



PRIUS

La prima auto
con due motori.

 **TOYOTA**



The image shows the interior of a Toyota Prius, focusing on the front seats and dashboard area. The seats are upholstered in a dark, perforated fabric. A yellow circle highlights a section of the driver's seat. A red line with numbered dots (7, 9, 11, 13, 15, 17, 18) connects the callout boxes to specific points on the car's interior. The overall lighting is warm and orange.

Prius e la tecnologia Hybrid Synergy Drive.

7

Vantaggi dell'Hybrid Synergy Drive.

9

Tecnologia Drive By Wire.

11

Rispetto per l'ambiente.

13

Tutti i successi di una grande tecnologia.

15

Entra nel mondo Toyota.

17

Caratteristiche tecniche ed equipaggiamenti.

18



Hybrid Synergy Drive per la prima volta di serie.

Due motori che insieme riducono
consumi ed emissioni.

Non cambiano
le tue abitudini di guida.







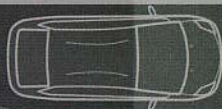
Il rivoluzionario sistema propulsivo Toyota con due motori.

Una rivoluzione, una svolta epocale, questo è Prius. Un'auto che, grazie al suo straordinario sistema che coniuga un potente motore benzina e un sofisticato motore elettrico, segna l'inizio di una nuova era. Prius è la prima auto di serie con Hybrid Synergy Drive, l'innovativo sistema con motore elettrico e benzina che combina perfettamente una tecnologia pulita e il piacere di stare al volante. È un'auto con due anime: un sofisticato **motore elettrico da 68 CV a emissioni zero**, con batterie che si auto ricaricano, ed un efficiente **propulsore 1.5 a benzina da 78 CV**. I due motori lavorano in sinergia fornendo le **migliori prestazioni e i consumi più bassi**, garantendo sempre il **minimo impatto ambientale** senza però cambiare **le normali abitudini di guida**. Le performance e i consumi sono eccezionali: da 0 a 100 km/h in meno di 11 secondi con una velocità massima di 170 km/h e allo stesso tempo consumi talmente ridotti, solo 4,2 litri per 100 km nel ciclo extraurbano, da essere più bassi di molte city car. Le sue grandi dimensioni, con molto spazio per persone e bagagli, la rendono un'auto completa da ogni punto di vista. Il condensato di soluzioni tecnologiche all'avanguardia utilizzate da Prius rappresenta il risultato più evoluto della filosofia costruttiva Toyota: conciliare in un rapporto armonico automobile, uomo e ambiente. Prius è un'esperienza unica, che rende attuale il futuro, anticipando soluzioni che un giorno diventeranno standard del settore automobilistico.



MEDIA CITY CAR DIESEL 17,0 Km/l*

TOYOTA PRIUS 20,0 Km/l*



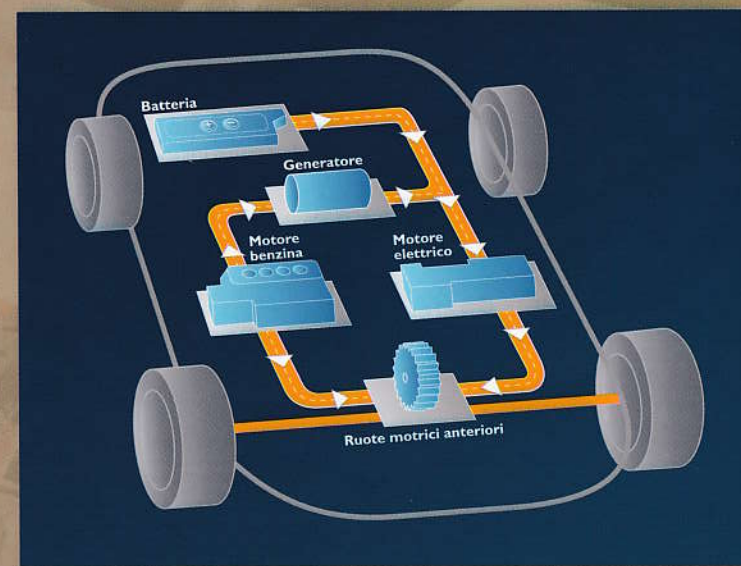
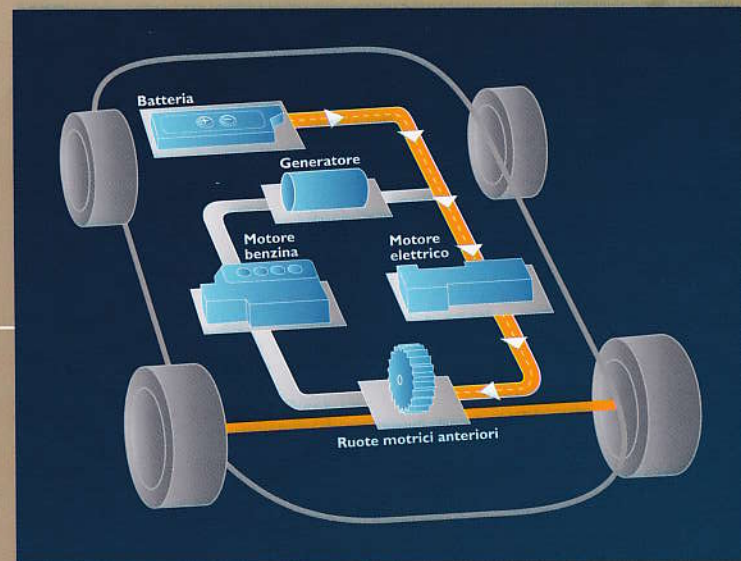
*ciclo urbano

Consumi ridotti, come una city car diesel.

1 - Partenza / Bassa velocità.

La vettura è mossa dal solo motore elettrico.

- La batteria alimenta il motore elettrico.
- Il motore elettrico dà forza motrice alla vettura.

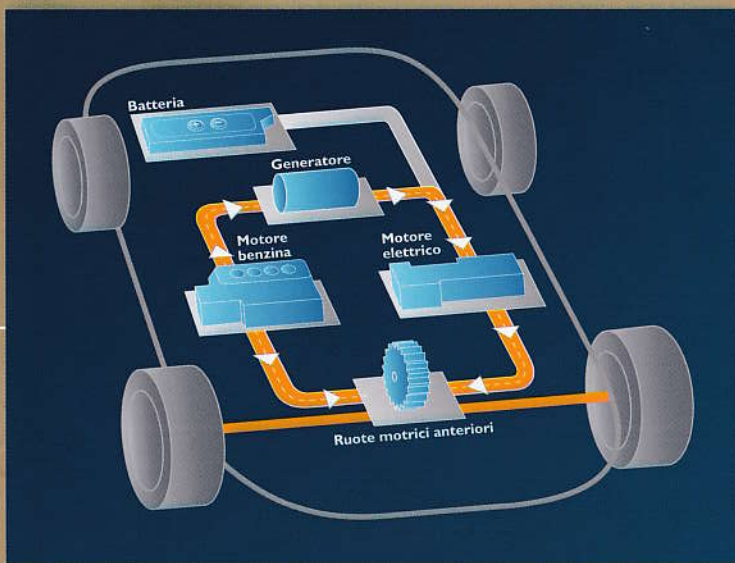


3 - Massima accelerazione.

Quando viene richiesta la massima accelerazione, il sistema può contare su tutte le fonti di energia.

- La batteria fornisce al motore elettrico corrente addizionale perché possa erogare la massima potenza.

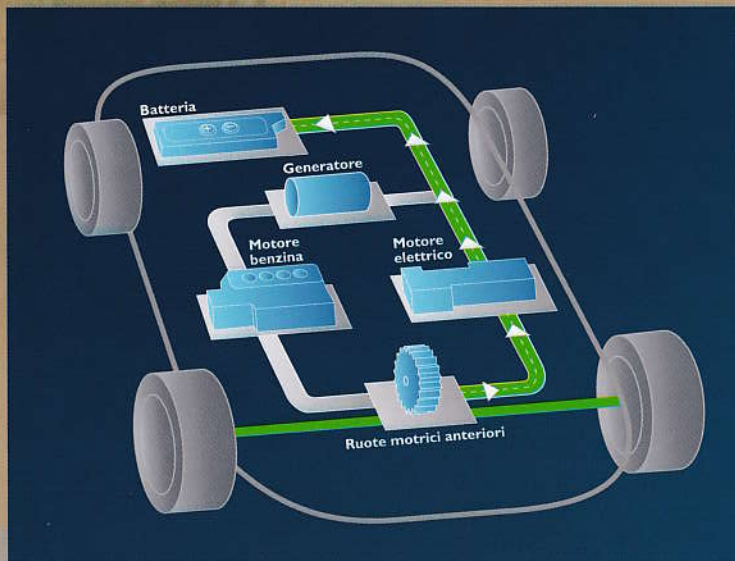




2 - Marcia costante.

Il motore elettrico e quello benzina lavorano insieme.

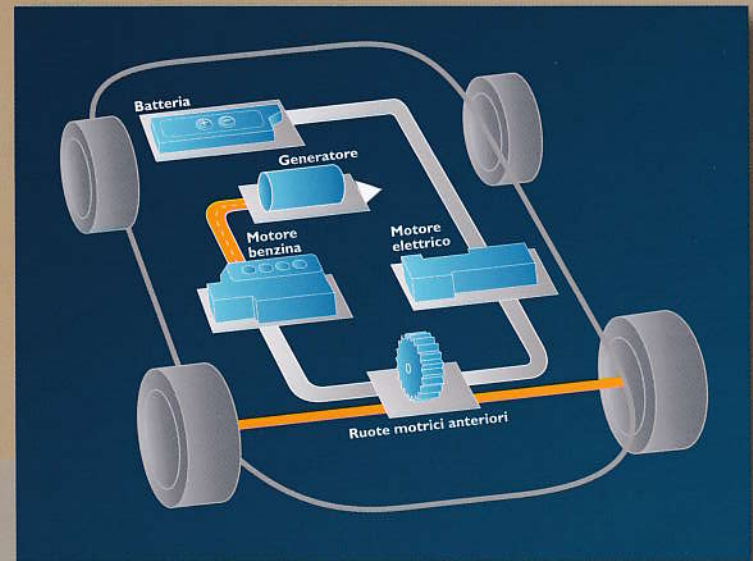
- Il motore benzina dà forza motrice alle ruote come in una normale vettura e contemporaneamente aziona il generatore.
- L'energia prodotta dal generatore alimenta il motore elettrico.
- Il motore elettrico assiste il motore benzina fornendo ulteriore forza motrice alle ruote.



4 - Decelerazione e frenata.

Quando si frena o si utilizza il freno motore, il motore elettrico recupera l'energia cinetica per ricaricare la batteria.

- Il motore elettrico funziona come un generatore producendo energia elettrica.
- La batteria immagazzina l'energia recuperata.



5 - Batteria auto generante.

La batteria non richiede ricarica da rete esterna perché può contare sull'energia elettrica prodotta frenando o decelerando. Inoltre se necessario:

- Il motore benzina aziona il generatore.
- Il generatore produce elettricità per ricaricare la batteria.



PRIUS

Vantaggi dell'Hybrid Synergy Drive.

Nasce l'auto più pulita del pianeta.

Il sistema Hybrid Synergy Drive coniuga per la prima volta i consumi e le emissioni ridotti di una city car alle prestazioni elevate di una berlina. Durante tutti i momenti di guida, il motore benzina e il motore elettrico lavorano in completa sinergia e uniscono massima potenza e accelerazione mantenendo i consumi di carburante al minimo indispensabile. Per questo il sistema HSD ha il primato nella riduzione delle sostanze inquinanti e l'emissione di particolato, ancora oggi un limite dei moderni diesel, è azzerata. L'emissione di anidride carbonica (CO₂) è invece ai livelli di una city car e in un anno si emette fino ad una tonnellata di CO₂ in meno rispetto a un diesel di categoria equivalente: una quantità pari a quanto riescono ad assorbire 536 alberi. L'emissione di idrocarburi e di ossidi di azoto (NOX) è inferiore a quella di qualsiasi motore benzina esistente. L'HSD è ad oggi l'unica tecnologia che migliora realmente il rapporto tra uomo, automobile e ambiente.

Tutto cambia tranne le tue abitudini.

Il sistema HSD Toyota permette di mantenere tutte le tue abitudini nell'uso quotidiano dell'automobile. Prius si guida come le altre auto, la rifornisci da un normale distributore e la parcheggi come sempre nel tuo garage. Tutto con il massimo comfort e il minor impatto ambientale oggi raggiungibile.

Costi di gestione pari a quelli di una city car.

L'assicurazione e la tassa di possesso in Italia si calcolano in base alla potenza fiscale del solo motore benzina, quindi la tecnologia HSD abbassa i costi di gestione ai livelli di una piccola auto cittadina. Anche la manutenzione è quella tradizionale perché tutti i componenti ibridi non ne hanno bisogno.

La certezza di avere una garanzia totale che dura nel tempo.

Prius gode di una garanzia di tre anni o 100.000 km sulle parti meccaniche e di ben otto anni o 160.000 km sui componenti ibridi, batteria compresa. Questo mantiene elevato il valore dell'usato ed è la dimostrazione dell'alta qualità e della massima affidabilità della tecnologia ibrida.

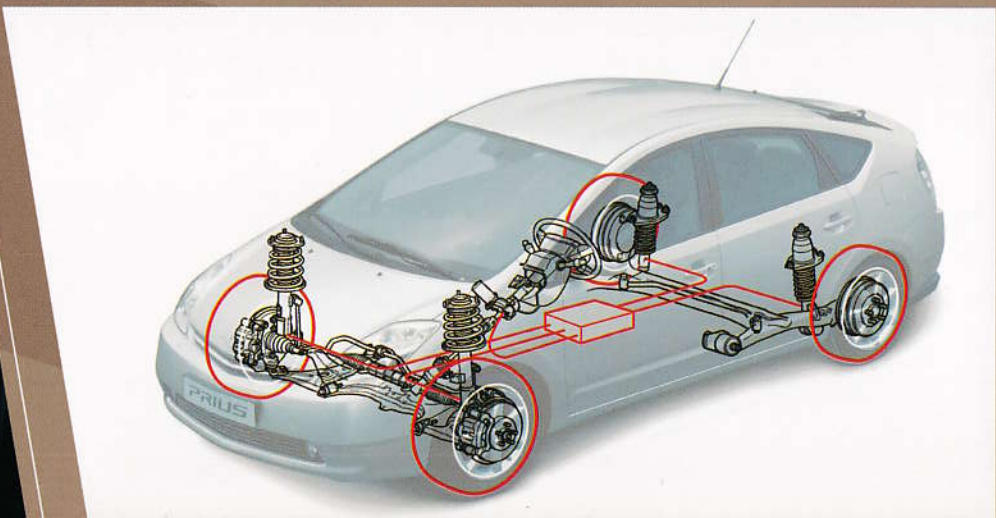
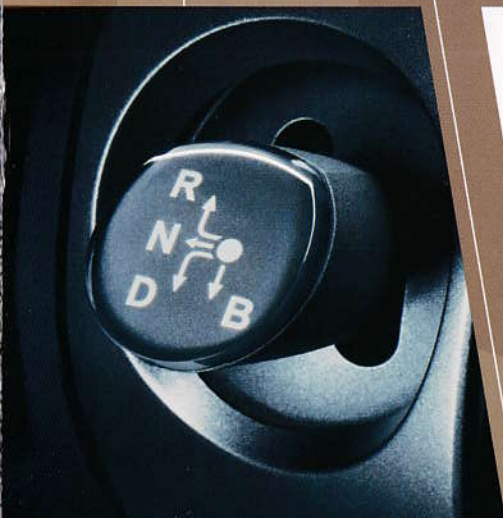




Tecnologia Drive By Wire.

Un'auto aerospaziale.

Prius è in anticipo sui tempi non solo per il suo sistema di motorizzazione: l'energia generata dall'HSD ha permesso agli ingegneri Toyota di dotare Prius della tecnologia "By Wire" in maniera molto più diffusa rispetto a qualsiasi altra vettura di serie. Il sistema, inizialmente sviluppato per l'industria aerospaziale, sostituisce i collegamenti idraulici e meccanici con i collegamenti di tipo elettrico assicurando così tempi di reazione più rapidi e vantaggi in termini di peso e spazio. Il Drive by Wire, con un più leggero e veloce sistema elettronico, aziona l'impianto di frenata rendendolo più rapido nella risposta e agisce su tutti i dispositivi assicurando un funzionamento efficiente anche del cambio automatico, dell'acceleratore, del servosterzo e del climatizzatore. Inoltre il Drive By Wire aziona tutti i dispositivi di sicurezza e li aiuta a dialogare tra di loro permettendo una perfetta integrazione tra ABS con EBD (Ripartitore elettronico della frenata) e BA (Brake assist), VSC+ (Controllo della stabilità di seconda generazione) e TRC (Controllo della trazione).





PRIUS

TOYOTA

PRIUS

51



Rispetto per l'ambiente.

Un futuro ecosostenibile.

La missione di Toyota è quella di far convivere in armonia l'uomo, l'automobile e l'ambiente. Proteggere l'ambiente è una responsabilità assoluta: un impegno totale nel sostegno delle politiche ambientali per garantire uno sviluppo realmente sostenibile e consegnare alle nuove generazioni un pianeta più pulito. L'impegno per ridurre le emissioni riguarda innanzitutto i sistemi propulsivi, dai più diffusi motori benzina e diesel al sistema Hybrid Synergy Drive. Da sempre la nostra ricerca vuole raggiungere una tecnologia che abbia il minor impatto ambientale possibile e il nostro traguardo è produrre auto con emissioni zero. Il sistema HSD, diminuendo in maniera sostanziale le emissioni e riducendo al minimo i consumi, è il più alto risultato mai raggiunto da qualsiasi casa automobilistica su un'auto di serie.

A green leaf-shaped logo with the word "ECO" written in white capital letters inside it.

ECO





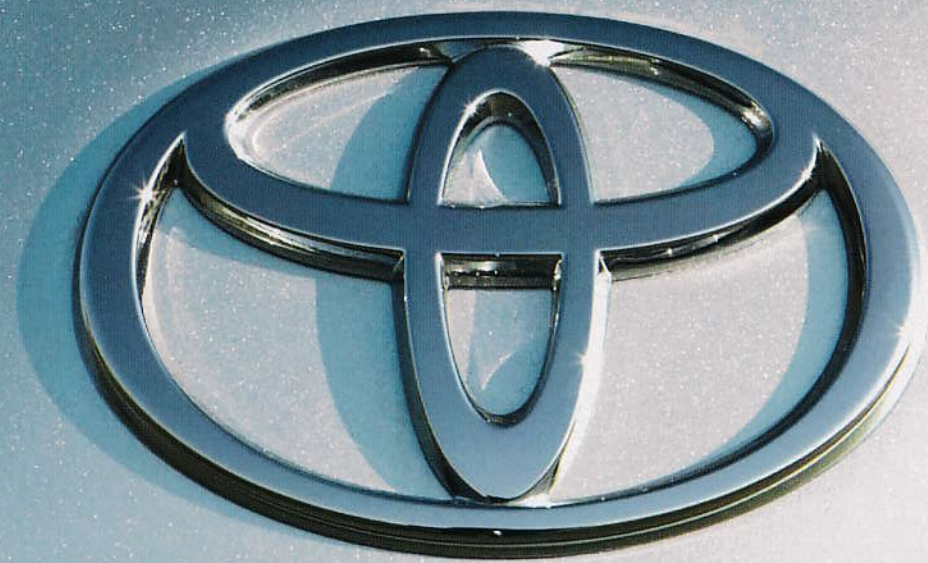


Tutti i successi di una grande tecnologia.

15

Toyota Prius è stata eletta **“Auto dell’Anno 2005”** da una giuria internazionale composta da 58 esperti che non ha avuto dubbi nel riconoscere la superiorità del sistema Hybrid Synergy Drive. Questo è il più importante riconoscimento europeo ottenibile nel settore automobilistico ed è una grande vittoria per la ricerca, per l’ambiente e per tutto il genere umano. Con l’HSD, la tecnologia propulsiva più evoluta oggi disponibile, Prius anticipa il futuro e già altri riconoscimenti ottenuti ne sono la dimostrazione. L’HSD ha ricevuto il premio **“Motore dell’anno 2004”** e si è imposto in tre differenti categorie: miglior **“Nuovo motore”**, migliori consumi, migliore motore tra 1.4 e 1.8 litri. Prius ha anche conquistato ben **5 stelle** Euro NCAP (New Car Assessment Program) grazie all’utilizzo di acciai ad alta resistenza per la scocca e all’adozione dei più **evoluti sistemi di sicurezza** attiva e passiva. La tecnologia Hybrid Synergy Drive ha inoltre primeggiato in due categorie previste dai premi International Engine of the Year Awards 2005: è risultata prima assoluta nella categoria da 1.4 a 1.8 litri e nel Miglior Consumo di Carburante grazie allo straordinario dato di soli 4.3 litri/100 km nel ciclo combinato.





Entra nel mondo Toyota.

Toyota è il secondo costruttore mondiale di automobili. Produce quasi 7 milioni di veicoli ogni anno e ha 63 stabilimenti in tutto il mondo. In Europa, fino ad oggi, ha commercializzato più di 6,5 milioni di auto potendo contare su una gamma molto ampia di veicoli in grado di soddisfare le differenti esigenze di ogni automobilista. A rendere Toyota un leader mondiale del settore è anche la straordinaria qualità delle vetture che produce. Ogni auto è infatti progettata e costruita con grandissima cura, fino al minimo dettaglio. Tra gli obiettivi principali c'è quello di garantire che i suoi prodotti in tutte le loro fasi di vita - dal design alla produzione, dall'utilizzo quotidiano alla dismissione - abbiano un impatto ambientale meno invasivo possibile. Maggiori informazioni relative all'impegno di Toyota per l'ambiente sono disponibili su www.toyota.it e su www.toyota-europe.com. Inoltre, presso tutti i concessionari Toyota sono reperibili notizie più dettagliate in merito allo smaltimento delle componenti di ogni vettura al termine del ciclo di vita. Ogni auto è sottoposta a severi test di controllo durante tutto il ciclo produttivo, ne è prova il fatto che da anni le auto Toyota sono ai vertici delle classifiche TÜV, l'Ente Federale Tedesco che certifica la qualità dei veicoli nel tempo per affidabilità, sicurezza ed emissioni. Ecco perché Toyota garantisce tutte le sue auto almeno 3 anni o 100.000 km. In Italia Toyota è presente in modo capillare su tutto il territorio con più di 210 punti vendita e assistenza. Il centro di distribuzione ricambi è in grado di soddisfare qualsiasi esigenza entro 48 ore. Il servizio Eurocare offre un team di esperti a completa disposizione 24 ore su 24, 365 giorni all'anno, in tutta Europa. Perché Toyota è sempre con voi, in ogni momento.

I colori



Black



Light Blue Met.



Silver Met.

Caratteristiche tecniche

HYBRID SYNERGY DRIVE

Motore benzina

Tipo	4L, ciclo Atkinson
Distribuzione	DOHC 16V VVT-i
Cilindrata	1.497 cm ³
Potenza massima	57 kW (78 cv) @ 5.000 giri/min
Coppia massima	115 Nm @ 4.000 giri/min

Motore elettrico

Potenza massima	50 kW (68 cv) @ 1.200-1.540 giri/min
Coppia massima	400 Nm @ 0-1.200 giri/min

Sistema combinato

Potenza massima	84 kW (113 cv) @ 85 km/h
Coppia massima	478 Nm @ 0-22 km/h

DIMENSIONI

Lunghezza	4.450 mm
Larghezza	1.725 mm
Passo	2.700 mm
Capacità vano di carico	408 lt

PRESTAZIONI

Velocità massima	170 km/h
Accelerazione 0-100 km/h	10,9"

CONSUMI ED EMISSIONI

Ciclo urbano	20,0 km/l
Ciclo extra urbano	23,8 km/l
Ciclo combinato	23,2 km/l
Emissioni CO ₂	104 g/km
Livello emissioni	Euro IV

NOTE: Lunghezza/Larghezza/Altezza: Tutte le dimensioni possono variare in presenza di accessori di carrozzeria.

Tara (in ordine di marcia): Dato rilevato in sede di omologazione CE considerando la presenza a bordo del conducente (75 kg), della ruota di scorta, della borsa attrezzi, di carburante pari al 90% della capacità del serbatoio e di tutti i liquidi necessari al funzionamento della vettura. Il dato può variare in relazione agli allestimenti, agli equipaggiamenti ed agli accessori montati.

Massa a vuoto: Dato rilevato in sede di omologazione CE considerando la presenza a bordo della ruota di scorta, della borsa attrezzi, di carburante pari al 90% della capacità del serbatoio e di tutti i liquidi necessari al funzionamento della vettura. Il dato può variare in relazione agli allestimenti, agli equipaggiamenti ed agli accessori montati.

Emissioni CO₂: Dato rapportato al ciclo combinato come da omologazione CE.

Velocità max e consumi: Dati rilevati in sede di omologazione CE secondo i criteri di prova previsti dalle direttive vigenti.

Variabili come lo stile di guida, il fondo stradale, le condizioni climatiche e lo stato di manutenzione della vettura possono influire sulle prestazioni del veicolo.

SICUREZZA

ABS con ripartitore elettronico della forza frenante (EBD) e assistenza alla frenata di emergenza (BA)	S
Controllo elettronico della stabilità di seconda generazione (VSC+) e controllo elettronico della trazione (TRC)	S
4 freni a disco (anteriori autoventilanti)	S
Airbag frontali, laterali, a tendina anteriori e posteriori	S
Cinture di sicurezza anteriori con pretensionatore e limitatore di forza	S
Abitacolo indeformabile ad alta protezione e barre antintrusione in tutte le portiere	S
Pedaliera retraibile e piantone dello sterzo collassabile in caso d'urto	S
Fari fendinebbia anteriori	S

STRUMENTAZIONE E FUNZIONALITÀ

Volante a 4 razze con comandi climatizzazione, radio, telefono*	S
Schermo multi informazione touch screen da 7" (consumo medio e istantaneo, monitoraggio del sistema Hybrid Synergy Drive, temperatura esterna, comandi del climatizzatore, comandi audio, mappa di navigazione*)	S
Navigatore "Full Map" touch screen con comando vocale e sistema viva voce integrato con interfaccia telefono Bluetooth®	O
Strumentazione digitale	S
Alette parasole con specchietto e luce di cortesia	S
Retrovisori esterni regolabili e riscaldabili elettricamente	S
Tergilunotto posteriore	S
Antifurto Immobilizer	S

*Funzione disponibile in abbinamento al navigatore

COMFORT

Climatizzatore automatico con comandi al volante	S
Servosterzo elettrico ad assistenza variabile	S
Alzacristalli elettrici (lato guida con funzione auto up & down)	S
Chiusura centralizzata porte e portellone con telecomando	S
Volante e sedile guida regolabili in altezza	S
Bracciolo centrale anteriore e posteriore	S

AUDIO

Sintolettore CD con 6 altoparlanti e comandi al volante	S
---	---

ESTERNI

Retrovisori esterni e maniglie porta in tinta con la carrozzeria	S
Pneumatici 195/55/R16 con cerchi in lega	S
Vernice metallizzata	O

S= Di Serie O= A Richiesta



TOYOTA MOTOR ITALIA S.p.A. Via Kiiciro Toyoda, 2 00148 Roma

w w w . t o y o t a . i t

La casa costruttrice e la Toyota Motor Italia, nell'ambito del continuo miglioramento del prodotto, si riservano il diritto di apportare in qualsiasi momento, senza preavviso, modifiche alle caratteristiche tecniche ed agli accessori dei propri modelli. Le dotazioni descritte o fotografate nel presente catalogo sono solo indicative, gli equipaggiamenti disponibili sono indicati sul listino prezzi. Per motivi legati ai processi di stampa, i colori riprodotti su questo catalogo possono differire da quelli reali.

Stampato su carta ecologica proveniente da foreste controllate e certificate nel rispetto delle normative ecologiche esistenti.

PRIUS LINE
800-252527

 **TOYOTA**
PROVATE LA DIFFERENZA.