

Auris





Toyota Auris: Elegir nunca fue tan revolucionario.

La familia Auris incluye ahora el Auris Híbrido con tecnología Hybrid Synergy Drive®. Es el primero de su categoría en proporcionar una experiencia híbrida completa: suave y sensible, silencioso y extraordinariamente eficiente.





Con mecánicas híbrida, diesel y gasolina, Auris redefine su clase y vienen complementadas por un amplio abanico de características de diseño únicas.



AURIS



Da confianza. Tiene energía.
Gracias a su fácil manejo y a su
elegante desplazamiento en
carretera, el Auris ofrece una
satisfacción de conducción total.



Experimente la tecnología “Toyota Optimal Drive”.

En su búsqueda de una perfección medioambiental, la tecnología del motor del Auris está diseñada para minimizar las emisiones de CO₂ y el consumo de combustible sin comprometer el rendimiento dinámico. Con la ingeniería Valvematic y los motores D-4D todo gira en torno al disfrute de una conducción eficaz y económica.





- + RENDIMIENTO
- CONSUMO
- = SENSACIONES

Auris Híbrido, un increíble placer de conducción.

Conducir un Auris Híbrido es una experiencia única. Es sofisticado, cómodo y seguro. Es extraordinariamente eficiente, con las emisiones de CO₂ más bajas de su segmento, al igual que su consumo de combustible excepcionalmente reducido. También goza de un reducido coste de mantenimiento y una larga vida de sus componentes.

Auris Híbrido. Satisfacción plena.





**HYBRID
SYNERGY
DRIVE**



Modelo visualizado: Auris Híbrido acabado Active + GO



Permítase disfrutar de la calidad.

Desde las superficies de tacto suave al interior ergonómico, todo es una experiencia elegante y personalizada.

La amplia carrocería y el suelo bajo son la clave de este interior espacioso y versátil. Los prácticos asientos, plegables con un solo movimiento, facilitan su modularidad.





Modularidad del maletero de Auris Híbrido:

El maletero de Auris Híbrido cuenta con una doble modularidad, ya que dispone de un compartimento en el fondo de maletero.

1. La bandeja cubrefondo facilita el acceso para la carga. Además nos permite transportar objetos de pequeño volumen sin riesgo a que se desplacen durante la travesía.
2. Si extraemos la bandeja cubrefondo dispondrá de más capacidad de carga.

1.



2.



Disfruta como nunca gracias a la última tecnología de tu nuevo Auris.

Disfruta de una tecnología y comodidad sin precedentes en el interior de tu Auris, gracias al Toyota Touch* que cuenta con múltiples funciones integradas en una sola pantalla táctil muy intuitiva, y Toyota Touch&GO* que a las funciones mencionadas anteriormente añade la de navegador GPS.

1. Gracias a la cámara de visión trasera **aparcar será más fácil:** cuando se engrana la marcha atrás se visiona en la pantalla una imagen de la trasera nítida y clara, que te ayudará a eliminar todos los puntos muertos.

2. Todo en uno: pantalla táctil LCD multifunción de 6,1", radio CD/MP3 con conexión AUX y puerto USB. Más ordenador de a bordo con toda la información sobre la conducción.





3. Bluetooth® con audiostreaming: habla por teléfono con el manos libres, sincroniza tus contactos y escucha tu música. Además con el Toyota Touch&GO podrás recibir y enviar SMS.


4. Planifica tu ruta con antelación[§]: incluye cobertura europea, límites de velocidad y radares. Sencillo de utilizar y fácil de actualizar.

5. Conectividad avanzada[§]: podrás hacer búsquedas en google y estar conectado a tus redes sociales favoritas. Incluye aplicaciones como el tiempo, park&Go y muchas más.

* Toyota Touch de serie excepto en acabado Live, Toyota Touch&GO opcional en las versiones Active y Advance.

§ Disponible solo con el Toyota Touch&GO. Requiere teléfono móvil compatible y con conexión de datos activada. Descarga tus aplicaciones en www.toyota.es. Algunas aplicaciones pueden tener algún coste.



A close-up photograph of the interior of a Toyota Auris, focusing on the front passenger seat. The seat is upholstered in a dark, textured fabric with a fine, repeating pattern. The headrest is also covered in the same material. The background shows the interior of the car, including the window and the rear of the front seat. The lighting is soft and even, highlighting the texture of the fabric.

Seguridad óptima, tranquilidad absoluta. Porque el Auris es, ante todo, un Toyota.

Todos los Auris van equipados con siete airbags (excepto acabados Live que equipan 4), para contribuir a la protección del conductor y de los pasajeros. Avanzados sistemas de tracción y de frenado se unen a una fortaleza intrínseca que reduce los daños.



FOR SAFER CARS
EURO NCAP
www.euroncap.com

ADULT OCCUPANT  ★★★★★

CHILD OCCUPANT  ★★★★★☆

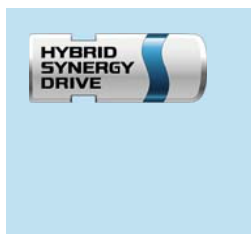
PEDESTRIAN  ★★★★★

Hybrid Synergy Drive® – todo híbrido, todo satisfacción.

El avanzado sistema híbrido combinado (serie-paralelo) utiliza una combinación inteligente de dos motores eléctricos y un motor de gasolina 1.8 litros VVT-i. Esta fiable tecnología híbrida ya la disfrutan más de 2 millones de conductores Toyota en todo el mundo.

Además, el diseño de la carrocería se ha optimizado para controlar el flujo de aire y proporcionar un rendimiento aerodinámico líder en su clase.

El resultado es una experiencia de conducción poderosa, eficaz, silenciosa y refinada, todo ello mejorado por la suave y sensible transmisión automática E-CVT.



1.8
litros

Híbrido combinado avanzado

La tecnología avanzada del híbrido combinado proporciona mayor rendimiento y potencia por parte de cada uno de los motores. Disfrute de una conducción silenciosa y libre de emisiones al circular en modo eléctrico.

Eficiencia poderosa

El motor compacto y ultraligero de 1.8 litros VVT-i funciona de forma potente y eficaz. Proporciona un par motor máximo de 142 Nm a 4.000 rpm.

136
CV

Rendimiento instantáneo

El Auris presume de contar con una potencia total de 136 CV DIN, pasando de 0-100 km/h en tan solo 11,4 segundos medición realizada con 4 ocupantes.

3,8
litros a los 100 km[§]

Economía de combustible líder en su clase

Viaje hasta 1.200 km con un solo depósito.

* Ciclo combinado: 93 g/km con llantas de aleación de 17".

§ Ciclo combinado: 4,0 litros/100 km con llantas de aleación de 17".

Emisiones reducidas CO₂

89 g/km*



Hybrid Synergy Drive® – fácil y divertido de conducir.

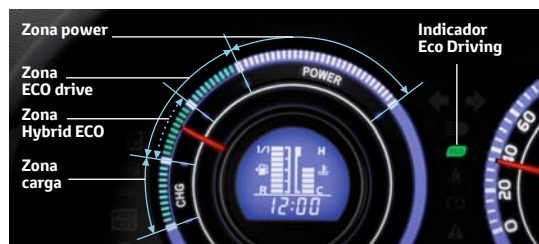
El sofisticado sistema híbrido combinado (serie-paralelo) está diseñado para monitorizar las condiciones de la conducción automáticamente, para así decidir si debe funcionar en modo eléctrico, gasolina o ambos, pasando con suavidad de una fuente a otra. Así, usted obtendrá una respuesta y una potencia óptimas en todo momento.

La batería no requiere recarga manual, ya que se recarga automáticamente con la energía aprovechada en la acción de frenado y del propio motor.

Además del modo de conducción normal, usted puede elegir entre los modos EV, ECO o Power para un control completo:

- Seleccione el modo EV para una conducción exclusivamente eléctrica que proporciona una eficiencia extraordinaria sin emisiones y una experiencia de conducción silenciosa.
- Elija el modo ECO para combinar eficacia y rendimiento.
- Escoja el modo Power para obtener un rendimiento y sensibilidad óptimos.

El Auris Híbrido está preparado para cumplir sus necesidades de conducción.



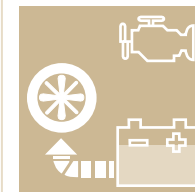
Optimice el consumo de combustible

El Monitor de Sistema Híbrido le ayuda a refinar sus habilidades de conducción ecológica y mejorar el consumo de combustible. El Monitor consta de cuatro zonas:

- La zona carga indica que se está recuperando energía y la batería se está recargando durante el frenado.
- La zona Hybrid ECO indica un consumo extremadamente bajo debido al uso suave del acelerador.
- La zona ECO drive indica un bajo consumo de combustible gracias a un uso controlado del acelerador.
- La zona power indica el mayor consumo de combustible, resultante de una aceleración pronunciada.

El piloto del Indicador Eco Driving se enciende cuando se está conduciendo de forma eficiente.

Arrancar suavemente

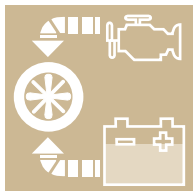


Cuando se arranca desde una posición de parada o al circular a bajas velocidades, el Auris Híbrido funciona mediante motor eléctrico. A medida que usted acelere, notará una respuesta excelente por parte del vehículo.

Beneficios: ninguna emisión, ningún consumo y una conducción ultra silenciosa.



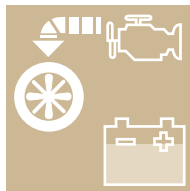
Aceleración máxima



Cuando se necesita mayor potencia, el motor de gasolina opera junto con el motor eléctrico para optimizar el rendimiento.

Beneficios: *rendimiento dinámico con una eficacia excelente.*

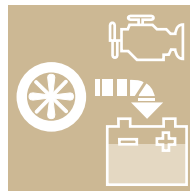
Conducción normal



Al conducir a velocidades de cruceo constantes, el vehículo funciona con el motor eléctrico y el motor de gasolina en la configuración más eficaz para un consumo de combustible lo más bajo posible. La transferencia de potencia entre ambos sistemas se gestiona automáticamente para una mayor eficacia.

Beneficios: *una conducción con consumo reducido, menor ruido de motor y rendimiento sensible.*

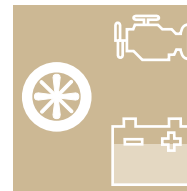
Desaceleración/frenado



La batería de alto rendimiento se recarga cada vez que usted desacelera o frena, ayudando así a mantener el nivel de carga de la batería.

Beneficios: *la batería está continuamente cargada y lista, sin necesidad de recarga manual o mediante cables.*

En reposo



Cuando usted detiene el vehículo, tanto el motor de gasolina como el motor eléctrico se apagan para mejorar la eficacia de combustible y reducir las emisiones de escape.

Beneficios: *silencioso y libre de emisiones.*





Elige siempre la potencia y eficiencia de los motores Auris con tecnología Hybrid Synergy Drive® o Toyota Optimal Drive.

Auris Híbrido

Auris 130

Auris 90D (Auris 90D ConfortDrive)[°]

Auris 120D

Potencia (CV)

136

132

90

126

Consumo combinado
de combustible
(l/100 km)

3,8*

6,6

4,5 (4,8)

5,2

Emisiones combinadas
de CO₂ (gr/km)

89[§]

152

118 (128)

138

Aceleración
0–100 km/h (s)
con 4 ocupantes

11,4

10,0

11,9 (14,7)

13,3

Disponible para:

- Active
- Advance

Disponible para:

- Active

Disponible para:

- Live
- Active

Disponible para:

- Active
- Advance

* 4,0 l/100 km con llantas de 17".

§ 93 g/km con llantas de 17".

[°] En Transmisión ConfortDrive sólo disponible para acabado Active.

El consumo y las emisiones corresponden a la versión básica de cada motorización. La inclusión de equipamientos opcionales o accesorios puede modificar estos valores. Para más información, o si está interesado en los valores de un vehículo con distinto acabado, por favor contacte con Toyota España S.L.U. o su Concesionario TOYOTA. Para más información de ConfortDrive ver glosario.



Modelo visualizado: Auris Híbrido acabado Advance

Auris Live

Diesel

Un coche espacioso y confortable con alto nivel de sofisticación y fiabilidad.



Características principales:

- Disponible para Auris 90D
- Climatizador manual
- Tapicería interior Atom (gris azul)
- Volante de cuero con mandos de audio y pomo de la palanca de cambio de cuero
- Velocímetro Optitron (diales blanco y ámbar)
- Radio CD/MP3/WMA de 4 altavoces con minijack y USB
- Elevalunas delanteros eléctricos
- Reposabrazos central con habitáculo de almacenamiento
- Asientos traseros reclinables y plegables 60:40
- Llantas de acero de 15"
- Retrovisores exteriores eléctricos negros con intermitentes integrados
- Alerón trasero
- 4 airbags
- Suspensión rebajada 10 mm
- Neumáticos con baja resistencia a la rodadura
- VSC (control dinámico de estabilidad y tracción)

Auris Active

Gasolina y diesel

Un toque de más confort, para hacer del Auris un coche con un gran nivel de equipamiento.



Características principales (adicionales al acabado Live):

- Disponible para Auris 130, 90D y 120D
- Tapicería interior Silver Tatami
- Climatizador Bizona (monozona en Auris 90D con transmisión manual)
- Toyota Touch: Pantalla táctil 6,1", Cámara trasera, Bluetooth® y USB
- Control de crucero (excepto en Auris 90D)
- Elevalunas delanteros y traseros eléctricos
- Llantas de aleación de 16"
- Llantas de aleación de 15" (para Auris 90D con transmisión manual)
- Tiradores exteriores del mismo color de la carrocería
- Retrovisores exteriores plegables eléctricamente del mismo color de la carrocería y con intermitentes integrados
- Faros delanteros antiniebla
- Airbag de rodillas (conductor) y de cortina
- 6 altavoces

Características opcionales:

- Toyota Touch&GO

Auris Advance

Diesel

Características superiores de confort y el más amplio de los equipamientos se combinan para proporcionar un inmejorable placer de conducción.



Características principales (adicionales al modelo Active):

- Disponible para Auris 120D
- Llantas de aleación de 17"
- Tapicería interior Tatami sport
- Sistema de entrada y arranque sin llave (SMART ENTRY)
- Limpiaparabrisas con sensor de lluvia
- Sensor de luz para el encendido automático de luces
- Retrovisor interior anti-deslumbramiento automático
- Sistema de entrada iluminada con luz de habitáculo
- Kit de reparación de pinchazos

Características opcionales:

- Pack Luxury:
 - Faros delanteros de Xenon (HID)
 - Tapicería mixta Cuero/Álcantara®
 - Toyota Touch&GO

Auris Híbrido Active

Conducir un Auris Híbrido supone, disfrutar de la tecnología híbrida más avanzada del mercado unido a un alto nivel de equipamiento.



Características principales:

- Climatizador
- Faros delanteros diurnos tipo LED
- Sistema de arranque sin llave (PUSH START)
- Asistencia al arranque en pendiente (HAC)
- Toyota Touch: Pantalla táctil 6,1", Cámara trasera, Bluetooth® y USB
- 7 airbags (incl rodillas conductor)
- Llantas de aleación de 15"
- VSC+ (control dinámico de estabilidad, tracción y dirección)
- Neumáticos con baja resistencia a la rodadura
- Volante en cuero con mandos de audio
- Parrilla cromada y spoiler trasero
- Multidisplay HSD ECO-Drive
- Tapicería exclusiva con detalles en tono azul
- Control de crucero (sin limitador de velocidad)
- 6 altavoces

Características opcionales:

- Toyota Touch&GO
- Toyota Touch&GO + Llantas de aleación de 17"

Auris Híbrido Advance

La comodidad y la estética alcanzan el impulso definitivo con el equipamiento más alto de la gama, que dispone de sensores de luz y lluvia, sistema de entrada y arranque inteligente sin llave, llantas de aleación de 17".



Características principales (adicionales al acabado Active):

- Sistema de entrada sin llave (SMART ENTRY)
- Llantas de aleación de 17"
- Retrovisor interior anti-deslumbramiento automático
- Sensor de luz para el encendido automático de luces
- Limpiaparabrisas con sensor de lluvia
- Tapicería mixta Cuero/Álcantara

Características opcionales:

- Pack Luxury:
 - Faros delanteros de Xenon (HID)
 - Toyota Touch&GO
 - Sensores de aparcamiento trasero

Llantas y tapicerías



Llantas de aleación de 17"
específicas para Auris 120D Advance



Llantas de aleación de 16"
de serie en el acabado Active en
Auris 130 y 90D ComfortDrive



Llantas de aleación de 15"
de serie en el acabado
Active del Auris 90D con
transmisión manual



Llantas de aleación de 17"
con diseño específico para el Auris
Híbrido Advance y Auris Híbrido
Active con pack Touch&GO +
Llantas de 17"



Llantas de aleación de 16"
específicas para los acabados
Active del Auris 120D



Llantas de aleación de 15"
de serie en el Auris Híbrido Active



Llantas de aleación de 15"
con embellecedores de rueda
de serie en el acabado Live



Tapicería de tela Atom
(gris azul), específica
para el acabado Live



Tapicería de tela Tatami
(gris claro), específica
para el acabado Active gasolina
y diesel



Tapicería de tela Tatami (gris
naranja), específica para el
acabado Advance Diesel



Tapicería de tela gris oscuro
con detalles en tono Azul
específica en Auris Híbrido

Tapicería mixta Cuero/Álcantara de
serie para el acabado Advance del
Auris Híbrido e incluida en el Pack
Luxury del Auris 120D Advance.



Colores



040 Blanco White Snow



070 Blanco Perlado (color solo disponible para Auris Híbrido)*



1F7 Gris Silver Metal*



3R3 Rojo Red Hot*



8S1 Azul Blue Classic*

* Pintura metalizada



1G3 Gris Dark Steel*



1H2 Azul Abisal*



209 Negro Black Ice*



856 Azul Blue Pacific*



8T7 Azul Blue Electric*

Accesorios

Toyota le ofrece una amplia gama de accesorios, que le permiten personalizar su Toyota Auris, acorde a su estilo y modo de vida. A continuación, le mostramos diversos packs y una muestra de las posibilidades disponibles en el catálogo de accesorios.

Pack Chrome

Este elegante conjunto de accesorios está compuesto por: moldura cromada para el portón trasero, embellecedor de la cola de escape y pasos de puerta metálicos delanteros.

- 01 Reja separadora de mascotas
- 02 Porta esquíes. Existe una amplia gama de accesorios portaequipajes
- 03 Parasoles para las ventanas laterales y la luna trasera
- 04 Protector de maletero de goma

Pack Utility

Consta de los protectores de ángulo delanteros y traseros, el protector de maletero y el juego de alfombrillas de goma. Protección y estilo para su Auris.

- 05 Alarma original Toyota
- 06 Embellecedor de los pasos de puerta
- 07 Sistema de manos libres Bluetooth®
- 08 Soporte trasero para bicicleta



Pack Sport 1

Conjunto deportivo de alerón de techo, pedales de aleación, máscara frontal y llantas de aleación Toyota Motorsport.

- 09 Cerco cromado de los faros antiniebla
- 10 Embellecedor cromado de la cola de escape
- 11 Faldón trasero
- 12 Llantas de aleación. Disponibles varios modelos



Pack Sport 2

Los accesorios de este pack son: faldón delantero, faldón trasero y faldones laterales. Todos ellos proporcionan al vehículo un estilo muy deportivo.

- 13 Equipo de audio JBL Premium Sound con amplificador y conjunto de altavoces
- 14 Enganche de remolque. A elegir entre fijo o desmontable (Para 7 ó 13 polos)
- 15 Sistema de navegación Toyota TNS410 con pantalla TomTom táctil y extraíble de 4,3". Incorpora equipo multimedia con radio, Bluetooth®, toma USB y lector de películas en formato DVD
- 16 Sistema integrado de mandos a distancia para dispositivos exteriores



Los accesorios mostrados pueden ser incompatibles con ciertas versiones o motorizaciones. Consulte en su distribuidor autorizado por la amplia gama de accesorios Toyota.

Especificaciones

| RENDIMIENTO MEDIOAMBIENTAL | 1.8 litros HSD E-CVT | 1.6 litros Valvematic 6 T/M | 1.4 litros D-4D 6 T/M | 1.4 litros D-4D 6 ConfortDrive | 2.0 litros D-4D 6 T/M |
|--|---|---|---------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|
| Consumo de combustible (Legislación 80/1268/CEE – modificada por última vez por 2004/3/CE) | | | | | |
| Conducción combinada (litros/100 km) 3 y 5 puertas | 3,8 (4,0)* | 6,6 | 4,5 | 4,8 | 5,2 |
| Conducción en ciudad (litros/100 km) 3 y 5 puertas | 3,8 (4,0)* | 8,6 | 5,3 | 5,7 | 6,5 |
| Conducción en carretera (litros/100 km) 3 y 5 puertas | 3,8 (4,0)* | 5,5 | 4,0 | 4,3 | 4,4 |
| Tipo de combustible recomendado | Gasolina sin plomo de 95 octanos o superior | Gasolina sin plomo de 95 octanos o superior | Diesel de 48 cetanos o superior | Diesel de 48 cetanos o superior | Diesel de 48 cetanos o superior |
| Capacidad del depósito de gasolina (litros) | 45 | 55 | 55 | 55 | 55 |
| Dióxido de carbono, CO₂ (Directiva de la UE 80/1268 modificada por última vez por la Directiva 2004/3) | | | | | |
| Conducción combinada (g/km) 3 y 5 puertas | 89 (93)* | 152 | 118 | 128 | 138 |
| Conducción urbana (g/km) 3 y 5 puertas | 89 (93)* | 198 | 140 | 152 | 174 |
| Conducción extra urbana (g/km) 3 y 5 puertas | 87 (91)* | 126 | 105 | 114 | 118 |
| Emisiones de escape legislación CE 715/2007 – modificada por última vez por CE 692/2008A (clase Euro 5) | | | | | |
| Clase Euro | Euro 5 | Euro 5 | Euro 5 | Euro 5 | Euro 5 |
| Monóxido de carbono, CO (g/km) | 0,171 | 0,372 | 0,177 | 0,149 | 0,292 |
| Hidrocarburos, HC (g/km) | 0,034 | 0,026 | – | – | – |
| Óxidos nitrosos, NO _x (g/km) | 0,007 | 0,011 | 0,163 | 0,152 | 0,145 |
| Hidrocarburos, HC y óxidos de nitrógeno, NO _x (g/km) | – | – | 0,175 | 0,163 | 0,160 |
| Partículas, PM (g/km) | – | – | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| Sonoridad (drive-by) (Legislación 70/157/CEE – modificada por última vez por 2007/34/CE) | | | | | |
| dB(A) | 70 | 75 | 72 | 72 | 74 |

Los niveles de consumo de combustible así como de emisiones de CO₂, se miden en un entorno controlado, de acuerdo con los requisitos de la directiva 80/1268/EEC (incluidas sus enmiendas), sobre la versión básica de cada motorización. La inclusión de equipamientos opcionales o accesorios puede modificar estos valores. Para más información, o si está interesado en los valores de un vehículo con distinto acabado, por favor contacte con Toyota España S.L.U. o su Concesionario TOYOTA.

Los niveles de consumo de combustible así como de emisiones de CO₂ de su vehículo pueden variar con respecto a las mediciones aquí citadas. El tipo de conducción junto con otros factores (condiciones de la carretera, tráfico, condición del vehículo, equipamiento instalado, carga, número de pasajeros, etc.) juega un papel en el consumo de combustible y emisiones de CO₂.

| MOTORES | 1.8 litros HSD E-CVT | 1.6 litros Valvematic 6 T/M | 1.4 litros D-4D 6 T/M 6 ConfortDrive | 2.0 litros D-4D 6 T/M |
|-------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|---|-----------------------------|
| Código de motor | 2ZR-FXE | 1ZR-FAE | 1ND-TV | 1AD-FTV |
| Número de cilindros | 4 en línea | 4 en línea | 4 en línea | 4 en línea |
| Distribución | 16 válvulas DOHC con VVT-i | 16 válvulas DOHC con Dual VVT-i | 8 válvulas SOHC | 16 válvulas DOHC |
| Sistema de inyección de combustible | Inyección electrónica | Inyección electrónica | Inyección piezo-common rail | Inyección piezo-common rail |
| Cilindrada (cc) | 1.798 | 1.598 | 1.364 | 1.998 |
| Diámetro x carrera (mm x mm) | 80,5 x 88,3 | 80,5 x 78,5 | 73,0 x 81,5 | 86,0 x 86,0 |
| Relación de compresión | 13,0:1 | 10,7:1 | 16,5:1 | 15,8:1 |
| Potencia máxima (kW/rpm) | 73/5.200 [§] | 97/6.400 | 66/3.800 | 93/3.600 |
| Par máximo (Nm/rpm) | 142/4.000 | 160/4.400 | 205/1.800–2.800 | 310/1.800–2.400 |

Información adicional acerca de la batería híbrida

| | |
|---------------------|----------------------------------|
| Tipo | Níquel e hidruro metálico (NiMH) |
| Tensión nominal (V) | 201,6 |
| Número de módulos | 28 |
| Capacidad (Ah/kWh) | 6,5/1,31 |

Información adicional acerca del motor eléctrico

| | |
|----------------------|-----------------------------|
| Tipo | Síncrono de Imán permanente |
| Tensión máxima (V) | 650 |
| Potencia máxima (kW) | 60 |
| Par máximo (Nm) | 207 |

RENDIMIENTO

| | 1.8 litros HSD E-CVT | 1.6 litros Valvematic 6 T/M | 1.4 litros D-4D 6 T/M (6 ConfortDrive) | 2.0 litros D-4D 6 T/M |
|---------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|---|-----------------------------|
| Velocidad máxima (km/h) | 180 | 195 | 175 | 195 |
| Aceleración de 0–100 km/h (seg) | 11,4 [°] | 10,0 | 11,9 (14,7) | 10,3 |
| Coefficiente aerodinámico | 0,28 (0,29)* | 0,29 | 0,29 | 0,29 |

T/M = Transmisión manual

* Acabados con llantas de 17".

[§] 100 kW (136 CV) combinando motor eléctrico y térmico.

[°] Medición realizada con 4 ocupantes.

Especificaciones

FRENOS

| | |
|------------|-------------------|
| Delanteros | Discos ventilados |
| Traseros | Discos sólidos |

SUSPENSIÓN

| | |
|-----------|----------------------|
| Delantera | Montantes MacPherson |
| Trasera | Eje torsional |

NEUMÁTICOS Y LLANTAS

| | Live | Active | Active | Advance | Híbrido Active | Híbrido Advance |
|---------------------------------------|------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Tamaño del neumático | 195/65R15 | 205/55R16 | 195/65R15 | 225/45R17 | 195/65R15 | 215/45R17 |
| Tamaño de la llanta | Llanta de acero de 15" | Llanta de aleación de 16" | Llanta de aleación de 15" | Llanta de aleación de 17" | Llanta de aleación de 15" | Llanta de aleación de 17" |
| Neumático/llanta de repuesto temporal | Temporal | Temporal | Temporal | Kit de reparación de neumático | Temporal | Temporal |

DIMENSIONES

| | Longitud | Anchura | Altura |
|---|--|----------------------|---------------------------------|
| Dimensiones externas | | | |
| Total (mm) | 4.245 | 1.760 | 1.515/1.505*/1.510 [§] |
| Distancia entre ejes (mm) | | 2.600 | |
| Anchura vía delantera (mm)/anchura vía trasera (mm) | | 1.525*/1.525° | |
| Saliente delantero/trasero (mm) | | 905/740 | |
| Radio de giro neumático (m) | | 5,2/5,7 [§] | |
| Radio de giro carrocería (m) | | 5,5/5,4 [§] | |
| Dimensiones internas | | | |
| Total (mm) | 1.985 | 1.460 | 1.245 |
| Capacidad del maletero | | | |
| Total (mm) | 1.540 (con asientos traseros abatidos) | 1.275 | 865 |
| Total (mm) Auris Híbrido | 1.340 (con asientos traseros abatidos) | 915 | 400 |
| Capacidad del maletero según VDA, asientos traseros levantados (litros) | | 350/279 [§] | |
| Capacidad del maletero según VDA, asientos traseros bajados (litros) | | 777/702 [§] | |



| |
|-----------|
| 1.525* mm |
| 1.760 mm |

| | | |
|----------|----------|--------|
| 905 mm | 2.600 mm | 740 mm |
| 4.245 mm | | |

| |
|-----------|
| 1.525* mm |
| 1.760 mm |

PESOS

| | 1.8 litros HSD E-CVT | 1.6 litros Valvematic 6 T/M | 1.4 litros D-4D 6 T/M ECO | 1.4 litros D-4D 6 ConfortDrive | 2.0 litros D-4D 6 T/M |
|---|----------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|
| Peso en orden de marchas, sin personas y con combustible (80 km aprox) (kg) | 1.455–1.495 | 1.320–1.370 | 1.280–1.385 | 1.365–1.395 | 1.480–1.515 |
| Peso bruto del vehículo (kg) | 1.805 | 1.750 | 1.760 | 1.760 | 1.890 |
| Capacidad de remolque | | | | | |
| Con frenos (kg) | – | 1.300 | 1.000 | 1.000 | 1.500 |
| Sin frenos (kg) | – | 750 | 750 | 750 | 750 |

T/M = Transmisión manual

* Live y Active

‡ Auris Híbrido

° 1.535 mm con 195/65R15, 1.525 mm con 205/55R16, 1.515 mm con 225/45R17 y 215/45R17.

Equipamiento

| EXTERIOR | Live | Active | Advance | HSD Active | HSD Advance |
|---|------|--------|---------|------------|-------------|
| Paragolpes: mismo color de la carrocería | ● | ● | ● | ● | ● |
| Retrovisores exteriores en color negro, ajustables eléctricamente | ● | – | – | – | – |
| Retrovisores exteriores del color de la carrocería, ajustables y plegables eléctricamente con intermitentes integrados y termicos | – | ● | ● | ● | ● |
| Tiradores de puertas: negro | ● | – | – | – | – |
| Tiradores de puertas: mismo color de la carrocería | – | ● | ● | ● | ● |
| Alerón trasero | ● | ● | ● | – | – |
| Alerón trasero específico para Auris Híbrido con luz de frenada | – | – | – | ● | ● |
| Limpiaparabrisas delanteros intermitentes con intervalos ajustables | ● | ● | ● | ● | ● |
| Limpiaparabrisas trasero con intervalos | ● | ● | ● | ● | ● |
| Luneta trasera térmica | ● | ● | ● | ● | ● |
| Faros delanteros antiniebla | – | ● | ● | ● | ● |
| Faros de descarga de alta intensidad (HID) con autoregulación y lavafaros | – | – | ○* | – | ○* |
| Luces delanteras diurnas tipo LED | – | – | – | ● | ● |
| Parrilla delantera cromada y anagrama Toyota con fondo azul | – | – | – | ● | ● |
| Pintura metalizada | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Pintura metalizada perlada | – | – | – | ○ | ○ |

| CONFORT | Live | Active | Advance | HSD Active | HSD Advance |
|--|------|--------|---------|------------|-------------|
| Climatizador Manual | ● | – | – | – | – |
| Climatizador Bizona (para transmisión ConfortDrive, y en Auris 130 y 120D) | – | ● | ● | – | – |
| Climatizador (para acabados Active 90D, y Auris híbrido) | – | ● | – | ● | ● |
| Dirección asistida eléctrica | ● | ● | ● | ● | ● |
| Volante inclinable y regulable en profundidad | ● | ● | ● | ● | ● |
| Volante de cuero con mandos de audio y pomo de cambio de cuero | ● | ● | ● | – | – |

| CONFORT | Live | Active | Advance | HSD Active | HSD Advance |
|---|-------------|---------------|----------------|-------------------|--------------------|
| Volante de cuero con mandos de audio y pomo de cambio en resina | – | – | – | ● | ● |
| Control de crucero y limitador de la velocidad (Auris 130 y Auris 120D) | – | ● | ● | – | – |
| Control de crucero | – | – | – | ● | ● |
| Espejo retrovisor interior anti-deslumbramiento automático | – | – | ● | – | ● |
| Sensor de luz para el encendido automático de luces | – | – | ● | – | ● |
| Limpiaparabrisas con sensor de luz | – | – | ● | – | ● |
| Arranque sin llave (PUSH START) | – | – | ● | ● | ● |
| Sistema de entrada sin llave (SMART ENTRY) | – | – | ● | – | ● |
| Asistencia para el arranque en pendiente (HAC) | – | – | – | ● | ● |
| Elevalunas delanteros eléctricos | ● | – | – | – | – |
| Elevalunas delanteros y traseros eléctricos | – | ● | ● | ● | ● |
| Cambio E-CVT (Transmisión eléctrica continuamente variable) | – | – | – | ● | ● |
| Selección de modo de conducción: EV, ECO, POWER | – | – | – | ● | ● |
| Sensores para el aparcamiento trasero | – | – | – | – | ○* |

| INFORMACIÓN | Live | Active | Advance | HSD Active | HSD Advance |
|---|-------------|---------------|----------------|-------------------|--------------------|
| Pantalla multi-información (reloj, temperatura exterior, velocidad media, consumo de combustible medio y autonomía) | ● | ● | ● | ● | ● |
| Cuadro de instrumentación Optitron | ● | ● | ● | ● | ● |
| Indicador de cambio de marcha eficiente (en transmisión manual) | ● | ● | ● | – | – |
| Indicador de funcionamiento del sistema Híbrido | – | – | – | ● | ● |
| Indicador de conducción Ecológica | – | – | – | ● | ● |

● = Estándar ○ = Opcional – = No disponible

* Opción solo disponible con Pack Luxury.

Equipamiento

AUDIO

| | Live | Active | Advance | HSD Active | HSD Advance |
|---|------|--------|---------|------------|-------------|
| USB | ● | ● | ● | ● | ● |
| Radio CD/MP3 y WMA con 4 altavoces delanteros (incluidos 2 tweeters) | ● | – | – | – | – |
| Radio CD/MP3 y WMA con 4 altavoces delanteros (incluidos 2 tweeters) y 2 altavoces traseros | – | ● | ● | ● | ● |
| Toyota Touch: | | | | | |
| Pantalla táctil multifunción de 6.1" | – | ● | ● | ● | ● |
| Control de ipod® y MP3 a través de la pantalla táctil | – | ● | ● | ● | ● |
| Bluetooth® con audiostreaming | – | ● | ● | ● | ● |
| Cámara de visión trasera | – | ● | ● | ● | ● |
| Toyota Touch&GO: | | | | | |
| Sistema de navegación con mapa europeo | – | ○ | ○* | ○ | ○* |
| Capacidades de Bluetooth®§ avanzadas envío y recepción de SMS | – | ○ | ○* | ○ | ○* |
| Variedad de aplicaciones° | – | ○ | ○* | ○ | ○* |

ASIENTOS

| | Live | Edition | Active | Advance | HSD Active | HSD Advance |
|---|------|---------|--------|---------|------------|-------------|
| Asiento delantero conductor: altura regulable (manual) | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Tapicería asiento: tela | ● | ● | ● | ● | ● | – |
| Tapicería asiento: Cuero y Álcantara, gris oscuro | – | – | – | ○* | – | ● |
| Reposacabezas traseros (x3) | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Asientos modulares | | | | | | |
| Asientos traseros: plegables 60:40 | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Asientos traseros con respaldo inclinable en dos posiciones | ● | ● | ● | ● | – | – |

SEGURIDAD

| | Live | Edition | Active | Advance | HSD Active | HSD Advance |
|---|------|---------|--------|---------|------------|-------------|
| Cierre de puertas remoto | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Bloqueo tapón depósito | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Interruptor interior para bloqueo de cerraduras | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

● = Estándar ○ = Opcional – = No disponible

* Opcional incluido en el Pack Luxury.

§ Requiere teléfono compatible.

° Algunas aplicaciones tienen un coste adicional.

| SEGURIDAD ACTIVA/PASIVA | Live | Active | Advance | HSD Active | HSD Advance |
|---|------|--------|---------|------------|-------------|
| Activa | | | | | |
| ABS con EBD y BA | ● | ● | ● | ● | ● |
| VSC (control dinámico de estabilidad y tracción) | ● | ● | ● | – | – |
| VSC+ (control dinámico de estabilidad, tracción y dirección) | – | – | – | ● | ● |
| Pasiva | | | | | |
| Estructura de la carrocería resistente a impactos | ● | ● | ● | ● | ● |
| Carrocería con elementos de acero de alta resistencia | ● | ● | ● | ● | ● |
| Barras de refuerzo lateral | ● | ● | ● | ● | ● |
| Airbags delanteros SRS: conductor y acompañante | ● | ● | ● | ● | ● |
| Airbags de cortina SRS: delanteros y traseros | – | ● | ● | ● | ● |
| Airbags laterales delanteros SRS | ● | ● | ● | ● | ● |
| Airbag de rodilla SRS: conductor | – | ● | ● | ● | ● |
| Interruptor de apagado de airbag pasajero delantero | ● | ● | ● | ● | ● |
| Recordatorio de olvido de cinturón de seguridad | ● | ● | ● | ● | ● |
| Cinturones delanteros de seguridad: 3 puntos ELR, limitador de fuerza y pretensor | ● | ● | ● | ● | ● |
| Cinturones de seguridad asientos traseros: 3 puntos ALR/ELR | ● | ● | ● | ● | ● |
| Asiento con sistema antilatigazo cervical (WIL): conductor y acompañante | ● | ● | ● | ● | ● |
| Bloqueo de protección para niños | ● | ● | ● | ● | ● |
| Sistema de anclaje ISOFIX para niños | ● | ● | ● | ● | ● |
| Recordatorio de olvido de cinturones de seguridad (visual y sonoro) | ● | ● | ● | ● | ● |

| COMPARTIMENTOS DE ALMACENAMIENTO | Live | Edition | Active | Advance | HSD Active | HSD Advance |
|---|------|---------|--------|---------|------------|-------------|
| Consola central con tapa | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Portabebidas conductor y acompañante integrados en el salpicadero | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Consola situada en el techo | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Doble guantera | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Compartimentos en puertas delanteras y traseras | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Glosario

Descubra más sobre la tecnología del Auris



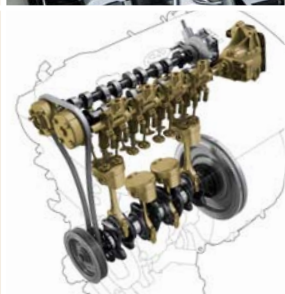
D-4D

La tecnología diesel de Toyota es al mismo tiempo potente y compatible con el medio ambiente. El sistema de inyección directa Common Rail ajusta presión y volumen, inyectando combustible atomizado en la cámara de combustión para obtener el mejor rendimiento.



Toyota Optimal Drive

Innovadoras soluciones medioambientales que proporcionan un excelente equilibrio entre la reducción de consumo, bajas emisiones de CO₂ y un mayor placer de conducción. Equipado en todos los Auris gasolina y diesel.



Tecnología Valvematic

Una tecnología precisa de combustión que combina un mayor placer de conducción con mejoras sustanciales en la eficiencia de la combustión, potencia/par-motor, respuesta del motor y emisiones reducidas. Todo ello gracias a un control simultáneo de reglaje y carrera de todas las válvulas.



Sensor de lluvia

El Sensor de lluvia establece instantáneamente la velocidad y frecuencia óptimos del limpiaparabrisas.



ConfortDrive

El sistema ConfortDrive ofrece transmisión manual con la facilidad de una transmisión automática. Esta transmisión de 6 velocidades sin embrague puede utilizarse como una caja de cambios automática, maximizando el ahorro de combustible. O como una caja de cambios secuencial manual para lograr una conducción más activa y deportiva, presionando simplemente las levas del volante.



Faros delanteros diurnos tipo LED

Alertan a otros conductores al aumentar la visibilidad de su vehículo independientemente de las condiciones de luz. Además, el consumo de los faros LED es menor que el de las luces de cruce convencionales y poseen una vida más larga.



Faros delanteros de Xenon (HID)

Los faros de Xenon gastan menos energía y son dos veces más luminosos que las bombillas halógenas convencionales proporcionando una conducción más segura durante la noche, especialmente cuando hace mal tiempo. Estos faros delanteros están equipados con un control de nivelación del haz de luz para reducir la tendencia a niveles elevados de luz deslumbrante.



Control de estabilidad del vehículo (VSC+)

Se trata de un sistema de control sobre la dirección asistida. El VSC interviene cuando detecta que el vehículo está a punto de deslizarse y perder el control, en virajes repentinos, por ejemplo. Añade par-motor, que contrarresta el movimiento de viraje cuando el vehículo vira en exceso o no vira lo suficiente en respuesta a una emergencia.



Con HAC activado

Sin HAC activado

Control de asistencia de arranque en pendiente (HAC)

Este sistema contribuye a asegurar un arranque suave en pendientes pronunciadas al aplicar automáticamente el sistema de frenos a cada rueda durante aproximadamente 2 segundos desde el momento en que se levanta el pie del freno. De esta forma, se asegura la inmovilidad del

vehículo y se impide que este ruede cuesta-abajo. El sistema se activa pisando firmemente el pedal de freno antes de encender el motor. Un indicador y una alarma acústica informan al conductor.



Sistema de entrada y arranque sin llave (SMART ENTRY & START)

Permite abrir el vehículo y arrancar el motor sin necesidad de sacar la llave de su bolsillo o bolso. Su vehículo detecta la llave y permite el acceso automáticamente cuando se acciona el tirador exterior de la puerta, e incluso enciende la luz interior para guiarle en la oscuridad. Usted solo

tendrá que pulsar suavemente el botón Start/Stop para arrancar o apagar el motor. Para cerrar el vehículo con llave solo es necesario pulsar el botón situado bajo el tirador exterior de la puerta.

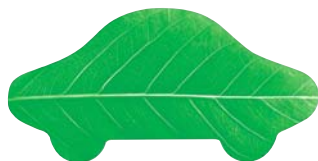


Euro NCAP

Un programa de evaluación independiente que evalúa el rendimiento en cuanto a seguridad de los vehículos nuevos. A los vehículos se les concede una puntuación de una a cinco estrellas. Las categorías evaluadas son la protección de los ocupantes adultos, la protección de los ocupantes menores, la protección de los peatones y la asistencia de

seguridad. Al Auris se le ha otorgado la calificación de seguridad máxima para vehículos de cinco estrellas (2006), como testimonio adicional a la dedicación de Toyota por la seguridad y la protección tanto de los conductores y pasajeros como de los peatones.

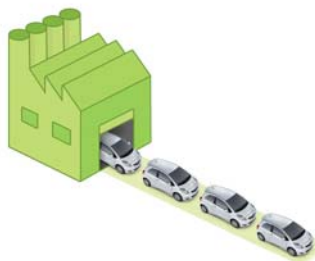
Toyota y el medioambiente



Diseño de su coche

Para lograr menores emisiones y vehículos más verdes en el camino hacia el coche ecológico definitivo, es esencial medir los avances. Por consiguiente, Toyota ha desarrollado su Sistema de Evaluación de Vehículos Ecológicos, o ECO-VAS. Se trata de un enfoque integral para evaluar todo el ciclo de vida de un vehículo en términos de su impacto sobre el medioambiente, comenzando en las primeras etapas de desarrollo, antes de que se fabrique realmente el vehículo.

Comparado con el Auris 1.8 litros de gasolina, el impacto medioambiental del Auris Híbrido se demuestra a lo largo de toda su vida útil con las siguientes disminuciones en sus emisiones gaseosas: 33% de CO₂ (dióxido de carbono), 14% de NOx (óxidos de nitrógeno), 33% de NMHC (hidrocarburos sin metano), 13% de PM (partículas) y 16% de SOx (óxidos de azufre).



Fabricación de su coche

A lo largo del proceso de fabricación de su vehículo, Toyota hace lo posible para reducir el impacto medioambiental de dicho proceso.

Para la producción de un vehículo en la fábrica Toyota Motor Manufacturing en el Reino Unido (TMUK), el impacto medioambiental se ha ido reduciendo entre 1993 y 2008. En concreto, se ha reducido el consumo de energía un 70%, el consumo de agua un 74% y se ha logrado una reducción del 75% de compuestos orgánicos volátiles.

Los desechos eliminados a precio de coste se han reducido un 63% y la planta de producción ya no envía ningún tipo de desecho a vertederos.

Además, TMUK fue la primera empresa de automoción del Reino Unido en cumplir con la norma de administración medioambiental ISO 14001 para todas sus operaciones en 1996.



Transporte de su vehículos y piezas

Siempre estamos buscando la forma de emplear los métodos logísticos y de entrega más eficaces y más respetuosos con el medioambiente. Por ejemplo, se seleccionan, siempre que es posible, modos de transporte con el menor impacto medioambiental posible.

Venta y mantenimiento de su coche

La red de concesionarios Toyota, con más de 3.000 establecimientos Toyota y Lexus en toda Europa, contribuye enormemente a las emisiones totales de la Empresa. Por ello, Toyota Motor Europe ha desarrollado un programa de sostenibilidad para minimizar dichas emisiones. Nuestro objetivo es reducir las emisiones de energía, agua y desechos generadas a lo largo de la red de distribución. El programa cubre el reciclaje de agua de lluvia, la introducción de aislamiento de techo adicional y el uso de energías renovables en los concesionarios nuevos, así como la realización de auditorías de energía para identificar posibles mejoras en los distribuidores minoristas autorizados existentes.



¿El final del camino para su vehículo?

El 95% del Auris es recuperable y los coches fabricados en el Reino Unido utilizan hasta 11,5 kg de material reciclado (plásticos y material de insonorización). El 100% de los materiales están codificados y los cuatro metales pesados han sido eliminados completamente (de conformidad con 2000/53/CE).

Nuestra política medioambiental significa que ofrecemos a los conductores de Toyota formas nuevas e innovadoras de devolver su coche antiguo. Para obtener más información, visite: www.toyota.eu o póngase en contacto con su distribuidor Toyota local.



Conduzca eficientemente

Si conduce su coche de la forma adecuada, puede reducir el consumo de combustible y sus emisiones de CO₂ en un 20–30% aproximadamente.

01. No sobrecargue el vehículo ni utilice la baka del techo innecesariamente.
02. Planifique su ruta y evite desvíos.
03. Evite utilizar su coche para trayectos cortos.
04. Compruebe la presión de los neumáticos periódicamente.
05. Realice el mantenimiento de su coche de acuerdo con el manual del propietario.
06. Cambie antes de marcha.
07. Utilice el aire acondicionado o el climatizador solamente cuando sea necesario.
08. Consulte el estado del tráfico y anticipéase al mismo.
09. Mantenga cerradas las ventanas.
10. Apague el motor si tiene que esperar más de 60 segundos.



Toyota Optimal Drive

En la fase de diseño, Toyota tiene como objetivo crear motores más limpios.

Gracias a Toyota Optimal Drive estamos logrando incluso más. Cada componente es optimizado para ahorrar peso y espacio, reducir la fricción o sencillamente funcionar de manera más eficiente.

Toyota Optimal Drive ofrece motores más ligeros, más compactos y transmisiones más avanzadas. Disfrute de emisiones menores y de un mayor ahorro de combustible sin comprometer el placer de conducir. Ésta es una nueva era del diseño de motores.

Hybrid Synergy Drive®

Es la tecnología híbrida más avanzada del mundo. La ingeniosa combinación de dos motores eléctricos y un potente motor de gasolina de 1.8 litros proporciona niveles extraordinarios de economía de combustible, un bajo nivel de emisiones de CO₂ y un alto rendimiento, con un tránsito suave entre los distintos tipos de motor. Auris Híbrido en cada fase de la conducción la fuente más adecuada.



El nuevo Auris Híbrido es la primera presentación de tecnología Full hybrid en un modelo central de la gama de Toyota Europe. Me gustaría ofrecer tecnología Full hybrid a los numerosos clientes que desean ser respetuosos con el medio ambiente, pero no quieren adquirir un vehículo demasiado ostentoso. Por eso, el precio del vehículo es asequible.

El tren transmisor de potencia híbrido ofrece al cliente del Auris Híbrido una experiencia de conducción suave y sofisticada, relajada y libre de estrés, la cual es exclusiva en el segmento de los compactos. Además, el Auris Híbrido puede presumir de unas estadísticas de consumo de combustible líderes en su clase con tan solo 3,8 l/100 km en el ciclo combinado de la homologación europea, así como unas emisiones de solo 89 g/km, un logro sin igual en todo el segmento de los compactos.

Espero que el Auris Híbrido proporcione una gran satisfacción a muchos clientes.

Shinichi Yasui
Ingeniero Jefe, Auris Híbrido
Toyota Motor Corporation



Toyota Manufacturing UK es un modelo de planta de producción sostenible para Toyota Europe. Minimiza el uso de recursos naturales y funciona en armonía con su entorno natural.

Estamos muy orgullosos de ser el primer fabricante en producir un vehículo Full hybrid en Europa.

El respeto al medio ambiente es un pre-requisito de todas nuestras operaciones y es el corazón de todo lo que hacemos. Mediante cada una de nuestras actividades medioambientales buscamos convertirnos en una planta de producción verdaderamente ecológica, con empleados ecológicos que fabriquen coches ecológicos.

Katsunori Kojima
Director General
Toyota Motor Manufacturing (UK) Ltd

Alcance. ¿Cómo se mide y se mejora el impacto medioambiental del Auris Híbrido?

Este documento refleja el ciclo de vida inteligente del Auris Híbrido mediante el uso de la herramienta de evaluación del ciclo de vida y la implementación de la metodología de la serie ISO 14040.

El **ciclo de vida inteligente** es un proceso que tiene en cuenta todos los recursos consumidos y los factores medioambientales/de salud que se asocian al ciclo de vida completo de un producto. Se trata de un enfoque de 360° que empieza con el diseño y sigue en las fases de fabricación, conducción y en última instancia, el reciclaje del vehículo.

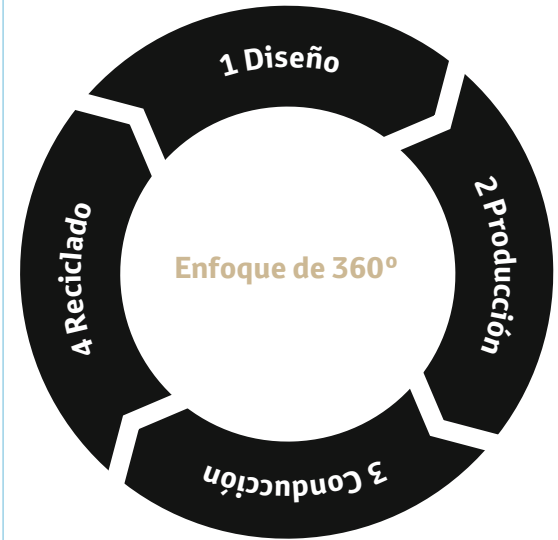
La **evaluación del ciclo de vida (LCA)** es la metodología empleada por el ciclo de vida inteligente. En primer lugar analiza los datos cuantitativamente. Después evalúa el impacto medioambiental/sobre la salud de un producto, a lo largo de su ciclo de vida completo. De esta forma es posible identificar los beneficios y posibles áreas de mejora ecológica.

En otras palabras, el objetivo es descubrir en qué medida hemos mejorado la siguiente generación del producto comparada con la generación anterior, y después nos aseguramos de que todas las mejoras se integran en el diseño y el desarrollo del nuevo producto.

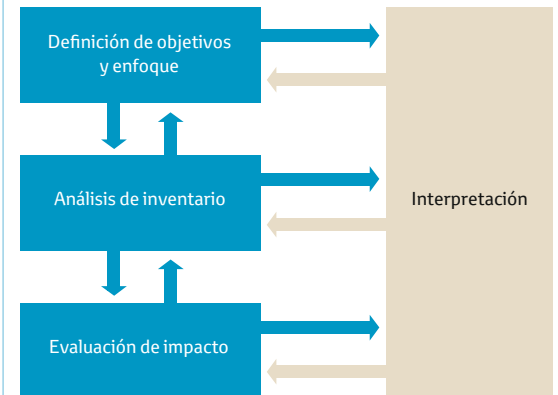
La metodología de la serie ISO 14040

Se trata de una guía de la Organización Internacional para la Normalización, que describe los principios y el esquema para la evaluación del impacto medioambiental en el ciclo de vida de un vehículo.

Ciclo de vida inteligente:



Esquema de evaluación del ciclo de vida



1. Diseño. ¿Qué papel juega el diseño en el rendimiento medioambiental del Auris Híbrido?

Los resultados de nuestro proceso de evaluación del ciclo de vida se implementan en la fase de desarrollo del diseño. Cada detalle de diseño se analiza para asegurar el mínimo impacto medioambiental a lo largo de la vida del vehículo. Este meticuloso enfoque ha desembocado en características innovadoras que contribuyen a la eficacia ecológica. Entre ellas se incluyen el diseño ultra ligero de la carrocería y la conservación de recursos, como por ejemplo, mediante el uso de plásticos reciclables (TSOP), de materiales reciclados y el uso de plásticos ecológicos, desarrollados y nombrados por Toyota a partir de una clase de bio-plásticos derivados de las plantas, con impacto de carbono neutro.

Conservación de recursos

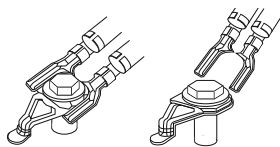
Plástico ecológico

El plástico ecológico de carbono neutro se emplea en diversos componentes con el fin de reducir las emisiones de CO₂ del vehículo en la totalidad de su ciclo de vida. Estos plásticos se fabrican utilizando diversas tecnologías para crear compuestos especiales a fin de cumplir todos los requisitos del interior del vehículo, incluida la resistencia al calor y a la electricidad. Nuestros innovadores procesos incluyen enlaces a nivel molecular y la mezcla homogénea de materias primas derivadas de plantas y petróleo.



Primicia mundial

El plástico ecológico de Toyota es el primer material moldeado por inyección que proviene de las plantas. El plástico ecológico emite un 20% menos de CO₂ a lo largo del ciclo de vida del producto. La mayor parte de CO₂ que normalmente se emite durante el proceso de desecho se captura durante la fotosíntesis a medida que la planta crece.



Plásticos reciclables (TSOP)

Reciclamos el mayor número posible de las piezas de nuestros vehículos. El plástico especialmente desarrollado por Toyota, llamado Toyota Super Olefin Polymer (Polímero Super Olefin Toyota), es una resina termoplástica que posee un mayor índice de reciclaje que cualquier compuesto de polipropileno.

Los TSOP se crean empleando nuestra revolucionaria tecnología de diseño molecular, basada en una nueva e innovadora teoría de cristalización.

Material reciclado

En un mercado en el que el precio de las materias primas sube constantemente, Toyota, en colaboración con sus proveedores, logró integrar 5,7 kg de materiales de plástico reciclado, incluidos los materiales de insonorización.

Ultra ligero y compacto

Como Auris Híbrido viene equipado con muchos dispositivos adicionales de seguridad, se aplicó un diseño ultra ligero con el objetivo de disminuir el peso total del vehículo. El 90% de los componentes híbridos se ha rediseñado para crear un sistema que resulta un 20% más ligero y más compacto. El resultado es un menor consumo de combustible.

≥ 95%

recuperable

≥ 85%

reciclable

Tecnología de ahorro energético durante la conducción

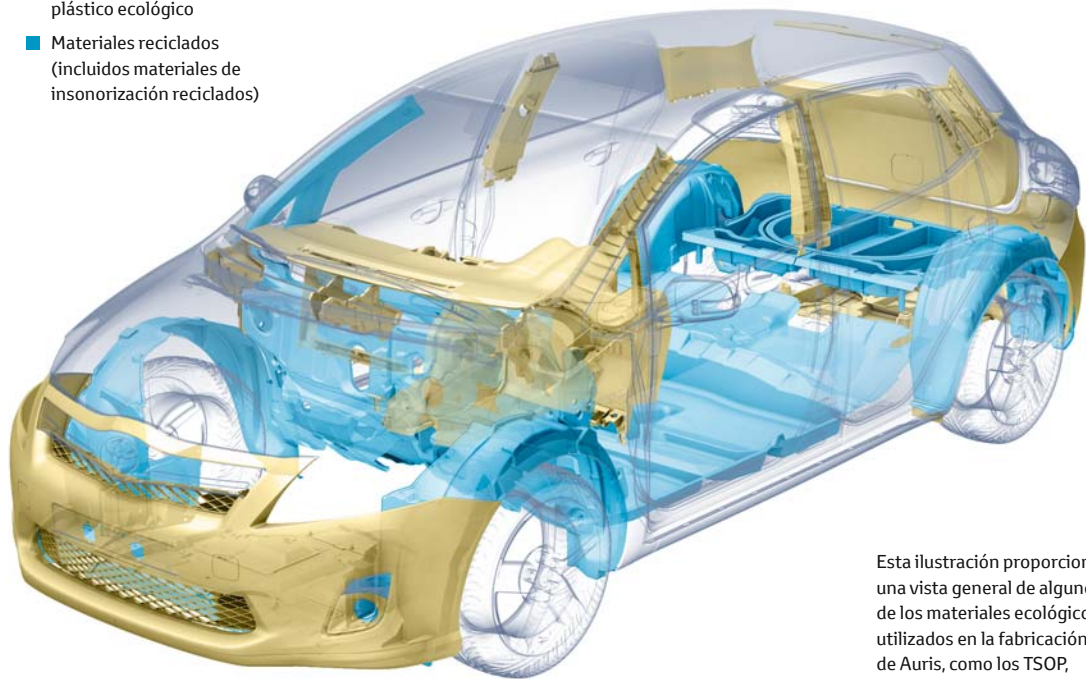


Aire acondicionado

18% de ahorro de energía

Conservación de recursos

- Polímero Super Olefin Toyota plástico ecológico
- Materiales reciclados (incluidos materiales de insonorización reciclados)



Esta ilustración proporciona una vista general de algunos de los materiales ecológicos utilizados en la fabricación de Auris, como los TSOP, el plástico ecológico y los materiales reciclados.

Composición de materiales (basada en el peso del vehículo)

| | Auris Gasolina | Auris Diesel | Auris Híbrido |
|---------------------------|----------------|--------------|---------------|
| Acero y Hierro | 64% | 65% | 62% |
| Aleaciones ligeras | 9% | 10% | 9% |
| Polímeros | 2% | 2% | 5% |

Las piezas fabricadas en aluminio incluyen: capo motor, portón del maletero, refuerzo de paragolpes delantero, culata del motor, bloque de motor, rótula de suspensión delantera, bieleta estabilizadora delantera y pinza de freno delantera/trasera.

2. Fabricación del vehículo. ¿Cómo se asegura la eficiencia ecológica durante la fabricación?

La planta de producción de Toyota Motor Manufacturing UK (TMUK), que produce el Auris Híbrido, se esfuerza por alcanzar un proceso de fabricación sostenible con la idea de “una planta de producción que sólo utiliza recursos naturales, al tiempo que convive en armonía con su entorno”. Al implementar continuamente nuevas medidas en TMUK, más de 100.000 m³ de aguas residuales son depuradas al año. Además, en 2003 la planta de producción alcanzó su meta de generar cero residuos no reciclables. En 1996, TMUK fue la primera fábrica de automóviles en el Reino Unido en conseguir el sistema de administración ecológica ISO 14001, un estándar ecológico del que nos sentimos muy orgullosos. Desde el 2004 en adelante, TMUK ha recibido numerosos premios por su excelente proceso de fabricación.

TMUK plant



Eficacia de fábrica ecológica

Fábrica TMUK

| | 1993-2008 Reducción % por vehículo producido |
|-----------------------------------|--|
| Reducción energía necesaria | 70% |
| Reducción de desechos | 63% |
| Reducción consumo de agua | 74% |
| Reducción de compuestos orgánicos | 75% |

Dos socios de TMUK (los primeros fuera de Japón) han logrado convertirse en preparadores del Equipo de Ahorro Energético, especializados en la investigación e implementación de medidas de ahorro energético.

Una iniciativa que ha dado como resultado un ahorro de 723,3 toneladas de CO₂ al año. Esto se logró mediante la modificación de las unidades de control de temperatura de los refrigeradores de la sección de pintura.

Norma de Administración Medioambiental ISO 14001

Especifica los requerimientos actuales para la normativa de administración medioambiental.



Fabricación de la batería híbrida. ¿Se fabrica la batería de manera sostenible?
¡Si! La batería la fabrica Panasonic EV Energy Co (PEVE) en una moderna fábrica de Japón. La fábrica de baterías opera de acuerdo con el sistema de administración de calidad ISO/TS16949 y el sistema de gestión medioambiental ISO 14001. Además, cuando el vehículo llegue al final de su vida, el 95% de la batería es reciclable en cualquiera de los cinco centros dispuestos para este fin en Europa, enviando cada uno de sus materiales a diferentes industrias.



Panasonic EV Energy Co (PEVE)

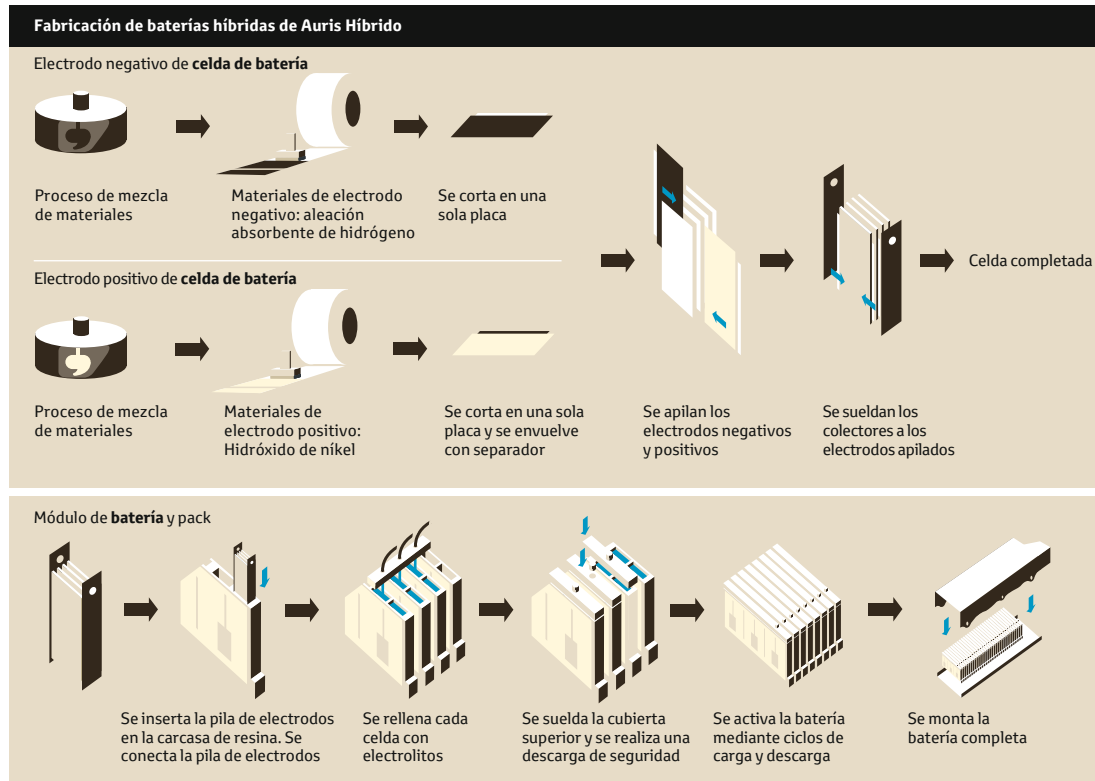
- PEVE es una empresa de objetivos compartidos creada por Toyota
- TMC (60%) y corporación Panasonic (40%)

Especificaciones de la batería híbrida de Auris Híbrido

NiMH

| | |
|--|---------------------|
| | Hidruro de níquel |
| | 201,6V |
| | 27 kW |
| | Pack de 28 módulos |
| | 6 celdas por módulo |
| | 25 placas por celda |

Auris Híbrido



Investigación

El departamento de investigación de baterías está investigando materiales para la próxima generación de baterías conjuntamente con el Instituto Nacional de Ciencia de los Materiales (NIMS) de Japón.

3. La conducción. ¿Cómo contribuye la evaluación del ciclo de vida a crear la conducción más compatible con el medio ambiente? Tanto Hybrid Synergy Drive® como la refinada aerodinámica y los componentes ultra ligeros y compactos se han desarrollado para proporcionar un rendimiento medioambiental sin precedentes. El indicador ECO Drive del Auris Híbrido le muestra incluso cómo mejorar la eficacia de su conducción.

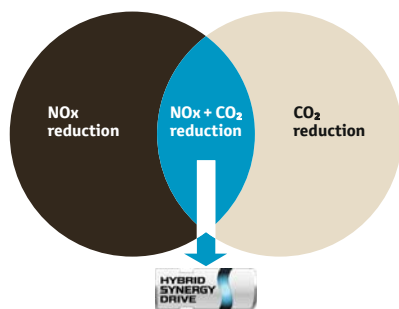
Hybrid Synergy Drive®

El motor de gasolina y los dos motores eléctricos son cada uno independiente. Esto permite a Auris Híbrido proporcionar el máximo rendimiento y eficacia en cada etapa de su conducción. También significa que usted puede conducir exclusivamente con energía eléctrica, lo cual supone un consumo nulo de combustible y cero emisiones. El resto de vehículos híbridos no es capaz de lograr esto e inevitablemente consumen combustible de forma innecesaria en cada fase de la conducción.

El segundo motor eléctrico de Auris Híbrido puede, de forma única, recargar la batería en cualquier momento. Un poderoso y eficiente motor de 1.8 litros ayuda a minimizar el consumo de combustible. El diseño compacto ultra ligero reduce la masa total del vehículo, ofreciendo así un rendimiento pleno.

Tecnología híbrida Full combinada HSD de Toyota

El Hybrid Synergy Drive® reduce las emisiones de NOx y CO₂ de forma notable, al tiempo que mejora la economía de combustible. En la actualidad no existen vehículos diésel limpios que ofrezcan estas tres ventajas al nivel que ofrecen los vehículos híbridos de Toyota. He aquí un ejemplo de valores de emisión de NOx.



Conducción ECO

Usted también puede contribuir. Conduzca su Auris Híbrido de la forma adecuada y reduzca las emisiones de CO₂ entre un 20 y un 30%.

Auris Híbrido le ofrece la posibilidad de monitorizar y mejorar sus aptitudes de conducción ecológica a través de su herramienta de apoyo, el monitor HSD ECO-Drive. Sus características han sido concebidas especialmente:

— Monitor de flujo de energía

Muestra la condición operativa del motor de gasolina y el flujo de tránsito energía eléctrica. Permite al conductor comprender la distribución energética del sistema Híbrido.

— Indicador del sistema Híbrido

Muestra información como guía para apoyar una conducción ecológica. La instrumentación refleja las operaciones de aceleración en tiempo real y permite al conductor confirmar visualmente el equivalente de esas operaciones mediante el uso de los pedales.

Indicador de sistema Híbrido



Eficacia de conducción

| | Auris Gasolina | Auris Diesel | Auris Híbrido* |
|--|----------------|--------------|----------------|
| Consumo de combustible (l/100km) | 6,6 | 5,2 | 3,8 |
| Niveles de CO₂ (g/km) | 155 | 138 | 89 |
| Calidad del aire | Euro 5 | Euro 5 | Euro 5 |
| Coefficiente aerodinámico (C _d) | 0,29 | 0,29 | 0,28 |

Nota: los valores de consumo de combustible y niveles de CO₂ corresponden al ciclo combinado Europeo (NEDC).

** Con llantas de 15".*

4. Reciclaje. ¿Cómo se ve optimizado el proceso de reciclaje? Toyota opina que es fundamental adoptar un actitud más activa con respecto al reciclaje, dirigida hacia la creación de una sociedad sostenible y orientada al reciclaje. Tomando esta filosofía como base, Toyota adoptó la Visión de Reciclaje Toyota, que establece cuatro objetivos a largo plazo para reciclar los vehículos que han llegado al final de su vida útil. Además, Toyota recicla estos vehículos y componentes al tiempo que introduce diseños pensados para facilitar el reciclaje.

Reciclaje completo de vehículos

La directiva 2000/53/EC de la UE indica que, a partir del 1 de enero de 2006, el 85% del peso del vehículo debería ser reutilizable o recuperable. Este porcentaje subirá en 2015 hasta el 95%, del cual sólo un 10% podrá ser empleado para recuperación térmica. Toyota se compromete a cumplir estos estrictos objetivos de reciclaje y recuperación mediante una intensa colaboración entre todos los integrantes de la cadena de tratamiento.

Reciclaje de la batería híbrida

La directiva 2006/66/EEC fue adoptada en 2006 y se convirtió en requisito obligatorio para todos los países miembros de la UE en 2008. La Empresa de Tratamiento Final cumple con los objetivos obligatorios de reciclaje del 50% del peso para las baterías industriales, como lo son las baterías NiMH utilizadas por Auris Híbrido.

Dado que en Toyota nos preocupamos por el medioambiente, creemos que existe un gran potencial en el proceso de reciclaje para baterías híbridas:

- Conservación de materias primas
- Disminución del consumo energético
- Reducción de los gases de efecto invernadero
- Reducción al mínimo del desecho de materiales peligrosos en la naturaleza

Metales especiales empleados, como el níquel (Ni) y el cobalto (Co)

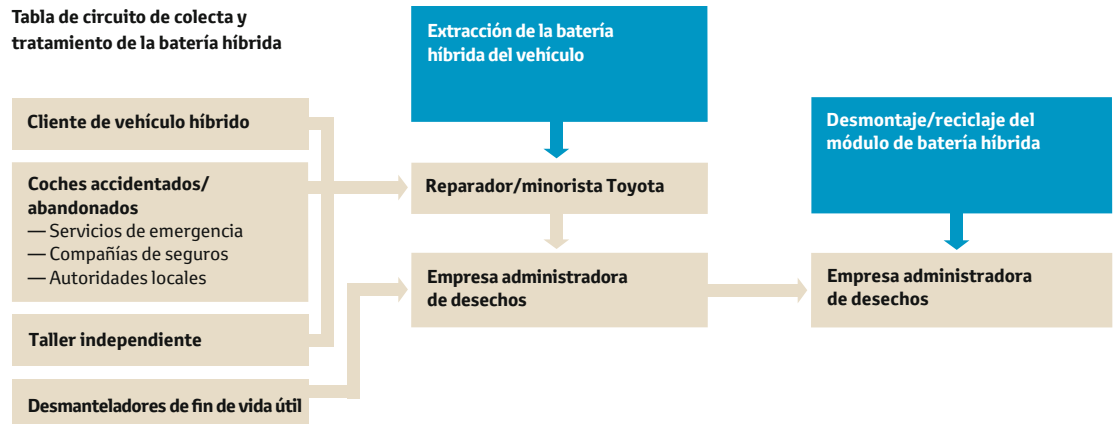
Según el Instituto Mundial del Níquel, alrededor del 60–65% de la producción global de níquel se destina a la producción de acero inoxidable. Otro porcentaje elevado se emplea en la fabricación de aleaciones para componentes de motor, tales como pistones y anillos.

Alrededor de un 2,5% de la producción de níquel se utiliza para la fabricación de todo tipo de baterías, en su mayoría dispositivos portátiles de batería recargable, como son los teléfonos móviles y los ordenadores portátiles.

Las baterías representan un mineral secundario con un alto contenido de metales valiosos. El cobre (Cu), níquel y el cobalto se reciclan y se vuelven a vender en el mercado, para ser reutilizados para diversos fines, como la producción de acero inoxidable. Existen procesos para la colecta, el desmontaje, clasificación y reciclaje de estos metales (de forma parecida al proceso en que se reciclan los convertidores catalíticos).

Según la información proporcionada por la Comisión Europea, el uso de níquel reciclado supone un 75% menos de gasto energético que la extracción y refinamiento de las materias primas.

Tabla de circuito de colecta y tratamiento de la batería híbrida



Evaluación de ciclo de vida. ¿Qué influencia ha tenido la evaluación de ciclo de vida en la evolución de Auris Híbrido? Toyota ha hecho grandes esfuerzos para mejorar el nivel de emisiones de CO₂ desde la fase de diseño, y a través del proceso de fabricación, conducción y reciclaje. Auris Híbrido mejora la economía de combustible al tiempo que proporciona una potencia mayor.

Condiciones y suposiciones límite

- Desde la fabricación hasta la conducción y el reciclaje (incluidas las operaciones de minería y transporte)
- Distancia recorrida de referencia: 150.000 km (nuevo ciclo de conducción de la UE – NEDC)

Condiciones límite

| TMUK | | | |
|---|--------------|--------------|--|
| Tipo de combustible | Gasolina | Diesel | HSD |
| Tipo de motor | 2ZR | 1AD | 2ZR-FXE |
| Tipo de transmisión | 6 M/T | 6 M/T | con desmultiplicación continuamente variable controlada electrónicamente |
| Peso en orden de marchas, sin personas y con gasolina (80 km aprox) | 1275 kg | 1405 kg | 1380 kg |
| Consumo de combustible | 6,7 l/100 km | 5,2 l/100 km | 3,8 l/100 km |
| Planta de fabricación | TMUK | TMUK | TMUK |

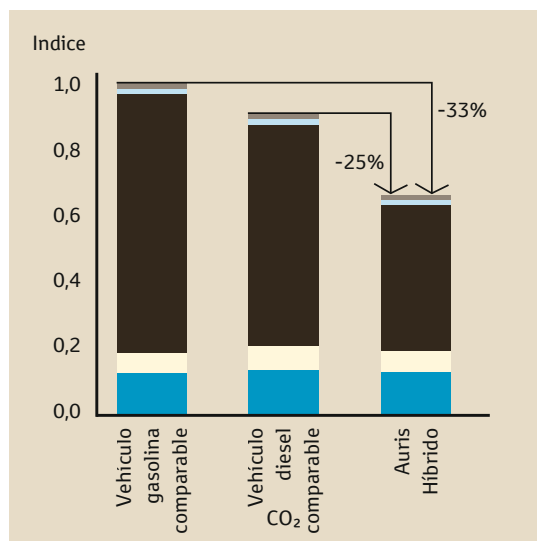


El diseño tiene en cuenta la reducción del impacto medioambiental en cada fase.

Un eco coche, hecho en una eco fábrica, construido para la gente preocupada por el medio ambiente.

- Híbrido Combinado (serie-paralelo)
- Contribuye con la reducción de emisiones en todo su ciclo de vida
- Alto estándar de calidad del aire: Euro5 – con prácticamente NOx y PM inexistentes
- Uso de plásticos reciclados
- $\geq 95\%$ recuperables y $\geq 85\%$ reciclables.

Emisiones de CO₂ por km



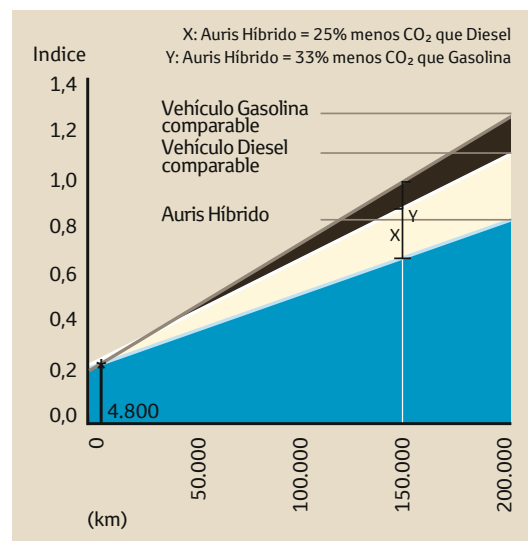
■ Reciclaje ■ Mantenimiento ■ Conducción
■ Fabricación del vehículo ■ Producción de materiales

Conclusiones:

- Las emisiones de CO₂ de Auris Híbrido son un 33% menores que el Auris Gasolina
- Las emisiones de CO₂ de Auris Híbrido son un 25% menores que el Auris Diesel
- Las emisiones de CO₂ de Auris Híbrido relacionadas con la fase de producción reflejan valores similares

La fase de conducción en los motores de tipo convencional supone más del 75% de las emisiones de CO₂ a lo largo del ciclo de vida del vehículo.

Relación entre kilometraje y CO₂



Nota: vehículo diésel comparable con 150.000 km = Índice 1,0.

Análisis de sensibilidad

Como algunas personas conducen más o menos de 150.000 km, estudiamos la relación entre kilometraje y CO₂. La producción de materiales y del propio Auris Híbrido es similar a las operaciones equivalentes en vehículos diésel comparables. Las ventajas en relación al CO₂ comienzan en el primer kilómetro de la conducción. Al conducir 150.000 km, ya se reducen los niveles de emisión de CO₂ entre un 25% a un 33%. Si conduce más, ahorrará más en dichas emisiones.

Ponga en marcha sus ilusiones

FINANCIAL
SERVICES



TOYOTA Elección

Es la modalidad de compra que garantiza un valor mínimo de recompra del vehículo a la finalización del contrato y unas reducidas cuotas mensuales durante el período del mismo.

Al finalizar el plazo del contrato podrá decidir qué hacer con su Toyota:

- Quedárselo: liquidando o financiando el Valor Futuro Garantizado.
- Devolverlo: porque Toyota le garantiza su valor.
- Cambiarlo: estrenando un nuevo Toyota cada 2 ó 3 años.

O si prefiere, puede financiarlo:

Sólo tendrá que escoger la fórmula financiera que mejor se adecue a su presupuesto:

TOYOTA Credit

Es el producto financiero tradicional, definido por una serie de características donde todo son ventajas:

Competitivo, flexible (puede elegir las cuotas mensuales que mejor se adaptan a su conveniencia y financiar hasta el 100% del valor del vehículo), instantáneo (con un mínimo de trámites y en el propio Concesionario a través de los medios informáticos más actuales).

TOYOTA Leasing

Para profesionales o empresas, con las ventajas económicas y fiscales del leasing y la posibilidad de no realizar ningún desembolso inicial, conociendo desde el principio el valor final de su vehículo y ejercitar, al concluir el contrato, la opción de compra o devolución.

TOYOTA Rent

El Renting de Toyota está destinado a empresas, profesionales y particulares que, como Vd., desean sacar el máximo partido de la utilización de su vehículo sin

preocuparse por todo aquello que implica la compra a través de otros métodos tradicionales.

Sólo tendrá que pagar una cuota mensual que le permitirá disfrutar del uso del vehículo cubriendo una larga lista de servicios.

Adicionalmente, Toyota Financial Services ofrece novedosos Servicios financieros que cubren todos los aspectos relacionados con la compra del vehículo:

TOYOTA Seguros

Destinado a cubrir sus necesidades de protección ante situaciones inesperadas con su vehículo, diseñado para ofrecerle tranquilidad y asesoramiento ante cualquier dificultad que le pueda sobrevenir a usted y a su familia.

Con este seguro contará con la solidez y profesionalidad del grupo TOYOTA que se ocupará en todo momento de proporcionarle un servicio de máxima calidad en garantías y prestaciones del mercado.

Seguro ofrecido por: AIOI Motor and General Insurance Company of Europe Ltd. Cod. DGS-0176 compañía de seguros perteneciente al Grupo Toyota Motor Corporation y Toyota Insurance Management Ltd., Agencia Exclusiva inscrita en el registro de Mediadores de Seguros de la DGS Cod E0176W0068886A

Y además:

- Protección Toyota: plan de protección de pagos
- Toyota Extracare: programa de extensión de Garantía

Consulte cualquier información adicional en el Servicio de Atención al Cliente: 902 509 292 o su dirección de correo electrónico: tfsresponde@toyota-fs.com o para Toyota Seguros: atencion.cliente@toyota-seguros.es

Ser dueño de un Auris significa disfrutar de una mente tranquila gracias a la reputación que le ofrece Toyota en cuanto a calidad e integridad a nivel mundial.

El día que compre su Auris, su concesionario le entregará el "Pasaporte Auris". Es una guía para sacar el máximo partido a su Auris y de su amplia gama de prestaciones. Por supuesto, su concesionario le explicará las características del Auris con detalle, y siempre estará a su disposición si necesita cualquier ayuda.

Diseño inteligente

El Auris está diseñado y fabricado para minimizar los gastos generales de mantenimiento. Hay muy pocas piezas que requieran mantenimiento y las que lo requieren son inherentemente duraderas para ampliar los intervalos de servicio. Igual de importante es que la tecnología del Auris resulta fácilmente accesible de forma que se puede minimizar el tiempo de mano de obra de mantenimiento. Estas características se combinan con el precio sumamente competitivo de los repuestos de Toyota para garantizar el mínimo coste para mantener su Auris en unas condiciones de funcionamiento ideales.

Servicio de calidad Toyota

En el concesionario Toyota le hablarán del programa de mantenimiento de "Salud y Seguridad (Health and Safety)" del Auris. El programa es muy funcional y está diseñado para su comodidad. En efecto, su Auris necesita una verificación completa de Salud y Seguridad, dependiendo de las condiciones y el estilo de conducción, hasta una vez cada dos años o a los 30.000 km (cualquiera que se produzca antes). Es necesaria una verificación intermedia de Salud y Seguridad cada año o a los 15.000 km (cualquiera que se produzca antes).

Garantía Toyota

Condiciones generales La garantía cubre cualquier defecto ocasionado por un fallo de montaje o de fabricación. Es válida durante tres años de uso normal o 100.000 km, cualquiera que se produzca antes, sin limitación de kilometraje durante el primer año. Si se inmoviliza el coche debido a una avería (como resultado de un defecto cubierto por la garantía), también estará cubierto por el coste de trasladar su vehículo al taller de reparación Toyota autorizado más cercano.

Los defectos de pintura y de corrosión La garantía cubre también los defectos de pintura y de corrosión de la superficie que aparezcan en cualquiera de los paneles pintados de la carrocería como resultado de un fallo en los materiales durante un período de tres años, independientemente del kilometraje.

Cobertura anti-corrosión La garantía ofrece una cobertura de 12 años, independientemente del kilometraje, contra la perforación de la carrocería (de dentro a afuera) que se desarrolle por corrosión producida por fallos en los materiales o en la fabricación.

Piezas originales Toyota

El Auris está diseñado para minimizar el coste de la reparación de accidentes. Se han incorporado elementos que absorben energía en los paragolpes, se han colocado piezas costosas de reemplazar alejadas de las zonas de daños, y las piezas de la carrocería que comúnmente sufren daños se han fijado con pernos en lugar de estar soldadas. Como resultado, el alcance del daño se ha limitado y las piezas dañadas son fáciles de retirar, sustituir o reparar. En definitiva, todo esto significa costes muy bajos de mano de obra y de piezas.

Toyota Eurocare

Con el fin de ayudarle a disfrutar de una conducción tranquila, nos complace proporcionarle la cobertura de asistencia en carretera Toyota Eurocare de 3* años. Si experimenta algún problema con su Auris, Toyota Eurocare le ofrece diversas posibilidades para que pueda mantenerse en carretera.

Seguridad añadida

El sistema de seguridad del Auris supera la rigurosa prueba de cinco minutos de ataque al vehículo de las compañías de seguros y proporciona una protección excelente. Tanto el sistema de alarma como el inmovilizador del motor están aprobados por las principales compañías de seguros de Europa.

Accesorios Toyota

Los accesorios Toyota están diseñados y fabricados con el mismo cuidado, calidad y atención al detalle que los vehículos Toyota. Hechos a la medida de su Toyota, se adaptan perfectamente y añaden un toque de estilo personal y comodidad o lo hacen más práctico. Y dado que han sido probados en las condiciones más severas posibles, usted puede tener total confianza en su fiabilidad y durabilidad. Para tranquilizarle aún más, cada accesorio Toyota original tiene una garantía de 3 años cuando se compra junto con el vehículo⁵.

* Bélgica, 5 años: Portugal y Dinamarca, 1 año.

⁵ Consulte en su concesionario los detalles específicos de la garantía.

Para Toyota, la calidad es una forma de vida. Nada es tan bueno como para no poder mejorarlo.

Es la razón por la que Auris abre fronteras como primer coche de su clase en ofrecer tecnología híbrida combinada.





Si desea probar el nuevo Auris u obtener más información, le rogamos se ponga en contacto con su concesionario local o visite nuestra página Web

www.toyota.es



TOYOTA

En la medida de nuestro conocimiento, toda la información contenida en el presente catálogo es correcta en el momento de su impresión. Los detalles de las especificaciones y el equipamiento que se facilitan en este catálogo están sujetos a condiciones y requisitos locales y, por ello, pueden diferir de los modelos existentes de su zona. Le recomendamos que solicite a su concesionario Toyota los detalles sobre las especificaciones, acabados y equipamiento locales. Los colores de la carrocería del vehículo pueden diferir ligeramente de las fotografías impresas en este catálogo. Toyota España S.L.U. se reserva el derecho de modificar cualquier detalle relativo a las especificaciones y el equipo sin aviso previo. Está prohibida la reproducción total o parcial, por cualquier medio, de esta publicación sin el consentimiento previo por escrito de Toyota España S.L.U.