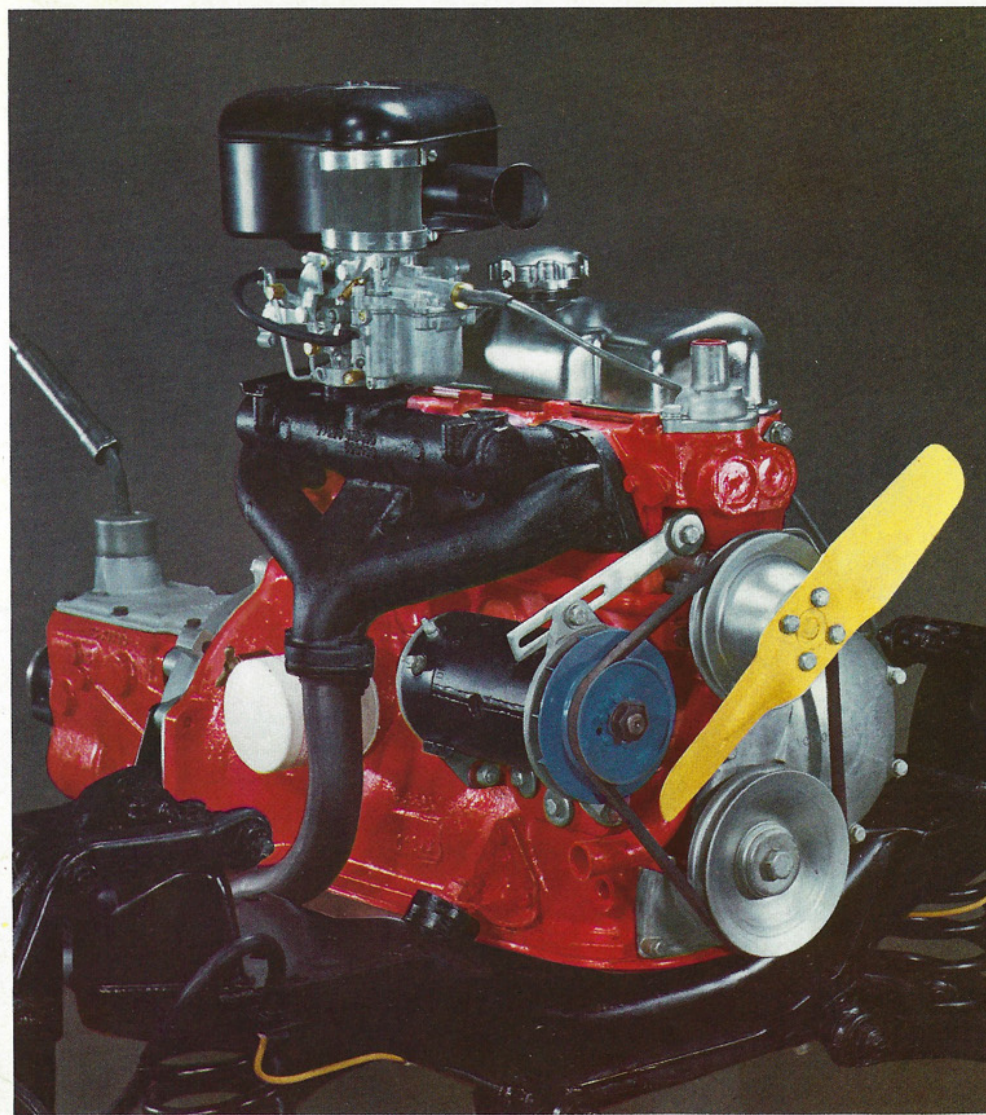
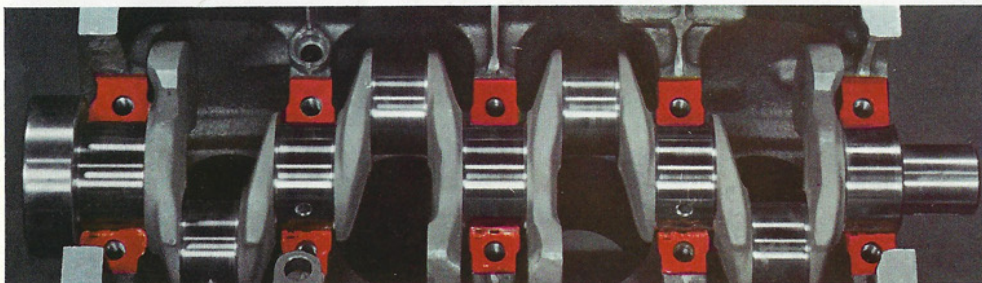
75-PS-Motor

Leistung: 75 PS SAE bei 4.500 U/min
Drehmoment: 14,0 mkg SAE bei 3.000 U/min
Zenith Fallstromvergaser

90-PS-Motor

Leistung: 90 PS bei 5.000 U/min
Drehmoment: 14,5 mkg SAE bei 3.500 U/min
2 St. SU 1 $\frac{3}{4}$ Horizontalvergaser

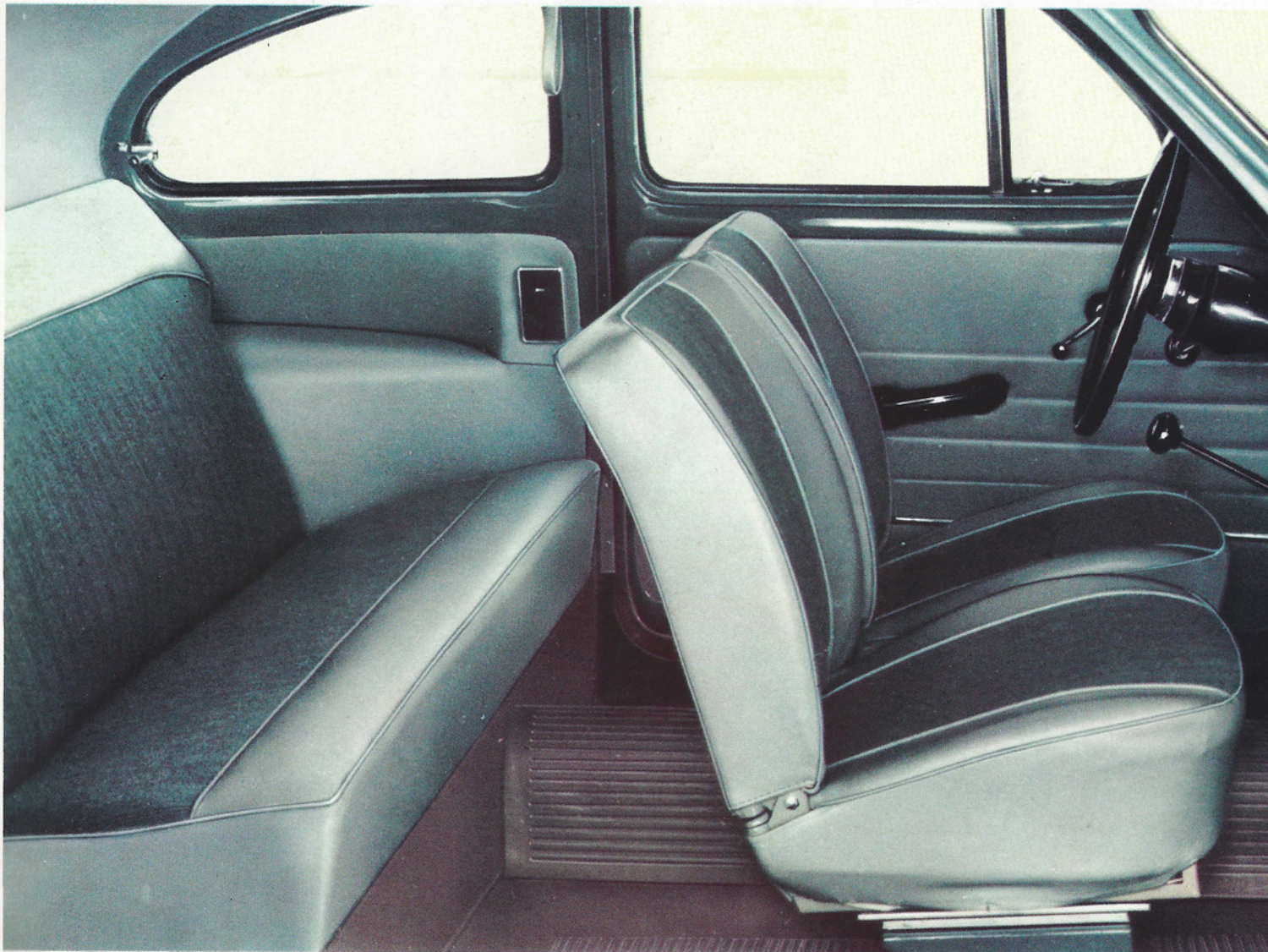
Der Motor ist mit einem Hauptstrom-ÖlfILTER ausgerüstet und hat eine reichlich dimensionierte Kühlanlage mit einem thermostategelerten Ventil. Große Aufmerksamkeit ist der Kühlung der wärmeempfindlichsten Teile des Motors, den Abgasventilsitzen, gewidmet worden. Diesen wird das kälteste Wasser über ein Verteilerrohr zugeleitet.



gemütlich und bequem

Die Innenausstattung des Volvo 544 ist geplant, um größtmögliche Bequemlichkeit zu schenken und ist daher mit äußerster Sorgfalt ausgeführt. Die Vordersitze haben eine von Volvo speziell ausprobierte Konstruktion der Rückenlehne, wodurch ein gleichmäßiger und angenehmer Halt für den ganzen Rücken gegeben wird. Dank der körpergerechten Form der Sitze bieten diese einen guten Sitzkomfort auch auf weiten Reisen. Die Vordersitze sind verstellbar und der Neigungswinkel der Rückenlehnen kann eingestellt werden. Die Polsterung ist eine geschmackvolle Kombination von unempfindlichem Kunstleder und modernen Textilien.

In dem Volvo 544 ist auch bei strengster Kälte eine wohltuende Wärme. Die äußerst effektive Heizungsanlage hat eine Thermostatregelung für gleichmäßige Innentemperatur. Ein kräftiger Ventilator mit zwei Geschwindigkeiten sorgt dafür, daß aufgewärmte Frischluft in dem ganzen Wagen zirkuliert.

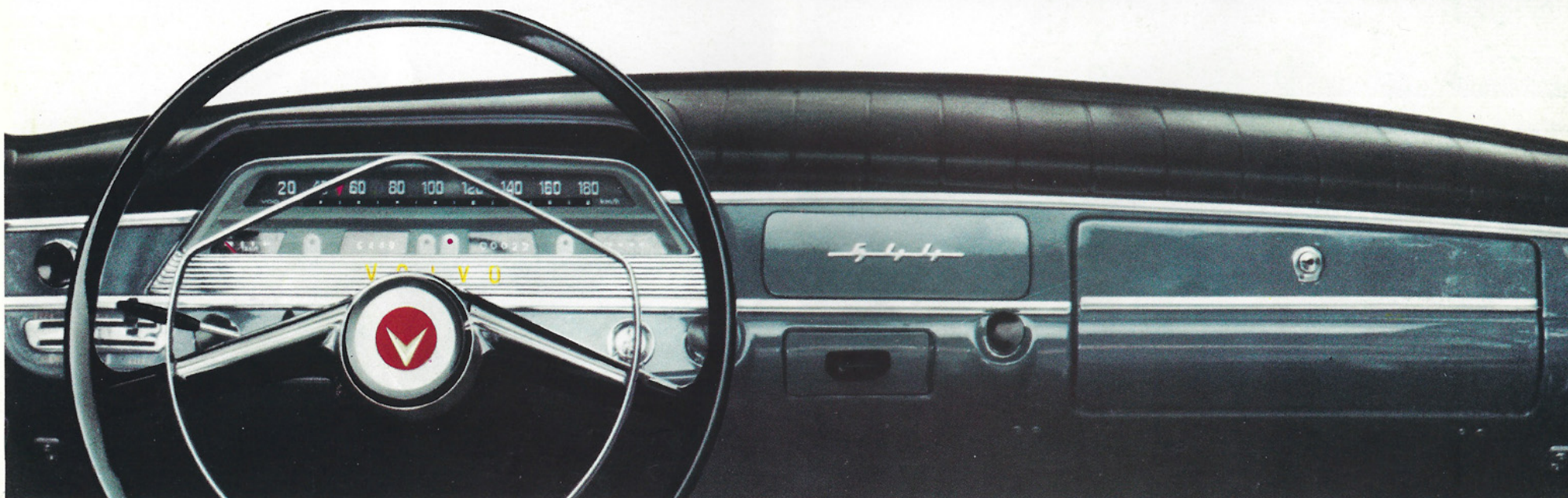


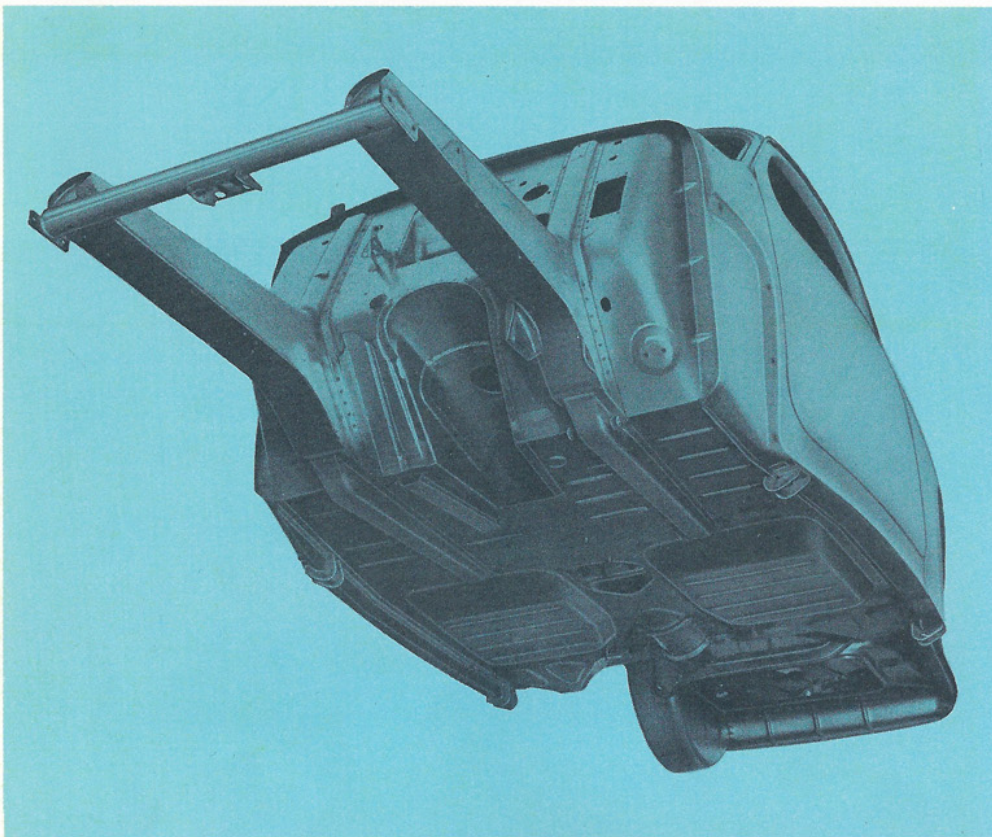
Das gut geplante Armaturenbrett erfüllt die höchsten Forderungen an Sicherheit. Die Instrumente liegen im direkten Blickfeld des Fahrers. Sie umfassen Tachometer, mit Gesamt- und Tageskilometerzähler, Kraftstoffanzeiger und Kühlwasser-Fernthermometer sowie Kontrollleuchten für Batterie, Öldruck, Fernlicht und Blinkleuchten. Die Armaturenbrettbeleuchtung ist stufenlos regulierbar. Die Oberseite des Armaturenbretts ist aus Sicherheitsgründen gepolstert und mit einem reflexfreien Material bekleidet. Die Unterseite ist weich gerundet und ohne Ecken an denen man sich verletzen könnte. Auch die Sonnenblenden sind gepolstert und seitwärts schwenkbar. Das Sicherheitslenkrad hat einen geeigneten Neigungswinkel, wodurch eine exakte und sichere Lenkung gewährleistet wird. Leicht zugänglich unter dem Lenkrad ist der Blinkerhebel angebracht. Der Blinkerhebel ist gleichzeitig der Schalter für die Lichtupe.

Die immer höheren Geschwindigkeiten der modernen Personenwagen haben dazu geführt, daß die Forde-

rungen an Sicherheitsausrüstungen erhöht worden sind. Volvo ist der Vorgänger für den Einbau von Sicherheit gewesen und hat nicht nur sämtliche ihrer Personenwagen mit Sicherheitsgurten für die Vordersitze als Standard ausgerüstet — Volvo ist bezüglich der Sicherheit noch einen weiteren Schritt gegangen. Schon bei der Karosserieherstellung werden kräftige Befestigungsvorrichtungen für Sicherheitsgurte eingebaut und zwar sowohl für die Vordersitze als auch für die hintere Sitzbank. Diese Tatsache gewährleistet, daß die Befestigungsvorrichtungen auf beste Weise montiert sind und daß sie einen Teil der stabilen Karosserie ausmachen.

Die Volvo-Sicherheitsgurte vertragen eine Belastung von mehr als 3.000 kg und die Befestigungsvorrichtungen sind demgemäß dimensioniert. Die Volvo-Sicherheitsgurte sind vom Dreipunkttyp. Das bedeutet, daß sie mit Schulter- und Bauchgurt sowie drei Befestigungspunkten versehen sind. Der Verschluß ist leicht zu betätigen.





Wenn es sich um Sicherheitsfaktoren handelt, geht Volvo nicht auf Kompromisse ein. Daher hat Volvo 544 zum Unterschied der meisten anderen Personewagen, eine Windschutzscheibe aus Verbundglas. Eine solche Glasscheibe wird nie undurchsichtig nach einem Steinschlag. Elektrische Scheibenwischer mit großer Wischfläche und elektrische Scheibenspüler gehören zu der Standardausrüstung. Der 544 hat auch einen blendfreien Rückblickspegel.



gediegen

Kräftiges Stahlblech, solide Grundkonstruktion und spezielle Verstärkungen sowie die außerordentliche Genauigkeit bei der Herstellung geben der Volvo-Karosserie Stärke und Lebensdauer. Diese selbsttragende Ganzstahlkarosserie wird in mehreren Etappen während der Herstellung rostschutzbehandelt. Schwer zugängliche Fugen und besonders ausgesetzte Teile werden schon vor der Montage oberflächenbehandelt. Bei einer der Behandlungsmomente wird die Karosserie in eine spezielle Rostschutzfarbe getaucht, die in alle Winkel und Ecken dringt.

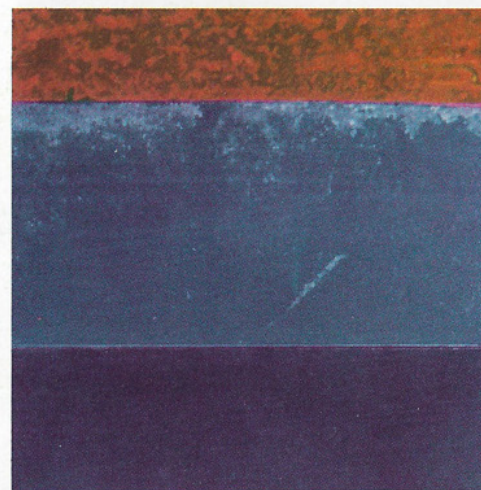
Die Effektivität dieses Rostschutzes geht aus der unteren Abbildung hervor. Hier wird ein Karosserieblech gezeigt, dessen oberer Teil unbehandelt ist, der mittlere Teil einen »normalen Rostschutz« besitzt, wogegen der untere Teil nach dem Rostschutzverfahren wie beim Volvo 544 behandelt worden ist. Das Blech wurde dann auf chemischem Wege sehr kräftigen Korrosionsangriffen in Form von salzhaltiger Luft, was einem Rostangriff während einer sehr langen Zeit entspricht, ausgesetzt. Nur der Teil, der nach dem Volvo-Verfahren behandelt worden ist, hat den Versuch überstanden.

Jede Karosserie wird einzeln feinjustiert. Die Wasserdichtigkeit wird u.a. durch eine intensive Bespritzung von allen Seiten geprüft.

UNBEHANDELTES BLECH

»NORMALE« OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

VOLVO-BEHANDELTES BLECH

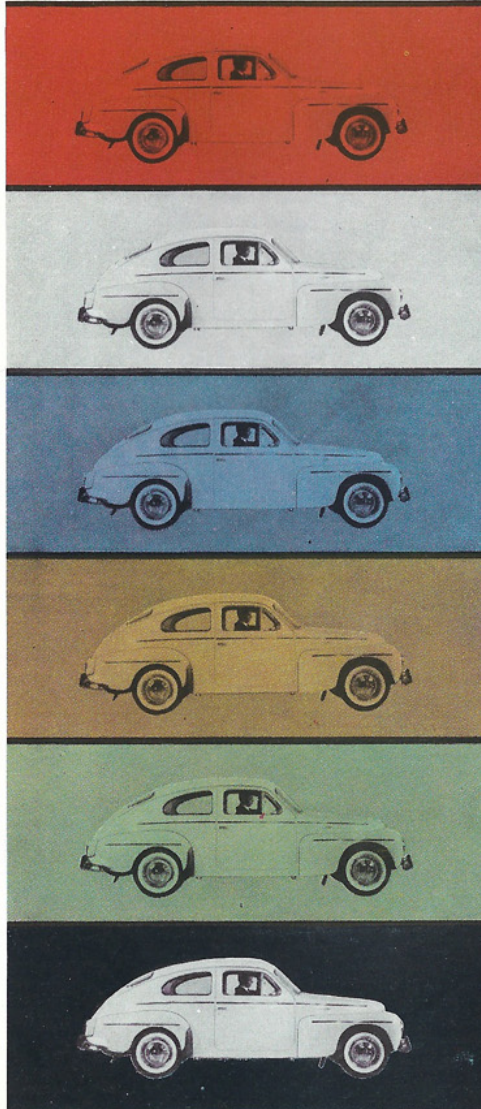


erstklassige Lackierung

Die Qualität des Lackes bedeutet viel sowohl für das Aussehen als auch für die Lebensdauer. Um den Lack möglichst dauerhaft zu machen, verwendet Volvo einen kostbaren, zähen Lacktyp von großer Haftfestigkeit und avancierten Lackierungsmethoden. Die Voraussetzung einer hübschen Karosseriefläche ist eine perfekte Unterlage. Eine erstklassige Lackierung lohnt sich nur auf einem Blech, das eine sorgfältige Vorbehandlung erhalten hat.

Nach der sorgfältigen Rostschutzbehandlung wird die Volvo-Karosserie zuerst mit einem Grundlack und danach mit einem Zwischenlack bespritzt. Zwischen den einzelnen Lackierungen durchläuft die Karosserie die Brennöfen, wird Schleif- und Dichtungsprozessen und natürlich auch ständigen Kontrollen unterzogen. Erst danach wird der schlagfeste und witterungsbeständige Decklack aufgetragen, der dem Volvo 544 den wunderbaren Glanz verleiht, der jahrelang jeder Witterung standhält.

Die Abbildung zeigt einen Querschnitt durch die verschiedenen Lacklager 500 Mal vergrößert. Die komplizierte Zusammensetzung der Lackschicht geht deutlich hervor.



Der Volvo 544 ist ein spritziger Wagen, ein Automobil mit sportlichem Temperament und Persönlichkeit, vorgesehen für die Schicht der erfahrenen und kultivierten Autofahrer.

DECKLACK

ZWISCHENLACK

GRUNDLACK

TAUCHFARBE

STAHLBLECH



praktisch und wirtschaftlich

Der Volvo 544 ist der ideale Familienwagen — praktisch, geräumig und unempfindlich. Er repräsentiert mit Eleganz seinen Besitzer und erträgt willig die Strapazen beruflicher Nutzung: Er ist schnell, bequem, zuverlässig und sicher.

Für die Damen ist der Volvo 544 ein Volltreffer — leise und geschmeidig, angenehm zu fahren, leicht zu schalten, leicht zu parken. Mit seinem kleinen Wendekreisdurchmesser von nur 9,8 m ist der 544 ein hervorragende Stadtwagen.

Wirtschaftlich ist der 544 unschlagbar. Auf dem Gebrauchtwagenmarkt steht er zweifellos an erster Stelle. Sie werden niemals bereuen, wenn Sie einen 544 wählen. Denn durch Volvo's anerkannt gute Qualität sind auch die Wartungs- und Reparaturkosten außerordentlich niedrig.



4,9 m

Der Kofferraum ist geräumig und der Boden zum Schutz ganz mit einer Gummimatte ausgelegt. Das rechtsstehende Reserverad ist leicht zu erreichen, selbst wenn der Kofferraum voll Gepäck ist.

zuverlässig

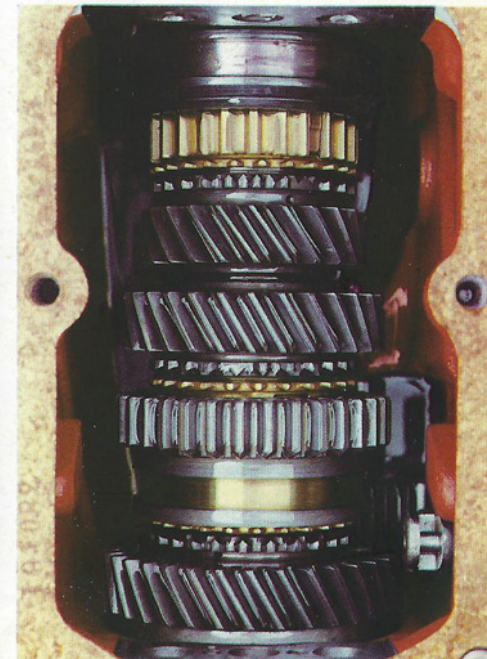
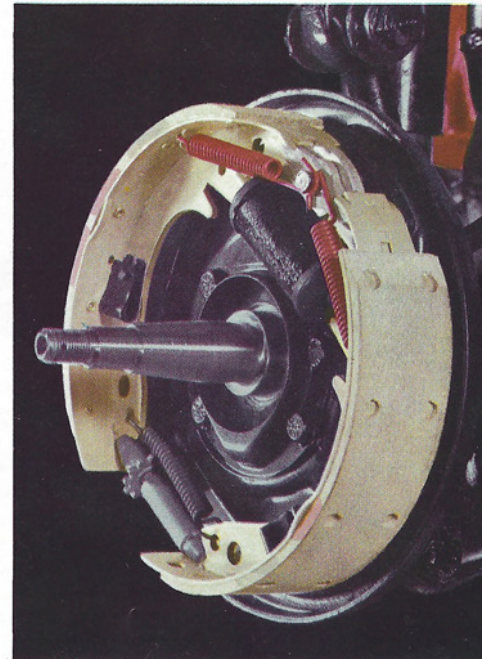


Die großen 15" Räder der Volvo-Wagen bieten Raum für kräftig dimensionierte und gut gekühlte Bremsen. Die totale Bremsbandfläche ist ganze 902 cm². Die Bremsen haben eine gute Leistung schon bei einem sehr mäßigen Pedaldruck, sind vom Duo-Servo-Typ und selbstzentrierend. Der 544 hat auch eine sehr effektive Handbremse, leicht zugänglich, auch wenn man durch die Sicherheitsgurte festgeschnallt ist.

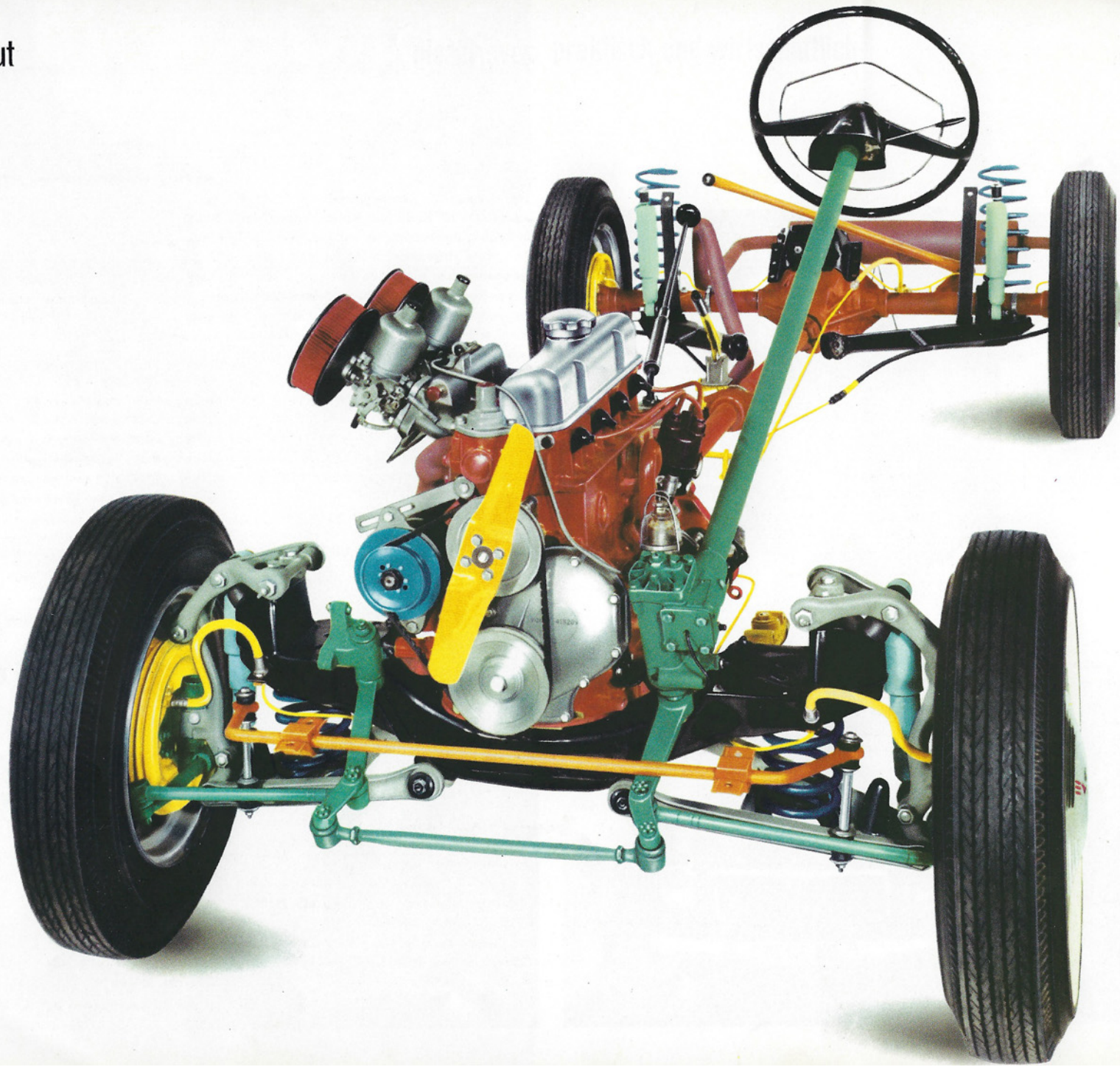
Große Räder haben auch andere Vorteile. Bei schlechten Straßenverhältnissen — z.B. tiefem Schnee — ist die Möglichkeit hindurchzukommen auf Grund der größeren Bodenfreiheit durch große Räder wesentlich besser. Größere Reifen erlauben auch größere Belastung.



Der Volvo 544 wird mit 4-Ganggetriebe geliefert, welches durch einen Mittelschalthebel mit sehr exakten Schaltlagen bedient wird. Die Synchronisierung ist sehr effektiv und schnellwirkend, und auch der 1. Gang ist synchronisiert. Das Übersetzungsverhältnis deckt den ganzen Geschwindigkeitsbereich, wodurch ein sicheres Überholen gewährleistet ist.



sorgfältig gebaut



Technische Daten

75-PS-Motor

4 Zylinder mit hängenden Ventilen und fünffach gelagerter Kurbelwelle

Bohrung	84,14 mm
Hub	80 mm
Hubraum	1.779 cm³
Verdichtungsverhältnis	8,5:1
Max. Leistung	75 PS (SAE) bei 4.500 U/min
Max. Drehmoment	14,0 mkg (SAE) bei 2.800 U/min
Vergaser	Zenith Fallstromvergaser

Hauptstrom-ÖlfILTER

90-PS-Motor

Bauart und Abmessungen wie oben erwähnt

Max. Leistung	90 PS (SAE) bei 5.000 U/min
Max. Drehmoment	14,5 mkg (SAE) bei 3.500 U/min
Vergaser	2 St. SU Horizontalvergaser

Hauptstrom-ÖlfILTER

Kühlanlage

Effektive Kühlung. Thermostat geregelter Kühlwasserumlauf mit Sicherheitsventil.

Batterie

Nennspannung	12 V
Kapazität	60 Ah

Lichtmaschine

Ventilatorgeköhlt und mit automatischem Spannungsregler.

Stromstärke	30 A
-------------	------

Anlasser

Leistung	1 PS
----------	------

Startkontakt im Zündschloß.

Das Zündschloß hat außerdem eine Kontaktstellung, bei der die gesamte elektrische Ausrüstung mit Ausnahme des Motors eingeschaltet ist.

Zündschloß und Zündspule sind mit einem diebstahlsicheren Kabel verbunden.

Kupplung

8 1/2" Einscheiben-Trockenkupplung.

Wechselgetriebe

4-Ganggetriebe, vollsynchronisiert und geräuscharm mit Mittelschalthebel.

Übersetzungen	1. Gang 3,13 2. Gang 1,99 3. Gang 1,36 4. Gang 1,0 Rückwärtsgang 3,25
---------------	---

Gelenkwelle

Um einen vibrationsfreien Lauf zu gewährleisten, ist die Gelenkwelle geteilt. Das Zwischenlager ist in schwingungs- und geräuschempfindenden Gummikissen aufgehängt. Das Kugellager des Zwischenlagers ist wartungsfrei.

Hinterachse

Hypoidgetriebe.
Übersetzung: 4,1

Lenkung

Schnecken-Rollen-Lenkung.	
Übersetzung	15,5
Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag	3 1/4
Wendekreisdurchmesser	ca. 9,8 m

Fahrwerk

Vorn:
Einzelfederung an Querlenkern mit Schraubenfedern.

Die Querlenker sind in Gummibuchsen und Kugelenken gelagert.

Drehstabilisator.

Hinten:

Starrachse an zwei schräggestellten Trägern, Querstrebe.
Schraubenfedern.

Stoßdämpfer

Doppeltwirkende, hydraulische Teleskopstoßdämpfer vorn und hinten.

Fußbremse

Selbstzentrierende, hydraulische Duo-Servo-Trommelbremse
Trommeldurchmesser 9"
Bremsfläche, total 902 cm²

Handbremse

Mechanisch auf die Hinterräder wirkend.
Handbremshebel zwischen den Vordersitzen.

Räder und Reifen

Gepreßte Stahlräder. Alle Räder ausgewuchtet. Schlauchlose Reifen 5,90—15".

Karosserie

Selbsttragende, ganzgeschweißte Stahlkarosserie, vollständig rostschutzbehandelt nach modernstem Verfahren.

Kraftstoffbehälter

Hinten angebracht.
Füllmenge 35 Liter

Elektrische Ausrüstung

Lichthupe mit festem Licht. Wird durch Anheben des Blinkerschalters betätigt.
Blinkleuchten vorn und hinten mit optischen und akustischen Signalen im Armaturenbrett. Kombiniertes Brems- und Rücklicht.
Die Innenbeleuchtung schaltet sich automatisch beim Öffnen und Schließen der linken Tür ein und aus.

Armaturenbrettbeleuchtung, stufenlos regulierbar.

Instrumente

Kombinationsinstrumente mit Tachometer, Kraftstoffanzeiger und Kühlwasser-Fernthermometer. Gesamt- und Tageskilometerzähler.
Kontrolleuchten für Batterie, Öldruck, Fernlicht und Blinkleuchten.

Übrige Ausrüstung

Signalhornring am Lenkrad.
Fußabblendschalter.
Blinkerschalter mit automatischem Rückgang.
Heizung und Frischluftanlage.
Die Heizung ist thermostat geregelt.
Ventilator mit zwei Geschwindigkeiten.
Elektrische Scheibenwischer, welche selbsttätig in ihre Ausgangstellung zurückgehen.
Elektrische Scheibenspüler.
Zwei gepolsterte Sonnenblenden. Ganz verstellbar.
Blendfreier Rückblickspiegel.
Platz zum Einbau von Radio und zur Montage von Lautsprecher.
Zigarrenanzünder.
Aschenbecher vorn und hinten.
Werkzeugausrüstung mit Wagenheber.
Reserverad

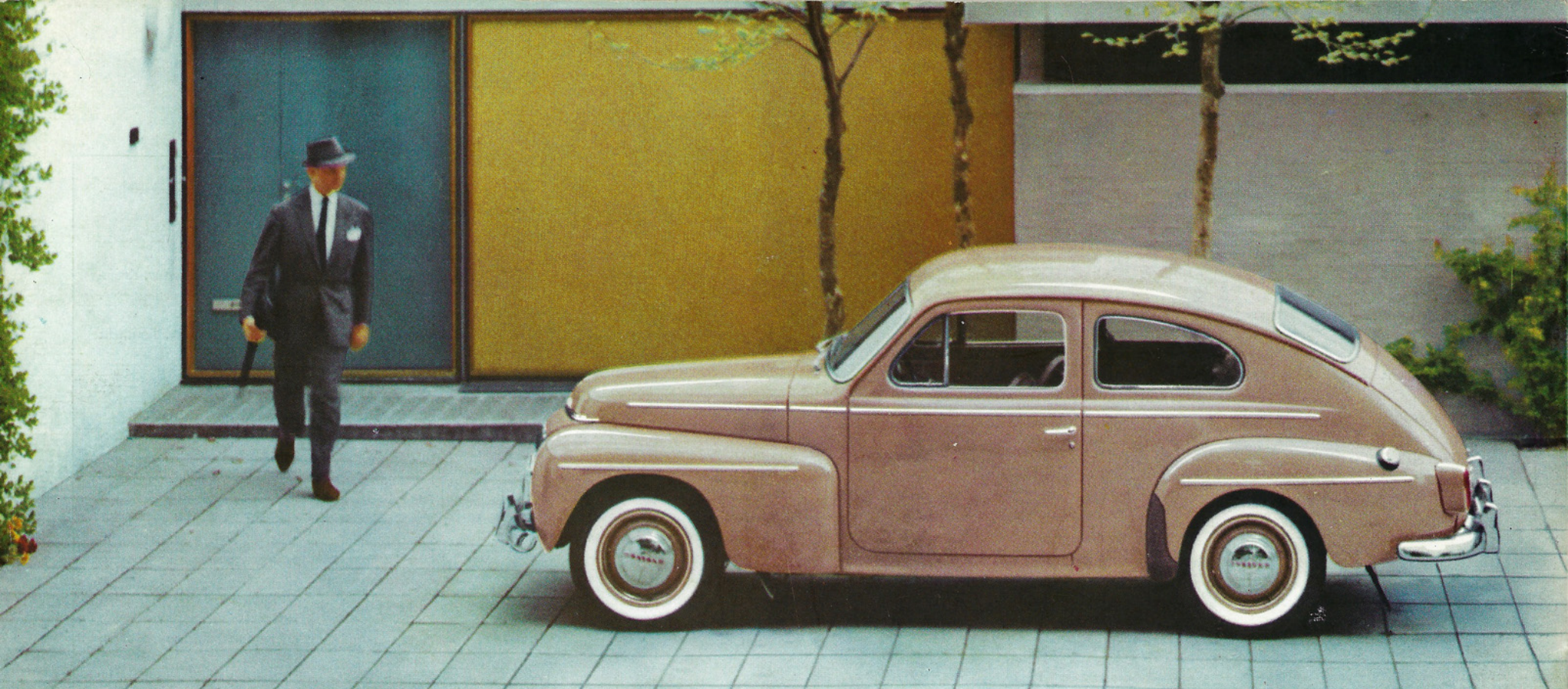
Sicherheitsgurte

Sicherheitsgurte für die Vordersitze. Befestigungsvorrichtungen für die Sicherheitsgurte hinten.

Maße und Gewichte

Radstand	2.600 mm
Spurweite vorn	1.295 mm
Spurweite hinten	1.315 mm
Länge über alles	4.450 mm
Größte Breite	1.590 mm
Höhe über alles, unbeladen	1.560 mm
Gewicht, fahrbereit	ca. 1.060 kg

Änderungen der Konstruktion und Ausrüstung vorbehalten.



AB Volvo ist die Muttergesellschaft des zweitgrößten Industriekonzerne Schwedens — des Volvo-Konzerns.

Die Konzernunternehmen haben eine ausgedehnte und erstklassige Produktion

Sie liefern auch die wichtigsten Teile zu dem Volvo-Automobil.



AB Volvo, Göteborg. In der Automobilfabrik in Göteborg, wo auch die Hauptverwaltung des Volvokonzerns untergebracht ist, wird der lange Weg vom Zeichenbrett bis zum fertigen Kraftfahrzeug zurückgelegt. Auf vier Fließbändern werden alle Volvo-Personen- und Kombiwagen, Lastwagen- und Omnibusfahrzeuge montiert. Von der Gesamtproduktion wird ungefähr die Hälfte exportiert.



AB Volvo Skövdeverken, Skövde. In den Volvo-Skövdeverken in Skövde werden sämtliche Volvo-Motoren für Pkw, Lkw und Busse angefertigt, und außerdem AB Bolinder-Munkell mit Motoren für Volvo-Traktoren und AB Volvo Penta in Göteborg mit Boots- und Industriemotoren beliefert. Die Motorenwerke und die Gießereien in Skövde gehören zu den modernsten Europas.



AB Volvo Penta, Göteborg. Die Volvo Penta Werke sind weltbekannt für die Herstellung von Bootsmotoren von 5 bis 185 PS. Außerdem produzieren sie Hilfsaggregate für Boote, Generatoraggregate, Industriemotoren usw. Den ersten Platz in der Produktion nehmen die Dieselmotoren ein, welche in Skövde hergestellt und dann im Werk von Göteborg auf Boots- bzw. Industriemotoren umgestellt werden.



Volvo-Köpingverken AB, Köping. In den Volvo-Köpingverken werden Volvo-Wechselgetriebe einschl. Hinterachsantriebe sowie Traktorgetriebe hergestellt. Das Werkstattegelände umfaßt ca. 30.000 m². Die Wärmebehandlungs-Abteilung zählt zu den größten und modernsten Europas. Hier werden täglich über 30 t Zahnräder und Wellen — die Wellen meist in halbautomatischen Öfen — gehärtet.



Köpings Mekaniska Verkstad AB, Köping. Durch intensive Konstruktionsarbeiten steht die Maschinenbau-Anstalt in Köping in der Entwicklungstechnik des Maschinenbaues mit anderen Ländern auf gleicher Stufe. Durch verbesserte Herstellungsmethoden und modern ausgerüstete Betriebsanlagen, hat sie sich zu einem bedeutenden Lieferanten für Werkzeugmaschinen insbesondere Dreh- und Fräsmaschinen sowie Spezialfertigungsmaschinen für die Serienproduktion entwickelt.



AB Bolinder-Munkell, Eskilstuna. Führender Hersteller von Traktoren, Mähreschern, Straßenbaummaschinen, Industrie- und Boots-Dieselmotoren. Außerdem werden dort für Volvo Vorderachsen angefertigt.



Arvika-Thermænius AB, Arvika und Katrineholm. Großproduzent von Landwirtschaftsmaschinen, besonders traktorgetriebenen Pflügen, Sä- und Mähmaschinen verschiedener Typen.



Svenska Flygmotor AB, Trollhättan. Das Unternehmen befaßt sich mit der hochspezialisierten Präzisionsherstellung von luftgeköhlten Kolbenflugzeugmotoren und Strahltriebwerken. Das Unternehmen gehört zum Volvokonzern, da Volvo die Mehrheit der Aktien besitzt.



Grafiska Maskin AB, Trollhättan. Eine Tochtergesellschaft der Svenska Flygmotor AB. Das Fertigungsprogramm umfaßt mehrere Typen von Druckpressen, u.a. die weltbekannten Zweitouren-Schnellpressen GMA Tirfing und Viking.

Peter Steiger
Birsstr.230 BASEL
Tel. 41 9199

AB VOLVO

GÖTEBORG / SCHWEDEN