

CAMRY HYBRID



TOYOTA

SIEMPRE
MEJOR





Modelo visualizado Camry Luxury.



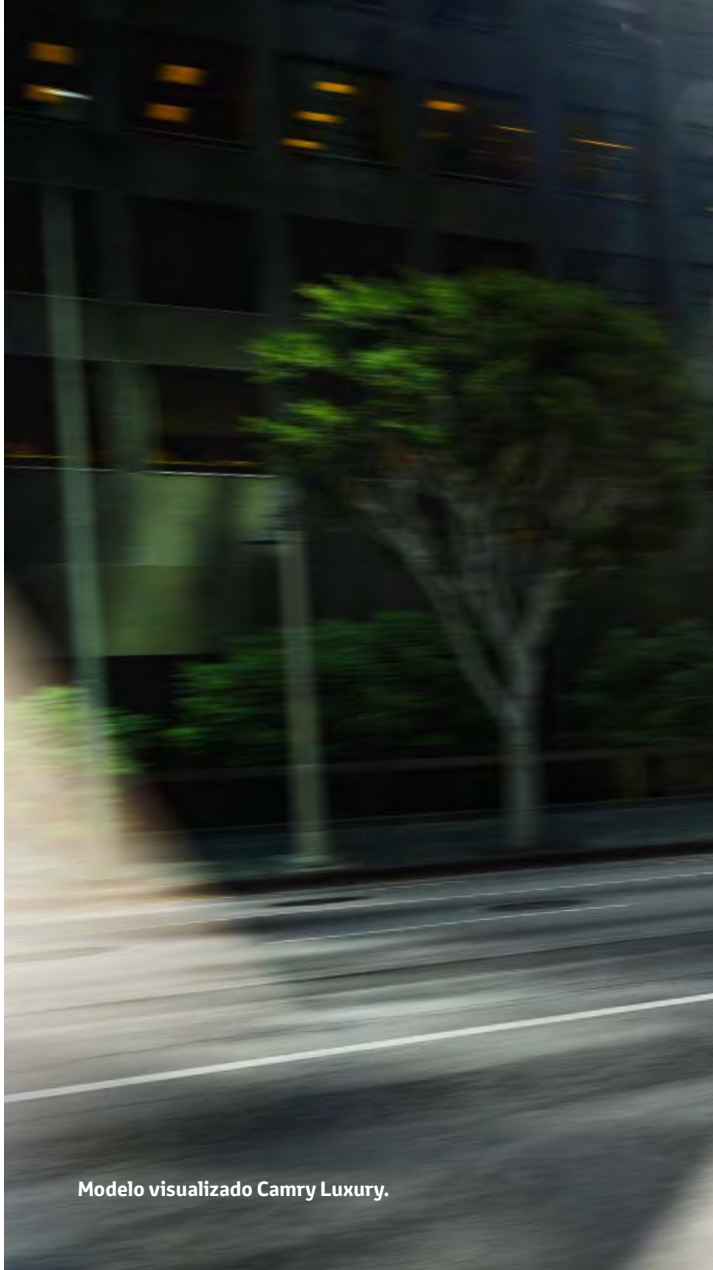
LIDERA CON EL EJEMPLO

El nuevo Toyota Camry Hybrid.

RENDIMIENTO Y ELEGANCIA

**El nuevo Camry Hybrid fusiona
rendimiento y estilo.**

El nuevo Camry Hybrid lo tiene todo. Combina las ventajas de un sedán sofisticado con todos los beneficios de la tecnología híbrida. El resultado es un vehículo que ofrece una imagen impresionante, una comodidad con la máxima sofisticación y la tecnología más intuitiva, mientras te otorga una maravillosa experiencia de conducción elevando a nuestros híbridos a un nivel superior.



Modelo visualizado Camry Luxury.





Modelo visualizado Camry Luxury.



LA NUEVA ERA HYBRID

**Eleva la experiencia de
conducción híbrida a un
nivel superior.**

Toyota ha desarrollado híbridos del máximo nivel durante los últimos 20 años, a los que ahora se une Camry Hybrid con su fantástico rendimiento y refinada elegancia. El resultado es un coche nacido para que las grandes distancias sean maravillosas. El nuevo motor de 2.5 litros transforma totalmente la experiencia de conducción, permitiendo al sistema híbrido desplegar los impresionantes 131 kW (218 CV) con unos excelentes consumos y bajas emisiones. Todo esto garantizando una insonorización superior que reduce el ruido de la carretera y el viento a cualquier velocidad.



Modelo visualizado Camry Advance.



UNA NUEVA EXPERIENCIA DE CONDUCCIÓN

**Creado para satisfacer a
conductores y pasajeros.**

Gracias a la plataforma de la nueva arquitectura global de Toyota (TNGA), la seguridad y el refinamiento se fusionan con una estimulante conducción e intuitiva tecnología. La TNGA proporciona al Camry Hybrid un centro de gravedad bajo, una carrocería rígida y una avanzada suspensión multibrazo, facilitando una sorprendente presencia en carretera y una mayor sensación de control para garantizar el auténtico placer de conducir. Cada aspecto del vehículo ha sido optimizado, desde un capó bajo para mejorar la visibilidad, hasta un panel de instrumentación que hace facilísimo ver la información importante.

UNA MUESTRA DE PODER

**Tanto en ciudad como
en carretera.**

En el corazón del Camry Hybrid está el nuevo motor Dynamic Force, un ligero motor de 2.5 litros que eleva nuestros híbridos a un nuevo nivel. Ofrece un gran par a bajas velocidades y mucha potencia a velocidades altas, asegura una conducción dinámica y aceleración sin esfuerzo. Utiliza una combinación de inyección directa e indirecta para provocar una excitante y envolvente experiencia de conducción. Además de todo esto, ofrece una eficiencia térmica líder en su categoría, lo que garantiza excelentes consumos.

2.5 L HYBRID 220H AUTOMÁTICO (E-CVT)

Potencia máxima (CV DIN) **218**

Consumo (l/100 km)* **5,3-5,6**

Emisiones CO₂ (g/km)* **119-127**

Aceleración 0-100 km/h (sec) **8,3**

e-CVT = Transmisión continuamente variable de forma eléctrica

* Mediciones realizadas bajo ciclo de ensayo WLTP.

Modelo visualizado Camry Advance.





Modelo visualizado Camry Luxury.



UNA IMAGEN IMPACTANTE

**Camry Hybrid es la definición
de diseño elegante.**

La imagen de seguridad del nuevo Camry combina la refinada elegancia de alta calidad con una apariencia dinámica y potente. Su perfil moderno se resalta con sus llantas de aleación de 17 y 18 pulgadas. Mientras que su frontal revela una ancha y poderosa parrilla central coronada con sus estilosas luces LED. Tanto si lo ves llegar como desaparecer en la distancia, Camry Hybrid posee una impresionante presencia en carretera.

FABRICADO CON EL MÁXIMO CUIDADO

**Diseñado para el disfrute
de cada pasajero.**

La acogedora cabina del nuevo Camry Hybrid combina artesanía de alto nivel con todo el espacio y practicidad que necesitas. Se han utilizado los mejores materiales, y se ha optimizado al máximo el espacio para la cabeza, las piernas o incluso el espacio entre el hombro y la puerta. Las líneas ininterrumpidas crean una sensación de espacio dinámico alrededor del conductor y el pasajero delantero, mientras que el inteligente diseño de la cabina proporciona una posición de conducción ideal.



Modelo visualizado Camry Luxury.





Modelo visualizado Camry Luxury.



Un panel de control multifunción en el reposabrazos trasero* proporciona el control total desde el asiento, pudiendo ajustar la música, reclinar el asiento y elegir la mejor temperatura para el climatizador.



Mayor capacidad de maletero significa que puedes llevarte todo lo que necesitas.

* Disponible en el acabado Luxury.

MANTEN EXCELENTES CONEXIONES

**Tecnología para mejorar
cada viaje.**

Viaja con comodidad y llega con estilo, con un abanico de tecnología diseñado a tu alrededor y al de tus pasajeros. Información útil, incluyendo la guía de ruta, se integra perfectamente en tres pantallas, por lo que siempre puedes encontrar lo que necesitas en cada momento. Un sistema de sonido JBL hace que tu música llene el vehículo, mientras que la conectividad Bluetooth® proporciona acceso a los datos de tu teléfono. Un cargador inalámbrico te permitirá cargar los dispositivos compatibles de forma rápida y fácil, y con la aplicación MyT, estarás conectado totalmente a tu coche.



MyT es un conjunto de servicios conectados para tu coche, diseñados para hacer tu vida más fácil. A través de la aplicación MyT, puedes estar en conexión con tu Camry, abriendo un nuevo mundo de posibilidades para ahorrar tiempo, dinero y preocupaciones. Ya sea para analizar tu modo de conducción o simplemente localizar tu coche, MyT está a tu servicio. Estas son algunas de las funciones disponibles en la App MyT:



Localiza Mi Toyota

Con la ayuda de Google Maps "Localiza Mi Toyota" te dice exactamente dónde está tu coche y así siempre podrás saber dónde has aparcado.



Comparte con Mi Toyota

Planea un viaje desde la comodidad de tu casa (o cualquier otro lugar). Con MyT puedes mandar tu destino directamente al navegador del coche.*



Datos de conducción

Graba y revisa todos tus datos de conducción, incluyendo velocidad, aceleración y kilometraje.



Último tramo a pie

La guía último kilómetro trasfiere los datos desde el navegador del coche a tu teléfono para los trayectos que necesitan acabarse a pie.*



Gestión de mantenimientos

Con el recordatorio de mantenimiento avanzado, basado en kilometraje real de tu coche, nunca se te pasará una revisión.

Más información en www.toyota.es/MyT

* Únicamente para versiones con sistema de navegación GO.





Con los mandos de control de crucero en el volante, no necesitarás soltar las manos.



El purificador de aire nanoe™ limpia el aire dentro del automóvil, desodoriza y elimina las bacterias.



SONIDO IMPECABLE

Con aislamiento acústico mejorado, la cabina del nuevo Camry Hybrid es el ambiente perfecto para disfrutar del sistema de sonido envolvente. Creado por los maestros en sonido de JBL*, te permite disfrutar de tu música de la forma en que estaba destinada a ser escuchada.

- Los nueve altavoces están sintonizados individualmente para hacerlos coincidir con las dimensiones y materiales del vehículo.
- Dispone de altavoces de rango completo integrados en las puertas traseras, proporcionando un sonido musical impactante para los pasajeros.
- Tiene un subwoofer de amplia apertura de 2" en el maletero para una rápida y potente entrega de baja frecuencia.
- La innovadora tecnología Clari-Fi™ restaura la calidad de tu música y te ofrece una auténtica experiencia de escucha.

* Solo en Luxury.

‡ Disponible en los acabados Advance y Luxury.



La pantalla TFT de 7" entre los diales te brindará toda la información para dominar la situación en todo momento.



Una pantalla multimedia Toyota Touch® 2 de 8" ‡ te proporciona acceso a la música, el navegador y muchísimo más.

PROTECCIÓN ANTE TODO

Preparado para cualquier imprevisto.

Toyota Safety Sense es un conjunto de avanzadas tecnologías de asistencia a la conducción preparadas para garantizar la máxima seguridad en el vehículo. Para asegurarnos de que no tengas absolutamente ninguna preocupación al respecto, dispondrás de ellas de serie en toda la gama. Desde la detección de una posible colisión hasta el reconocimiento de las señales de circulación, este es un sistema que pone tu seguridad como prioridad máxima.

Además de Toyota Safety Sense, tendrás la opción de beneficiarte de un sistema de detección de ángulo muerto (BSM)*, que te permitirá cambiar de carril con total confianza, sensores de aparcamiento delanteros y traseros con frenado automático* para evitar molestos golpes aparcando. Por otro lado, la alerta de tráfico trasero (RCTA)* con asistencia de frenado, te informará de si hay vehículos aproximándose cuando sales marcha atrás, aplicando los frenos si es necesario evitar un accidente.

* Disponibles en el acabado Luxury.

ESPECIFICACIONES TOYOTA SAFETY SENSE



1. Reconocimiento de señales de tráfico

Analiza las señales de tráfico de la vía, mostrando información de utilidad, como el límite de velocidad actual en la pantalla TFT del cuadro de mandos.



2. Sistema de seguridad precolisión con detección de peatones (GSP)

Detecta otros vehículos y peatones en la trayectoria del automóvil, en situaciones en que se cuenta con poca iluminación. Si considera que una colisión es inminente, se avisa al conductor. En caso de que el conductor no responda a tiempo, los frenos se activan automáticamente.



3. Control de cruce adaptativo

Permite al vehículo mantener una velocidad constante sin utilizar el pedal del acelerador. Si la distancia entre el automóvil y el vehículo precedente disminuye, reduce la velocidad para mantener esa distancia.



4. Control inteligente de las luces de carretera (AHB)

Detecta las luces de los vehículos que se aproximan para así cambiar automáticamente entre luces largas y de cruce, evitando molestias a otros conductores.



5. Avisador de cambio involuntario de carril con corrección de la dirección (LTA)

Si el vehículo comienza a desviarse del centro del carril de forma involuntaria, se aplica la asistencia de dirección para corregir su curso.



CAMRY HYBRID

Un vehículo hecho a medida.



Modelo visualizado Camry Business.



BUSINESS

Equipamiento destacado

- Asistente de arranque en pendiente (HAC)
- Cámara de visión trasera con guía de aparcamiento
- Climatizador bizona
- Equipo de audio con 6 altavoces, conector AUX-IN, USB y Bluetooth®
- Faros delanteros LED
- Iluminación ambiental en puertas delanteras y traseras
- Llantas de aleación de 17 pulgadas
- Luces de circulación diurna LED
- Pantalla multimedia Toyota Touch® 2 de 18 cm (7")
- Pantalla TFT en el cuadro de mandos de 18 cm (7")
- Sensor de lluvia
- Sensor de luz
- Sensores de parking delanteros y traseros
- Sistema de entrada sin llave (Smart Entry)
- Sistema de llamada de emergencia e-Call
- Tapicería de tela negra
- Toyota Safety Sense
 - Avisador de cambio involuntario de carril con corrección de la dirección (LTA)
 - Control de crucero adaptativo
 - Control inteligente de las luces de carretera (AHB)
 - Reconocimiento de señales de tráfico
 - Sistema de seguridad precolisión con detención de peatones (GSP)
- Volante de cuero



ADVANCE

Equipamiento destacado (adicional al Business)

- Llantas de aleación de 18 pulgadas
- Sistema de navegación Toyota Touch® 2 & GO
- Pantalla multimedia Toyota Touch® 2 de 20 cm (8")
- Pasos de puerta en aluminio



El sistema multimedia Toyota Touch® 2 facilita un mundo de información y entretenimiento para hacer tus viajes memorables.



Modelo visualizado Camry Advance.



LUXURY

Equipamiento destacado (adicional al Advance)

- Alerta de tráfico trasero (RCTA) con asistente de frenada
- Asientos delanteros calefactables
- Asientos traseros reclinables eléctricamente
- Cargador de móvil inalámbrico
- Climatizador trizona
- Detector de ángulos muerto (BSM)
- Guía de luz delantera LED
- Equipo de audio premium JBL con 9 altavoces
- Head Up Display (HUD)
- Luneta trasera con cortinillas parasol eléctricas
- Luces de freno traseras LED
- Reposabrazos trasero con panel de control multifunción
- Retrovisor interior electrocromático
- Sensores de parking delanteros y traseros con frenado automático
- Tapicería de cuero negro



El Head Up Display (HUD) proyecta información clave sobre la conducción en el parabrisas, incluyendo la velocidad del vehículo.



Modelo visualizado Camry Luxury.

IMPRESIÓN DURADERA

**Elige el color que más
represente quién eres.**





040 Blanco Classic



089 Blanco Perlado Iceberg*



1F7 Plata§



218 Negro Cosmo§



3U5 Rojo Emoción§



4X1 Bronce Platino§



4X7 Basalto Metalizado§



8W7 Azul Cobalto§

* Pintura perlada.

§ Pintura metalizada.

DISEÑADO PARA TI

**Diseño distintivo, por
dentro y por fuera.**





**Llantas de aleación de
17 pulgadas (9 radios)**
Estándar en Business



**Llantas de aleación de
18 pulgadas (20 radios)**
Estándar en Advance
y Luxury

Tapicería de tela negra
Estándar en Business y Advance

Tapicería de cuero negro
Estándar en Luxury

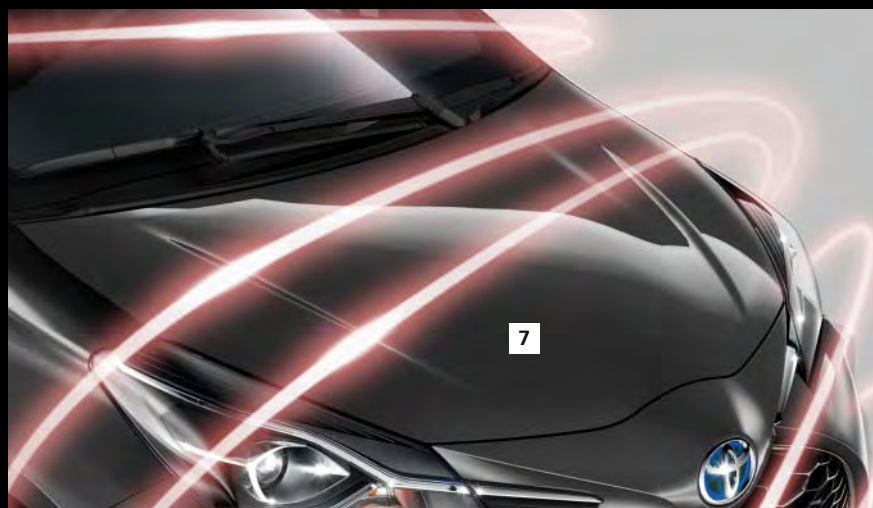
OPCIONES EXTRAS

El toque definitivo.

ACCESORIOS

Añade personalidad a tu nuevo Camry Híbrido con los accesorios originales de Toyota.

- 1. Luz de bienvenida.** Luz proyectada en el suelo que te facilita tanto la entrada como la salida del vehículo en la oscuridad además de reflejar el logo de Camry.
- 2. Pasos de puerta iluminados.** Añade un toque de estilo y sofisticación al interior de Camry con los novedosos pasos de puerta iluminados.
- 3. Alfombrillas personalizadas Camry (accesorios).** Escoge el set de alfombrillas de alta calidad de 830 gr delanteras y traseras.
- 4. Protector de maletero.** Protege de suciedad y fluidos el maletero de tu Camry gracias a su material impermeable y borde sobre-elevado que hace que encaje a la perfección.
- 5. Red de carga vertical.** Organiza con mayor facilidad tu equipaje gracias a la red de carga vertical. Esta dispone de bolsillos para guardar cuidadosamente todo tipo de artículos.
- 6. Protector de entrada maletero en acero pulido.** Protege la carrocería de tu vehículo ante golpes o arañazos provocados grandes bultos u objetos pesados.
- 7. Toyota Protect de Carrocería.** Producto creado por la NASA que mantiene tu carrocería como el primer día. Hace que el lavado del vehículo sea mucho más sencillo además de protegerlo de agentes externos como puede ser gravilla o desgaste por el tiempo. También disponible para llantas y tapicería.



ESPECIFICACIONES

CONSUMO Y EMISIONES

220H Automático e-CVT

Consumo de combustible	
Consumo combinado WLTP (l/100 km)	5,3–5,6
Capacidad del depósito de combustible (litros)	50
Combustible	Gasolina 91 octanos o más
Emisiones CO₂	
Emisiones CO ₂ combinado WLTP (g/km)	119–127
Emisiones CO ₂ combinado NEDC* (g/km)	98–101
Emisiones realizadas bajo ciclo de ensayo WLTP	
Clasificación	EURO 6 DG
Monóxido de Carbono, CO (mg/km)	150,3
Hidrocarburos, THC (mg/km)	18,8
Hidrocarburos, NMHC (mg/km)	16,1
Oxidos Nitrosos, NOx (mg/km)	2,2
Pactículas PM (mg/km)	0,19
Ruido dB(A)	70,0

Los niveles de consumo de combustible así como de emisiones de CO₂ se miden en un entorno controlado, de acuerdo con los requisitos de la normativa Europea, sobre un vehículo representativo de esta versión de motorización y equipamiento. Para más información o si está interesado en los valores de un vehículo con distinto acabado, por favor contacte con Toyota España, S.L.U. o su concesionario Toyota. El tipo de conducción junto con otros factores (condiciones de carretera, tráfico, conducción del vehículo, equipo instalado después de la matriculación, carga, número de pasajeros, etc.) juega un papel en el consumo de combustible y emisiones de CO₂.

e-CVT = Transmisión continuamente variable de forma eléctrica

* Ciclo de emisiones aplicable a efectos de Impuesto de Matriculación.

MOTOR

220H Automático e-CVT

Motor	A25A-FXS
Número de cilindros	4 en línea
Valvula	L-Jetronic (inyección variable directa/indirecta)
Sistema de inyección	D-4S
Cilíndrada m³ (cc)	2487
Diámetro x carrera (mm x mm)	87,50 x 103,48
Ratio de compresión	14:1
Potencia máxima (kW/CV DIN)	160/218
Par máximo (Nm/rpm)	221/3600–5200

Motor eléctrico

Batería del sistema híbrido

Tipo	Síncrono de imán permanente	Tipo	Níquel metal
Potencia máxima (kW)	88	Voltaje (V)	244,8
Par máximo (Nm)	202	Módulos de la batería	34
		Capacidad de la batería (3hr) Amp.hr.	6,5

PRESTACIONES

220H Automático e-CVT

Velocidad máxima (km/h)	180
Aceleración 0–100 km/h (seg)	8,3

ESPECIFICACIONES

PESOS

220H Automático e-CVT

Peso máximo autorizado (kg)	2100
Peso en vacío (kg)	1595–1660

SUSPENSIÓN

220H Automático e-CVT

Suspensión delantera	MacPherson
Suspensión trasera	Independiente doble horquilla

FRENOS

220H Automático e-CVT

Frenos delanteros	Discos ventilados, Ø328 mm
Frenos traseros	Discos macizos, Ø317 mm

DIMENSIONES INTERIORES

Sedan 4-puertas

Longitud interior (mm)	2030
Anchura interior (mm)	1535
Altura interior (mm)	1185
Capacidad del maletero hasta la bandeja (litres)	524

DIMENSIONES EXTERIORES

Sedan 4-puertas

Longitud total (mm)	4885
Anchura total (mm)	1840
Altura total (mm)	1445
Voladizo delantero (mm)	1580 / 1590*
Voladizo trasero (mm)	1605 / 1615*
Anchura de la vía delantera (mm)	975
Anchura de la vía trasera (mm)	1085
Batalla (mm)	2825

NEUMÁTICOS Y LLANTAS

Business

Advance

Luxury

Llantas de aleación de 17 pulgadas (9 radios)	●	—	—
Llantas de aleación de 18 pulgadas (20 radios)	—	●	●
Kit de reparación de pinchazos	●	●	●

● = De serie ○ = Opcional — = No disponible * Con llantas de aleación de 17 pulgadas.



EQUIPAMIENTO

EXTERIOR	Business	Advance	Luxury
Antena con forma de aleta de tiburón	●	●	●
Faros delanteros LED	●	●	●
Guía de luz delantera LED	—	—	●
Lavafaros	●	●	●
Luces de circulación diurna LED	●	●	●
Luces de freno traseras LED	—	—	●
Ópticas traseras con guía de luz LED	●	●	●
Parrilla frontal con embellecedores gris oscuro	—	—	●
Parrilla frontal con embellecedores negros	●	●	—
Retrovisores exteriores calefactables	●	●	●
Retrovisores exteriores ajustables eléctricamente	●	●	●
Retrovisores exteriores color carrocería	●	●	●
Retrovisores exteriores plegables automáticamente	●	●	●
Retrovisores exteriores impermeables	—	—	●
Sensor de lluvia	●	●	●
Sensor de luz	●	●	●
Tirador exterior de puerta en el color de la carrocería	●	●	●
Tubo de escape con embellecedor cromado	—	—	●

INTERIOR	Business	Advance	Luxury
Asideros delanteros superiores con retorno amortiguado	●	●	●
Asideros traseros superiores con retorno amortiguado	●	●	●
Asiento del conductor con ajuste de altura eléctrico	●	●	●
Asiento del conductor con ajuste lumbar eléctrico	●	●	●
Asiento del conductor deslizante eléctricamente	●	●	●
Asiento del conductor reclinable eléctricamente	●	●	●
Asiento del pasajero con ajuste de altura eléctrico	—	—	●
Asiento del pasajero con ajuste lumbar eléctrico	—	—	●
Asiento del pasajero deslizante eléctricamente	—	—	●
Asiento del pasajero reclinable eléctricamente	—	—	●
Asientos delanteros calefactables	—	—	●
Asientos traseros reclinables eléctricamente	—	—	●
Asientos traseros plegables 60:40	●	●	—
Bolsillos en la parte trasera de los asientos delanteros	●	●	●
Bolsillos en puertas delanteras y traseras	●	●	●
Guantera iluminada	●	●	●
Iluminación ambiental en puertas delanteras	●	●	●
Iluminación ambiental en puertas traseras	●	●	●
Inserciones de “ojo de tigre” en la consola central	—	—	●
Inserciones gris metalizada en la consola central	●	●	—
Luces personales delanteras de LED	●	●	●
Luces personales traseras de LED	●	●	●

● = De serie ○ = Opcional — = No disponible

EQUIPAMIENTO

INTERIOR	Business	Advance	Luxury
Mandos de avisador de cambio de carril en el volante	●	●	●
Mandos de control de crucero en el volante	●	●	●
Panel de control multifunción en el reposabrazos trasero	—	—	●
Pantalla TFT en el cuadro de mandos de 18 cm (7")	●	●	●
Parasol del conductor con espejo y luz de cortesía	●	●	●
Parasol del pasajero con espejo y luz de cortesía	●	●	●
Pasos de puerta de aluminio	—	●	●
Portavasos delanteros	●	●	●
Portavasos traseros	●	●	●
Purificador de aire nanoe™	●	●	●
Reposabrazos delantero en simil piel	—	—	●
Reposabrazos trasero	●	●	●
Retrovisor interior manual día / noche	●	●	—
Retrovisor interior electrocromático	—	—	●
Tirador interior de puertas cromados	●	●	●
Toma de corriente 2.1 amperios en las plazas traseras	●	●	●
Toma de corriente de 12V en las plazas delanteras	●	●	●
Volante con ajuste eléctrico de inclinación	—	—	●
Volante con ajuste eléctrico de profundidad	—	—	●
Volante de cuero con 3 radios	●	●	●

MULTIMEDIA

	Business	Advance	Luxury
Cargador de móvil inalámbrico	—	—	●
Conectividad Wi-Fi	●	●	●
Equipo de audio con 6 altavoces	●	●	—
Equipo de audio premium JBL con 9 altavoces	—	—	●
Head Up Display (HUD)	—	—	●
Información del vehículo a través de la App MyT	●	●	●
Mandos de reconocimiento de voz en el volante	●	●	●
Mandos de teléfono en el volante	●	●	●
Mandos multimedia integrados en volante	●	●	●
Pantalla multimedia Toyota Touch® 2 de 18 cm (7")	●	—	—
Pantalla multimedia Toyota Touch® 2 de 20 cm (8")	—	●	●
Reconocimiento de voz	●	●	●
Sistema de navegación Toyota Touch® 2 con GO	—	●	●
Toma USB, conector Aux-in y Bluetooth®	●	●	●

● = De serie ○ = Opcional — = No disponible

EQUIPAMIENTO

SEGURIDAD

	Business	Advance	Luxury
Alerta de tráfico trasero (RCTA) con asistente de frenada	—	—	●
Anclaje ISOFIX	●	●	●
Asistente de arranque en pendiente (HAC)	●	●	●
Avisador cinturones de seguridad asientos delanteros y traseros	●	●	●
Bloqueo interior infantil de puertas	●	●	●
Control de estabilidad del vehículo (VSC)	●	●	●
Detector de ángulos muertos (BSM)	—	—	●
Frenos ABS con distribución electrónica de la frenada (EBD)	●	●	●
Sistema de llamada de emergencia e-Call	●	●	●
Sistema de retención adicional (SRS) – 7 airbags	●	●	●

TOYOTA SAFETY SENSE

	Business	Advance	Luxury
Sistema de seguridad precolisión con detención de peatones (GSP)	●	●	●
Reconocimiento de señales de tráfico	●	●	●
Control de crucero adaptativo	●	●	●
Control inteligente de las luces de carretera (AHB)	●	●	●
Avisador de cambio involuntario de carril con corrección de la dirección (LTA)	●	●	●

CONFORT

	Business	Advance	Luxury
Ajuste automático de altura de faros	●	●	●
Alarma de intrusión	●	●	●
Alerta de atención al conductor	●	●	●
Apagado automático de los faros	●	●	●
Aviso de pérdida de presión de neumáticos (TPMS)	●	●	●
Cámara de visión trasera con guías de aparcamiento	●	●	●
Cierre centralizado	●	●	●
Climatizador bizona	●	●	—
Climatizador trizona	—	—	●
Cortinillas eléctricas en la luneta trasera	—	—	●
Cortinillas manuales en las ventanas traseras	—	—	●
Elevalunas eléctricos con función un toque	●	●	●
Inmovilizador	●	●	●
Recordatorio apagado de faros	●	●	●
Recordatorio de llave	●	●	●
Reposacabezas traseros ajustables (3)	—	—	●
Selección de modos de conducción	●	●	●
Sensores de parking delanteros y traseros	●	●	—
Sensores de parking delanteros y traseros con frenado automático	—	—	●
Sistema de entrada y arranque inteligente (Smart Entry)	●	●	●

● = De serie ○ = Opcional — = No disponible

DESAFÍO Y EFICIENCIA AMBIENTAL Y BAJAS EMISIONES TOYOTA 2050.



En Toyota, queremos ir más allá del impacto ambiental cero y dejar el mundo mejor de como lo encontramos. Para ello, nos hemos propuesto llevar a cabo seis desafíos para 2050. Cada uno de ellos presenta sus propias dificultades, pero nos hemos comprometido a generar un impacto positivo y sostenible en la sociedad y en el mundo natural en su conjunto.

Si deseas obtener más información acerca del Desafío Ambiental de Toyota, visita: www.toyota.es o ponte en contacto con tu distribuidor local de Toyota.



DESAFÍO 1

NUEVO VEHÍCULO CON CERO EMISIONES DE CO₂

Para 2050, queremos reducir las emisiones de CO₂ de nuestros vehículos en un 90%, en comparación con nuestros niveles de 2010. Para lograrlo, promoveremos el desarrollo de nuevos vehículos con bajas o cero emisiones de carbono, y haremos todo lo posible por aumentar la aceptación de estos vehículos.



DESAFÍO 4

MINIMIZAR Y OPTIMIZAR EL USO DEL AGUA

Para minimizar el uso de agua, hemos empezado a recoger agua de lluvia en nuestras plantas de producción. Asimismo, hemos desarrollado métodos de purificación para que el agua que empleamos se pueda utilizar nuevamente o devolverse de forma segura al suministro local.



* La metodología LCA de Toyota, que se aplica a nuestros vehículos de pasajeros, ha sido revisada y aprobada por TÜV Rheinland, y cuenta con la certificación conforme a las normativas ISO14040 / 14044.



DESAFÍO 2

CICLO DE VIDA DE CERO EMISIONES DE CO₂

Trabajamos en la creación de diseños más respetuosos con el medio ambiente, que posteriormente analizamos y perfeccionamos con el fin de garantizar el menor impacto ambiental posible durante todo el ciclo de vida del vehículo*.



DESAFÍO 5

ESTABLECER UNA SOCIEDAD Y UNOS SISTEMAS BASADOS EN EL RECICLAJE

Llevamos 40 años trabajando en el desafío que supone el reciclaje de recursos, con el resultado de que en la actualidad el 95% de cada Toyota Camry es reutilizable y recuperable. Además, ofrecemos formas nuevas e innovadoras de devolver el vehículo cuando llegue al "final del camino".



DESAFÍO 3

PLANTAS CON CERO EMISIONES DE CO₂

Con el objeto de reducir las emisiones de carbono en nuestras plantas de producción, nos centramos en mejorar las tecnologías que utilizamos y en optar por fuentes de energía alternativas. Nos hemos comprometido a hacer que nuestras instalaciones sean más eficientes en el uso de la energía y en la adopción de fuentes de energía renovables, como la energía solar y eólica, y la energía baja en carbono como la procedente del hidrógeno.



DESAFÍO 6

CREAR UNA SOCIEDAD FUTURA EN ARMONIA CON LA NATURALEZA

Con el fin de preservar y mejorar nuestra coexistencia con el mundo natural, estamos organizando la reforestación y la plantación de árboles, esquemas urbanos verdes, así como otras iniciativas ambientales, tanto en nuestros propios centros como en el resto del mundo. Nuestro objetivo es crear una sociedad en la que las personas y la naturaleza coexistan en armonía.

TOTAL TRANQUILIDAD CON TOYOTA.

PROGRAMA DE SERVICIO HÍBRIDO

Cobertura de Hybrid Battery Extra Care[§] anualmente o cada 15 000 km (lo que antes ocurra) hasta el décimo año desde la fecha de registro del vehículo.

SERVICIO DE CALIDAD

Tu Toyota deberá someterse a un control de mantenimiento y seguridad al menos una vez cada 2 años o cada 30 000 km (lo que antes ocurra). Asimismo, es necesario someterse a una revisión intermedia anual o cada 15 000 km.

BAJOS COSTES DE MANTENIMIENTO

Todos los vehículos Toyota están diseñados y fabricados para minimizar los costes de mantenimiento.

PIEZAS ORIGINALES

Para garantizar la calidad de Toyota, en tu vehículo solo se utilizan componentes originales y aprobados.

GARANTIA INTEGRAL

Cada Toyota nuevo viene con una garantía^º de vehículo de 3 años/100 000 km, que cubre cualquier defecto causado por un fallo de fabricación**.

SEGURIDAD ANADIDA

El sistema de seguridad integral de Toyota se somete a una rigurosa prueba que se lleva a cabo en el sector asegurador, conocida como el test de estrés de 5 minutos.

TOYOTA EURO CARE

Disfruta de la tranquilidad de conducir con la asistencia gratuita en carretera de Toyota Eurocare en 40 países europeos durante 3 años^{§§}.

ACCESORIOS ORIGINALES

Los accesorios Toyota se diseñan y fabrican con el mismo cuidado, calidad y atención al detalle que los vehículos Toyota. Todos los accesorios se hallan cubiertos por una garantía de 3 años cuando se adquieren junto con el vehículo^º.

Para obtener más información sobre tu tranquilidad, visita: www.toyota.es

[§] Consulta con tu distribuidor si deseas obtener información detallada sobre el Programa de Servicio Híbrido de Toyota.

^º Consulta con tu distribuidor para obtener detalles específicos de la garantía.

^{**} El transporte al taller Toyota autorizado más cercano también quedará cubierto. Además, la garantía de pintura de 3 años/kilometraje ilimitado protege contra defectos y óxido de la superficie causados por un fallo de fabricación. Todos los nuevos Toyota están cubiertos por una garantía anticorrosión de 12 años (no válida para vehículos comerciales) contra la perforación de paneles de la carrocería causada por un fallo de fabricación en los materiales o la mano de obra.

^{§§} Bélgica 5 años/ Portugal y Dinamarca 1 año.



SIEMPRE
MEJOR

EL NUEVO TOYOTA CAMRY EL HÍBRIDO MÁS SOFISTICADO.

www.toyota.es



Apunta con tu
smartphone o tu
cámara en el gráfico
y comienza la nueva
experiencia Camry.

Conforme a nuestro saber y entender, toda la información contenida en este folleto es correcta en el momento de la impresión. Los detalles de las especificaciones y el equipo que se facilitan en este folleto están sujetos a las condiciones y los requisitos locales y, por tanto, podrán variar en función de los modelos disponibles en tu área. Consulta con tu distribuidor local para obtener información sobre las especificaciones y equipos locales. Los colores de la carrocería del vehículo pueden variar ligeramente respecto de las fotografías impresas en este folleto. • La legibilidad de los códigos QR presentes en este folleto puede variar dependiendo del escáner utilizado. Toyota no se hace responsable en el caso de que tu dispositivo no pueda leer ningún código QR o los marcadores de contenido interactivo. • Toyota Motor Europe se reserva el derecho a modificar cualquier información sobre las especificaciones y el equipo sin previo aviso. • © 2020 por Toyota Motor Europe NV/SA ("TME"). • No se podrá reproducir ninguna parte de esta publicación por ningún medio sin la aprobación previa y por escrito de Toyota Motor Europe.